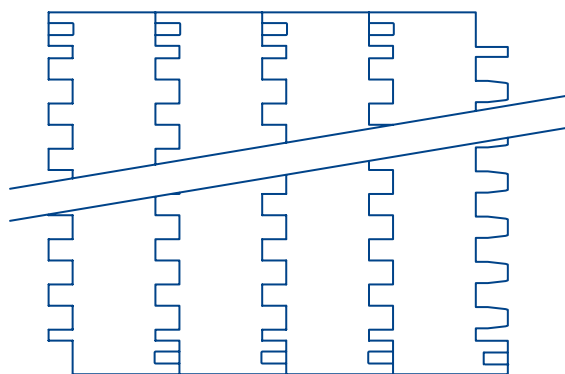
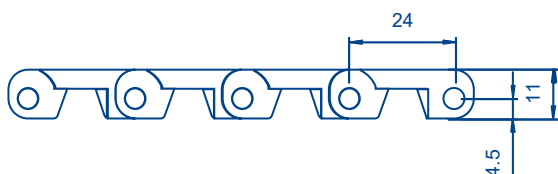


TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Version [05/2025]

Série **A24** Flat Top



	Pas tapis	24 mm
	Largeur tapis	Multiples de 10 mm
	Diamètre axe	4,6 mm
	Système de traction	Central
	Ø min rouleau rotation directe	35 mm
	Ø min rouleau rotation inverse	100 mm

Deux des préoccupations les plus importantes sur le marché des bandes transporteuses sont : obtenir une traction sûre et un nettoyage facile. Chez Eurobelt, nous avons développé la série A24 en pensant que ces deux défis technologiques seraient rigoureusement relevés.

La série A24 a un entraînement direct sur deux faces inclinées avec une grande surface de contact avec le pignon, ce qui offre des conditions de poussée optimales et en fait l'une des courroies de transmission les plus fiables du marché.

La conception spéciale de cette série facilite l'accès aux parties les plus difficiles à nettoyer. C'est pourquoi elle a été conçue avec des extrémités ouvertes, des surfaces de travail et de retour complètement lisses, des ouvertures dans les zones de charnière et des engrenages avec de grands trous arrondis pour un nettoyage facile et complet.

Surface du tapis	Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis (kg/m)	Poids du tapis (kg/m ²)	Plage de températures (°C)	Couleurs standard ¹	Surface ouverte + dimensions des ouvertures	Épaisseur du tapis	Système de rétention
Flat Top	PP-Polypropylène	PP-Polypropylène	1283	5,80	+1 a +104	B - A	0%	11 mm	Plaquette
	PE-Polyéthylène	PE-Polyéthylène	350	6,14	-50 a +65	A			
	POM -Acetal	PP-Polypropylène	2000	8,75	+1 a +90	A			
		PE-Polyéthylène	1699	8,78	-40 a +65	A			

¹B = Blanc G = Gris N = Naturel A = Bleu O = Noir

Contact alimentaire

Déclaration de conformité (UE)

Les substances utilisées sont incluses dans les Listes Positives de la Législation sur les plastiques en contact avec les aliments, Règlement (UE) 10/2011 et ses amendements.

Food and Drug Administration (FDA)

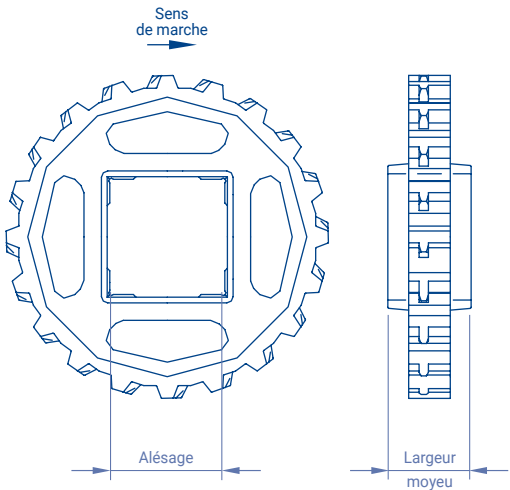
Ce règlement décrit les polymères qui peuvent être utilisés en toute sécurité pour la fabrication d'articles entrant en contact direct avec les denrées alimentaires, 21CFR 177.1520 (polymères d'oléfine) et 21 CFR 177.2470 (copolymère de polyoxyméthylène).

PIGNONS

Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

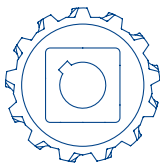
N° de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu
		mm	pouce	
7	55,31	20	-	20
13	100,25	40	1,5	40
20	153,41	40-60	1,5	40
25	191,48	40-60-90	1,5	40

*Consulter le service technique pour la disponibilité d'un pignon divisé ou d'un pignon mécanisé avec un nombre de dents différent.

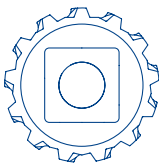


Fabriqués en polypropylène, acétal et acier inoxydable

*Consultez la disponibilité d'autres matériaux



AVEC CLAVETTE



SANS CLAVETTE

CLIPS DE BLOCAGE

Les clips de blocage Eurobelt sont utilisés pour fixer l'engrenage central sur les arbres menants et menés. Ils sont placés des deux côtés du pignon central et font partie du système d'autoguidage des tapis modulaires, empêchant le pignon de glisser le long de l'arbre et évitant les déplacements latéraux du tapis.

De plus, le tapis se dilate ou se contracte sous l'effet de la

température.

Le reste des pignons coulisse librement le long de l'arbre, ce qui leur permet de s'adapter aux variations et aux mouvements latéraux du tapis. Cela garantit que la dent reste en permanence bien positionnée.

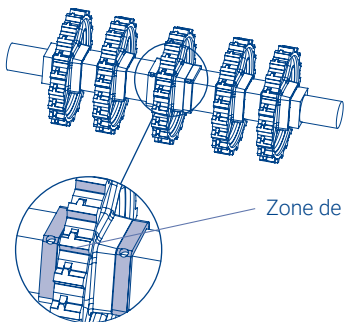
CLIP DE BLOCAGE CLE

*Voir plus dans les accessoires courants



AISI 316
Acier
inoxydable

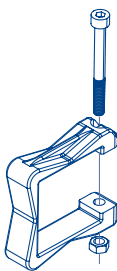
Alésage pour arbre carré	Vis
20	M5x5
40	M6x6
60	M6x6
90	M6x6



Zone de traction

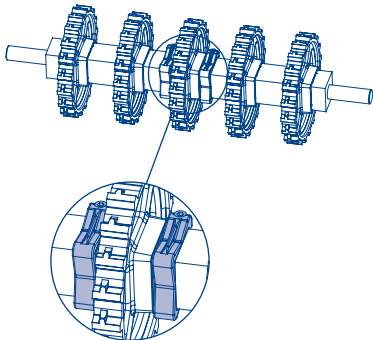
CLIP DE BLOCAGE CLU

*Voir la compatibilité avec les diamètres dans les accessoires courants



Acétal
Haute résistance

Température de fonctionnement :
+60 °C / -40 °C
Pour arbre carré 40 mm ou 1 1/2"



DONNÉES DE CONSTRUCTION

TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

Quantité minimale =

Largeur du tapis (mm)

100 mm

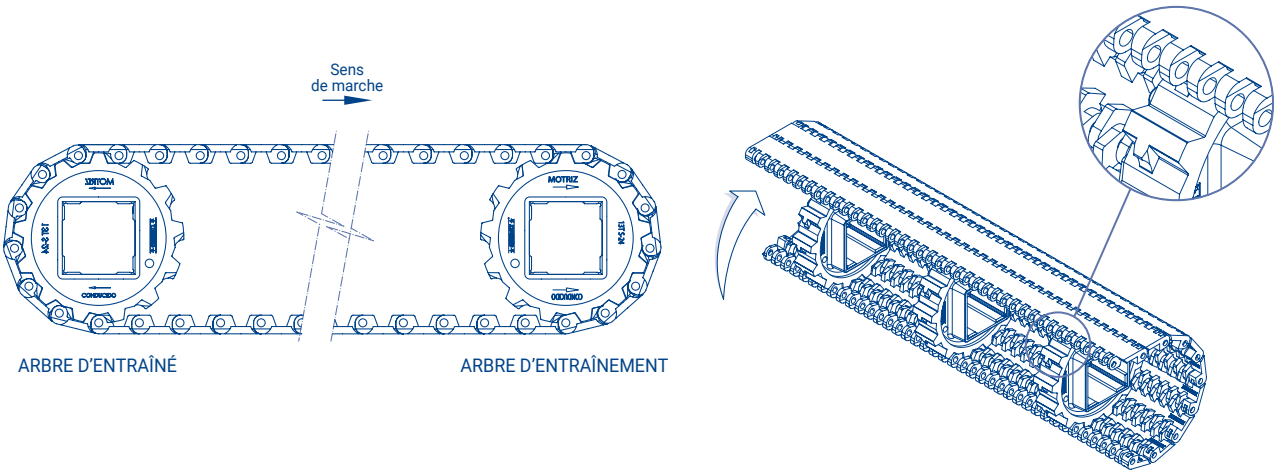
Le nombre de pignons doit être toujours impair.

Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

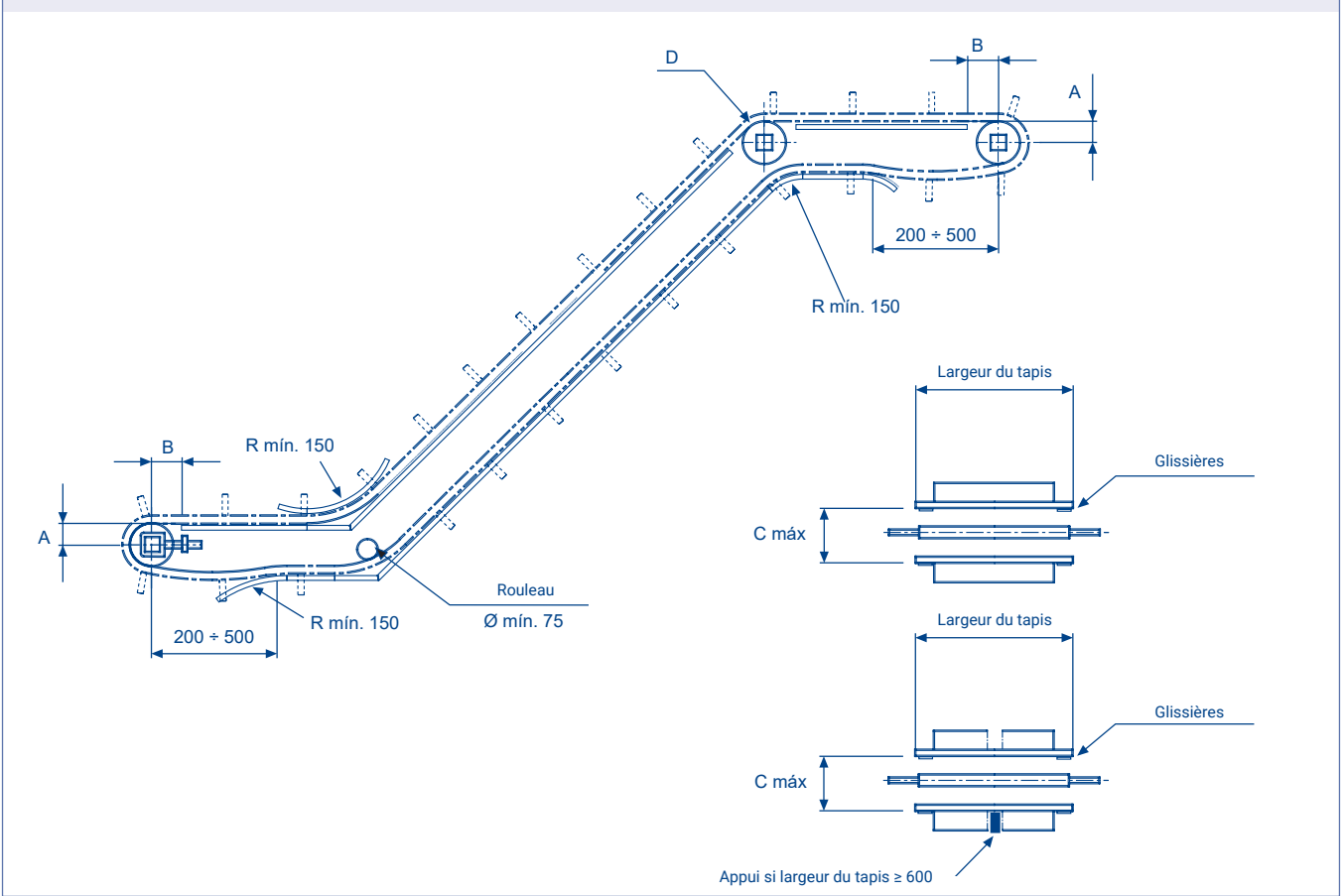
L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 150 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
40	100	1	2	2
110	300	3	2	2
310	500	5	4	3
510	700	7	6	4
710	900	9	8	5
910	1100	11	10	6
1110	1300	13	12	7
1310	1500	15	14	8
1510	1700	17	16	9
1710	1900	19	18	11
1,910	2100	21	20	12
2110	2300	23	22	13
2310	2500	25	24	14
2510	2700	27	26	15

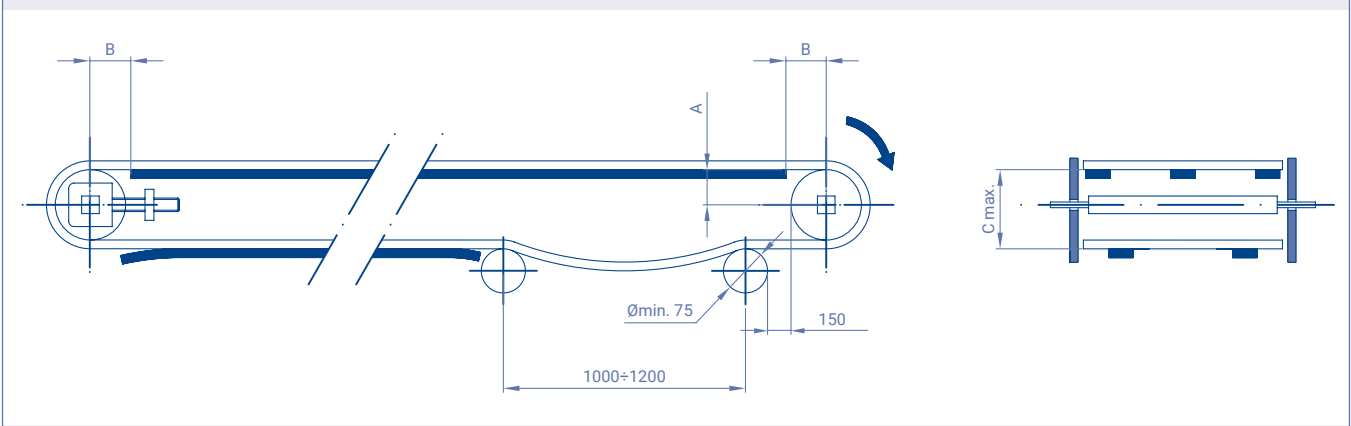
INSTALLATION DE TAPIS ET DE PIGNONS



CONVOYEUR ÉLÉVATEUR À TASSEaux



CONVOYEUR HORIZONTAL



[A] Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.

[B] Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.

[C] Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.

[D] Si on utilise des pignons dans l'axe d'inflexion ne pas fixer le pignon central.

[R] Ce rayon devra être aussi grand que permis par l'application afin de réduire l'usure au minimum (min.150). Consultez ce rayon pour les tapis à rives latérales.

Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaissent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons.

N° de dents (Z)	Ø Primitif	A	B max.	C max.
7	55,31	22	25	55
13	100,25	46	40	100
20	153,41	72	50	155
25	191,48	91	60	195

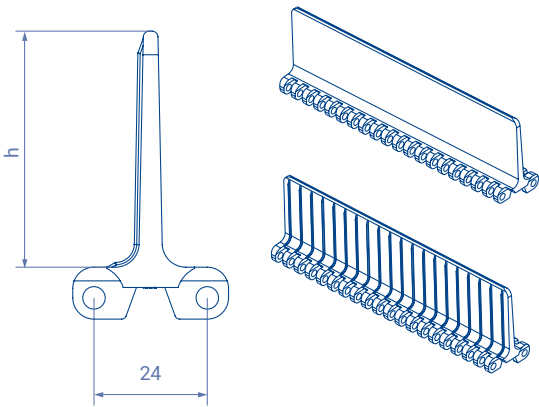
TASSEAUX

Accessories	Hauteur (h)	Matériaux
Tasseau droit lisse + anti-adhérent	25 50	Polypropylène Polyéthylène Acétal
Tasseau courbe	45	Polypropylène Polyéthylène Acétal

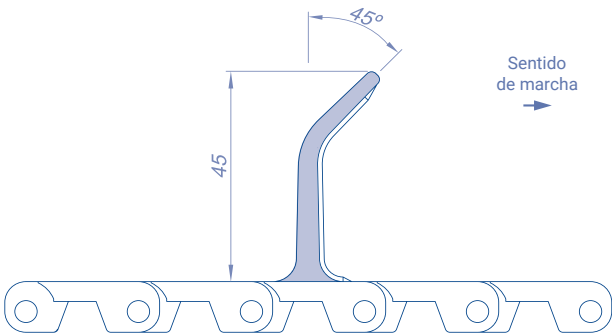
Les tasseaux sont des accessoires en plastique placés transversalement sur la bande. Ils sont utilisés pour pousser le produit vers le haut, vers le bas ou pour l'accompagner, l'empêchant ainsi de glisser sur le tapis. Leurs faces antiadhésives ont des bords qui dépassent de la surface, ce qui empêche le produit de coller au tapis.

Ils ont deux faces, lisse et antiadhérente, qui peuvent être utilisées dans les deux sens en fonction des besoins. La face antiadhésive a des bords qui dépassent de la surface, empêchant le produit de coller. Possibilité d'abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales.

TASSEAU DROIT
LISSE + ANTI-ADHÉRENT

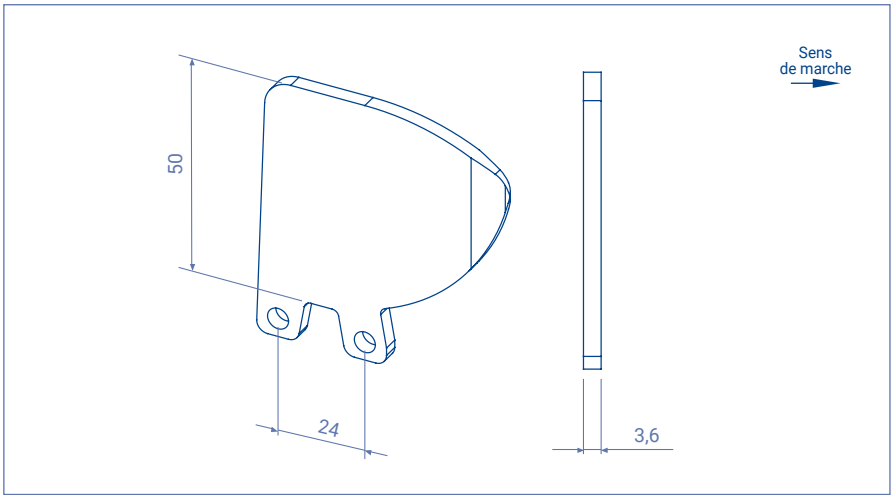


TASSEAU
COURBE



Des tasseaux courbes sont disponibles pour les applications où il est nécessaire d'utiliser la capacité maximale du tasseau sur des pentes raides.

RIVES LATÉRALES



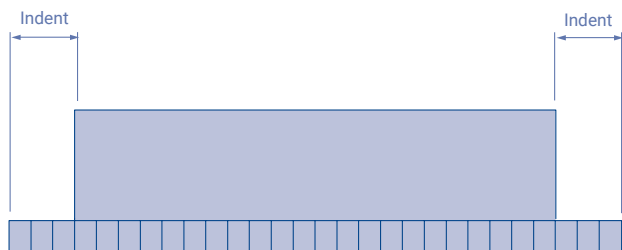
Les rives latérales sont des accessoires en plastique qui agissent comme des côtés du tapis tout en accompagnant le mouvement. Elles sont insérées dans la structure du tapis pour contenir le produit, éviter les déversements latéraux et prévenir les frictions avec la structure même du convoyeur.

Possibilité d'abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales.

Hauteur (h)	Matériaux
50	Polypropylène Polyéthylène Acétal

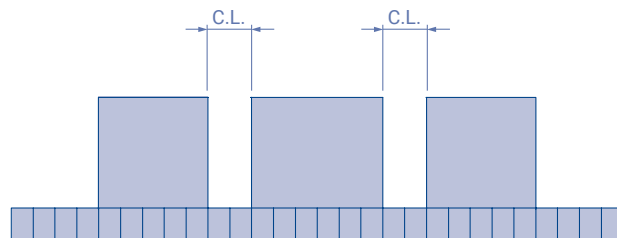
DONNÉES TECHNIQUES: TASSEaux ET RIVES LATÉRALES

TAPIS AVEC TASSEaux



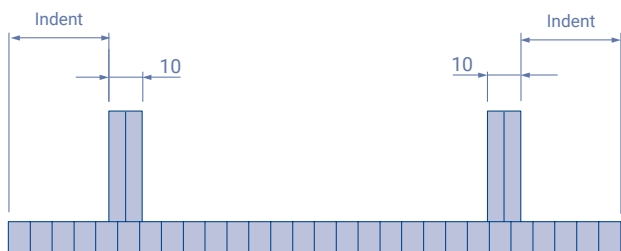
Indent = Multiples de 10 mm (minimum 30 mm)
Espace entre tasseaux = Multiples de 48 mm

TAPIS AVEC DES COUPES LONGITUDINALES



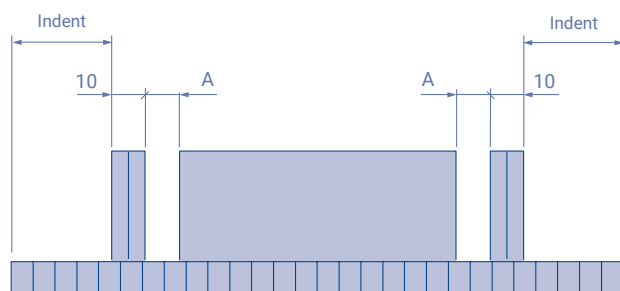
Coupe longitudinale tasseau = Multiples de 10 mm (minimum 30 mm)

TAPIS AVEC RIVES LATÉRALES



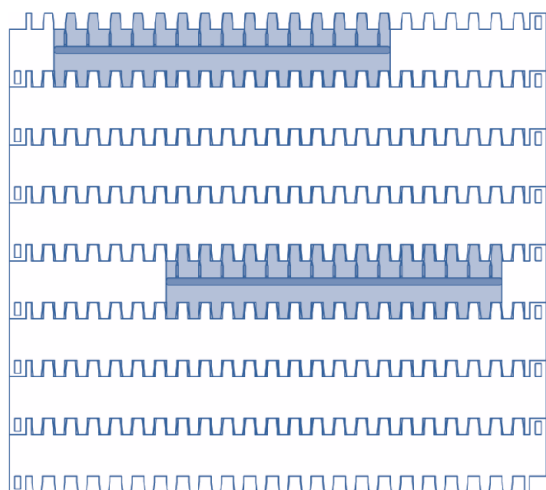
Indent = Multiples de 10 mm (minimum 30 mm)
Multiples de 10 + 5 mm (minimum 25 mm)

TAPIS AVEC TASSEaux ET RIVES LATÉRALES

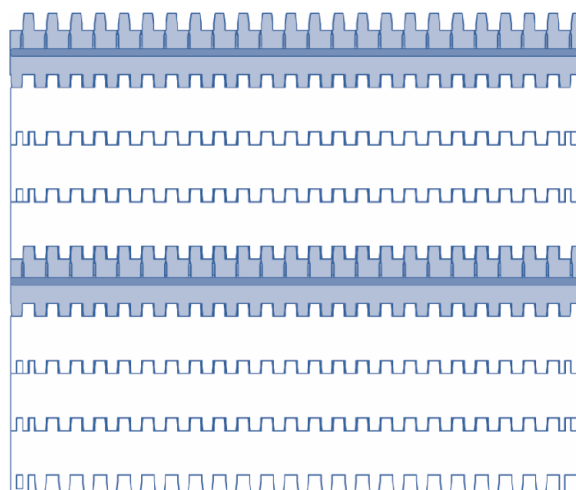


Indent = Multiples de 10 mm (minimum 30 mm). A = 10 mm
Multiples de 10 + 5 mm (minimum 25 mm). A = 5 mm

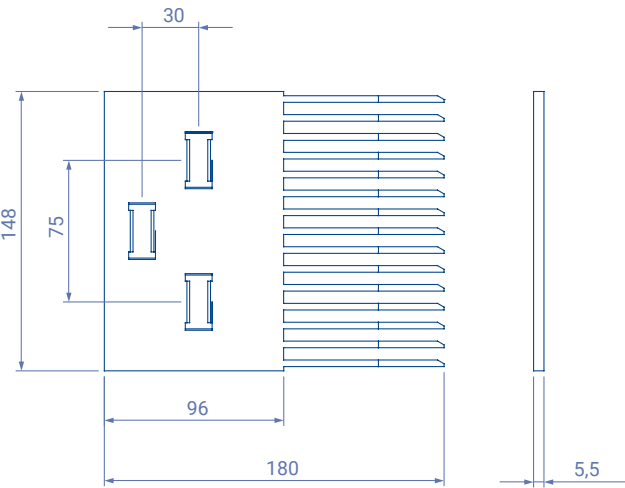
TAPIS AVEC DES TASSEaux EN ZIG-ZAG



TAPIS AVEC DES TASSEaux, SANS RETRAIT LATÉRAL



PEIGNES DE TRANSFERT



Les peignes de transfert ont été dessinés pour être utilisés avec la surface Raised Rib dans des applications de jonction de lignes où il est nécessaire de réaliser le transfert du produit.

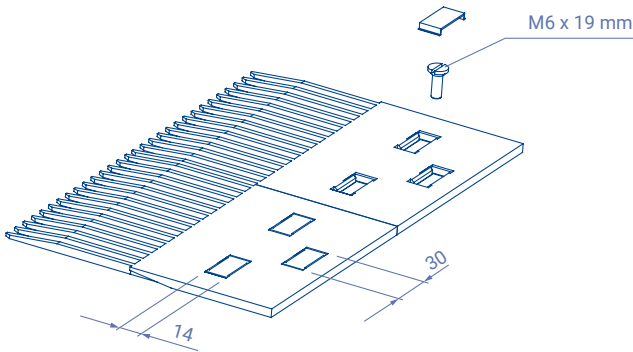
Ils sont fabriqués en nylon et acétal avec 13 dents qui se cachent entre les nervures surélevées du tapis permettant le mouvement continu du produit au fur et à mesure que le tapis est engrené, en évitant l'utilisation des plaques de transfert qui donnent des problèmes de chutes du produit.

Les peignes de transferts ont deux logements de rétention qui permettent des petits déplacements pour un meilleur ajustement avec le tapis. Ces logements sont disposés de façon à réduire au minimum les vibrations produites par l'enroulement du tapis sur les pignons.

Ils s'installent facilement sur la structure du convoyeur avec une vis dans chaque logement.

Matériaux/ couleurs	N° de dents	N° de percements
Nylon / Noir	15	3
Acétal / Gris		

INSTALLATION



CARACTÉRISTIQUES DE DESSIN

