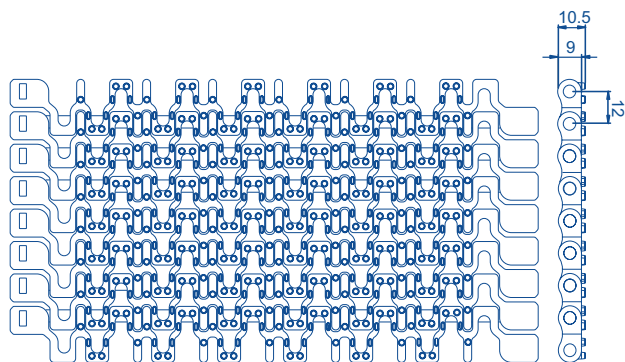


TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Versión [05/2025]

Serie **C12** Nub Top



	Paso banda	12 mm
	Ancho de banda	Múltiplos de 25 mm
	Diámetro de la varilla	4,6 mm
	Sistema de tracción	Articulación
	Ø min giro directo	18 mm
	Ø min giro inverso	75 mm

Con un paso de 12 mm se pueden realizar transferencias de producto a altas velocidades en mínimos diámetros de giro. Combinada con engranajes de gran diámetro, su giro se acerca a una circunferencia casi perfecta.

Su estructura de eslabones abiertos con refuerzos en forma de horquilla le aporta una gran capacidad de carga. Esta Serie C12 con la varilla descubierta y su extraordinaria superficie abierta, ofrece además una gran facilidad de limpieza.

Superficie banda	Material banda	Material varilla	Resistencia banda (kg/m)	Peso banda (kg/m ²)	Límite de Temp. (°C)	Colores estándar ¹	Área abierta + dimensiones aberturas	Espesor banda	Sistema de retención
Nub Top	PP-Polipropileno	PP-Polipropileno	980	4,51	+1 a +104	B - A	26% Máximo [8,5 x 4,6] mm	10,5 mm	Tapa
	PE-Polietileno	PE-Polietileno	550	4,93	-50 a +65	A			
	POM -Acetal	PP-Polipropileno	1950	6,53	+1 a +90	A			
		PE-Polietileno	1400	6,60	-40 a +65	A			

¹B = Blanco G = Gris N = Natural A = Azul O = Negro

Conformidad uso alimentario

Declaración de Conformidad (UE)

Las sustancias empleadas están incluidas en las Listas Positivas de la Legislación de materiales plásticos en contacto con alimentos, Reglamento (EU) 10/2011 y sus modificaciones.

Food and Drug Administration (FDA)

Este reglamento describe los polímeros que con seguridad se puede utilizar para la fabricación de los artículos que entran en contacto directo con los alimentos, 21CFR 177.1520 (Olefin polymers) y 21 CFR 177.2470 (Polyoxymethylene copolymer).

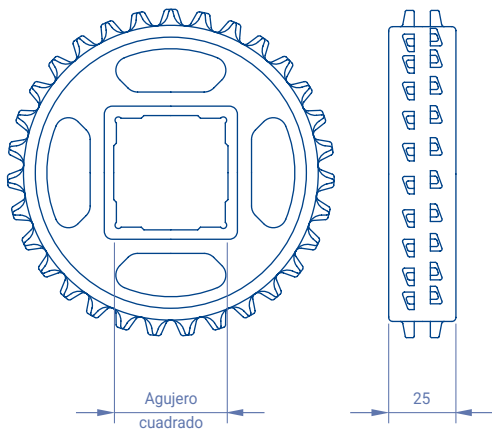
Serie C12

ENGRANAJES

También ofrecemos engranajes para utilizar con Mototambor en aplicaciones en las que se necesita una especial limpieza o para transportadores en los que exista una imposibilidad de colocar el motor externamente por problemas de espacio o seguridad.

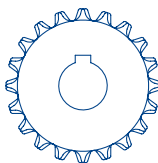
Nº dientes Z	Ø Primitivo	Agujero cuadrado		Ancho de cubo
		mm	pulgada	
11	42,59	20	3/4	25
16	61,51	20 - 25	0,8 - 1	25
20	76,70	40	1,5	25
26	99,55	40	1,5	25
31	118,61	40 - 60	1,5 - 2,5	25
40	152,94	40 - 60	1,5 - 2,5	25

**Consultar al departamento técnico la disponibilidad de engranajes bipartidos o engranajes mecanizados con diferentes números de dientes.*

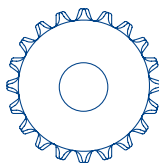


Se fabrica en polipropileno, acetal y acero inoxidable

**consultar disponibilidad en otros materiales*



CON CHAVETERO



SIN CHAVETERO

ANILLOS DE RETENCIÓN

Los anillos de retención de Eurobelt se utilizan para garantizar la sujeción del engranaje central en los ejes motriz y conducido. Se colocan a ambos lados del engranaje central y forman parte del sistema de auto guiado de las bandas modulares, impidiendo que el engranaje se desplace a lo largo del eje y evitando los desplazamientos laterales de la banda.

Asimismo, los efectos de la temperatura hacen que la banda se dilate o contraiga.

El resto de los engranajes se deslizan libremente por el eje permitiendo así adaptarse a las variaciones y movimientos laterales de la banda. De esta forma garantizamos en todo momento la posición correcta de los dientes.

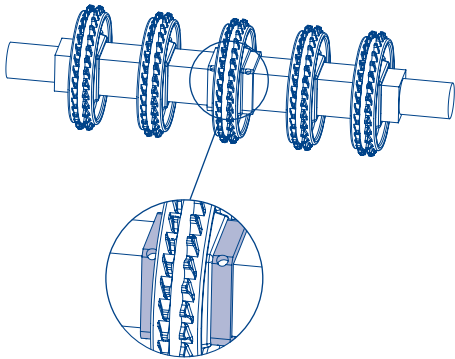
ANILLO DE RETENCIÓN CLE

**Ver más en accesorios comunes*



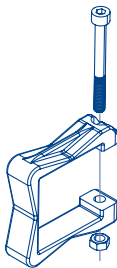
Acero
inoxidable
AISI 316

Agujero cuadrado	Tornillo
20	M5x5
25	M5x5
40	M6x6
60	M6x6



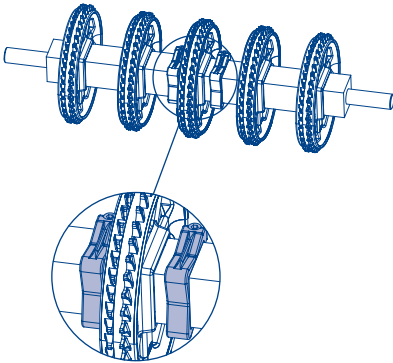
ANILLO DE RETENCIÓN CLU

**Ver compatibilidad con diámetros en accesorios comunes*

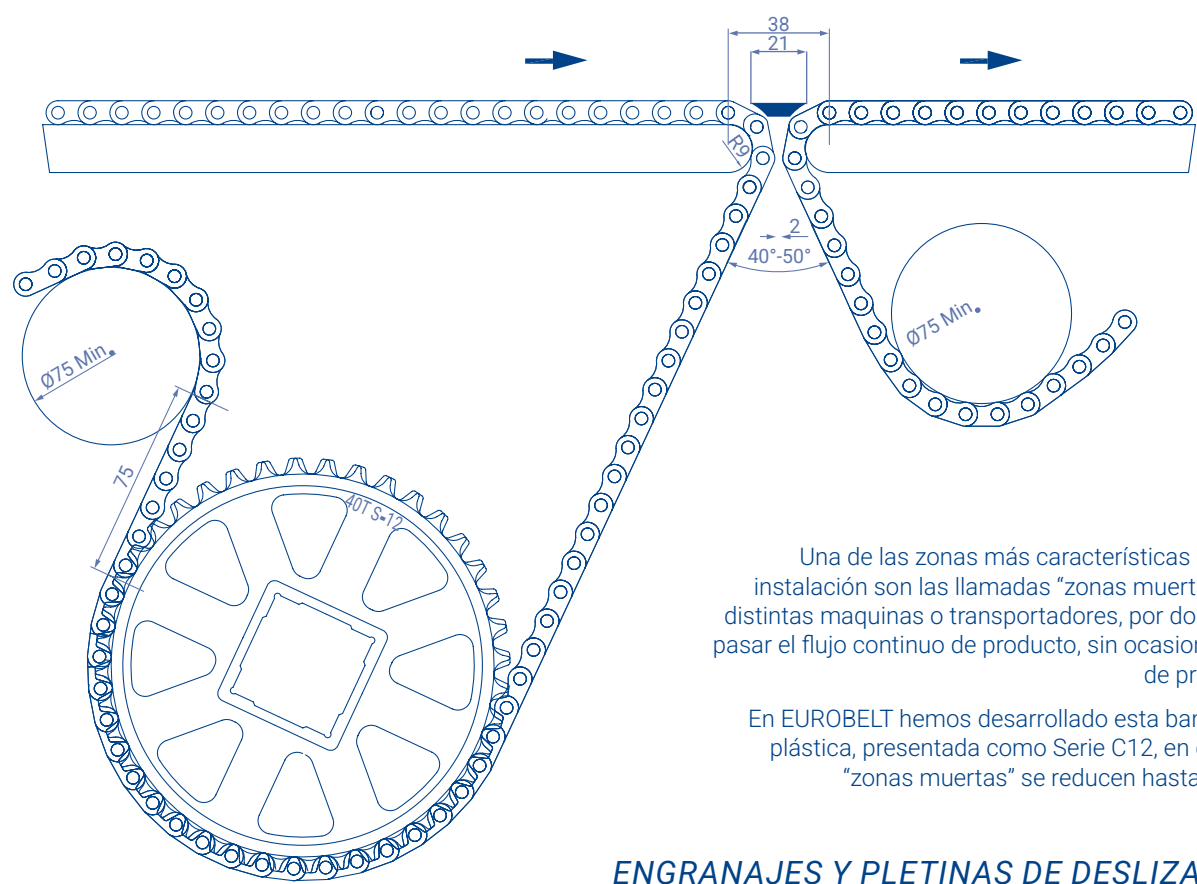


Acetal
Alta resistencia

Temperatura de trabajo: +60°C / -40°C
Para eje cuadrado de 40 mm ó 1 1/2"



DATOS DE CONSTRUCCIÓN



Una de las zonas más características en cualquier instalación son las llamadas "zonas muertas" entre las distintas maquinas o transportadores, por donde debe de pasar el flujo continuo de producto, sin ocasionar perdidas de productividad.

En EUROBELT hemos desarrollado esta banda modular plástica, presentada como Serie C12, en donde estas "zonas muertas" se reducen hasta los 20 mm.

ENGRANAJES Y PLETINAS DE DESLIZAMIENTO

Para el cálculo del número de engranajes mínimo necesario, tanto en el eje motriz como en el conducido se ha utilizado la siguiente fórmula:

Cantidad mínima =

Ancho de banda (mm)

75 mm

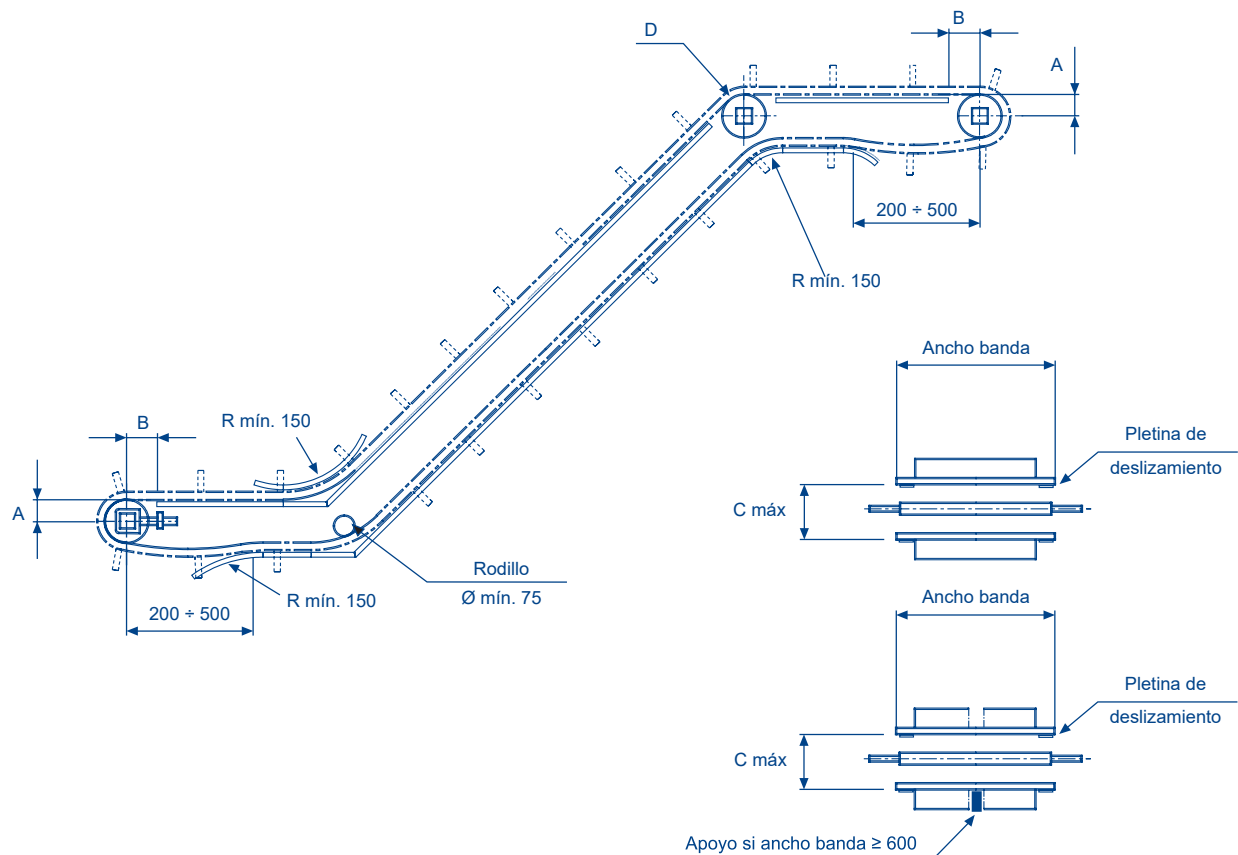
La cantidad debe ser siempre impar.

Para el cálculo del número de apoyos debe tenerse en cuenta el peso del producto a transportar.

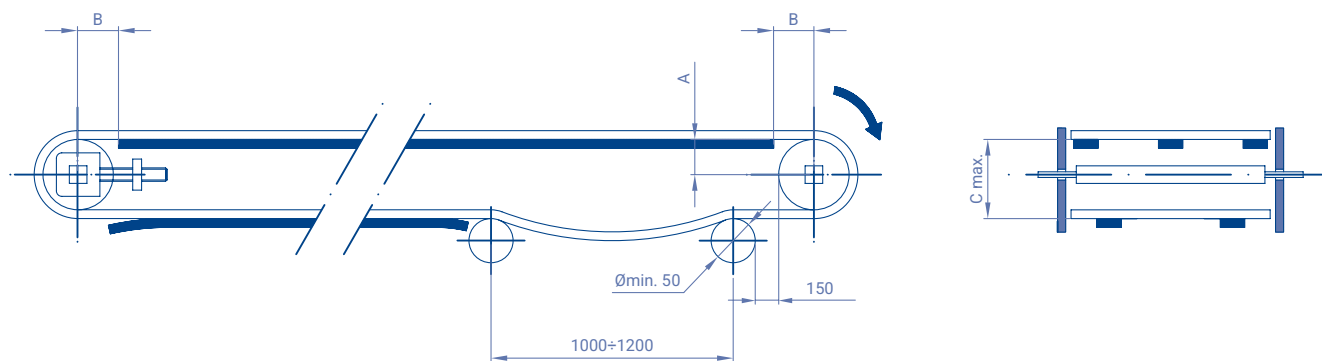
La distancia entre apoyos en el recorrido de transporte no deberá superar los 150 mm, ni 300 mm en el retorno.

Ancho nominal de la banda (mm)		Cantidad mínima de engranajes por eje	Cantidad mínima de pletinas de deslizamiento	
			Lado de carga	Lado de retorno
50	75	1	2	2
100	225	3	2	2
250	375	5	3	2
400	525	7	4	3
550	675	9	5	3
700	825	11	6	4
850	975	13	7	4
1000	1125	15	8	5
1150	1275	17	9	5
1300	1425	19	10	6
1450	1575	21	11	6
1600	1725	23	12	7
1750	1875	25	13	7
1900	2025	27	14	8
2050	2175	29	15	8

TRANSPORTADOR ELEVADOR CON EMPUJADORES



TRANSPORTADOR HORIZONTAL



[A] Distancia entre la superficie de deslizamiento de la banda y el centro del eje.

[B] Distancia entre la vertical del eje y el inicio de la superficie de deslizamiento.

[C] Distancia entre la superficie de deslizamiento de la banda y el apoyo del retorno.

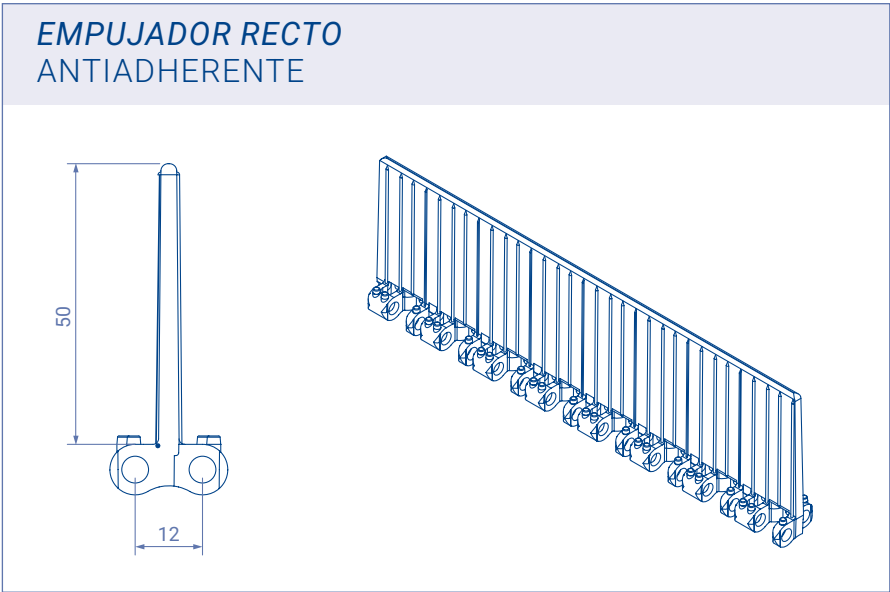
[D] Si se utilizan engranajes, en el eje de inflexión, no retener el central.

[R] Este radio deberá de ser tan grande como lo permita la aplicación con el fin de reducir al mínimo el desgaste (mín. 150mm). En bandas con aletas laterales consulte este radio.

En la construcción de transportadores, habrá que respetar las distancias que aparecen en la tabla, en función del tamaño de los engranajes.

Nº dientes Z	Ø Primitivo	A	B máx.	C máx.
11	42,59	16	22	41
16	61,51	26	30	61
20	76,70	34	35	77
26	99,55	45	40	99
31	118,61	55	45	119
40	152,94	72	52	153

EMPUJADORES



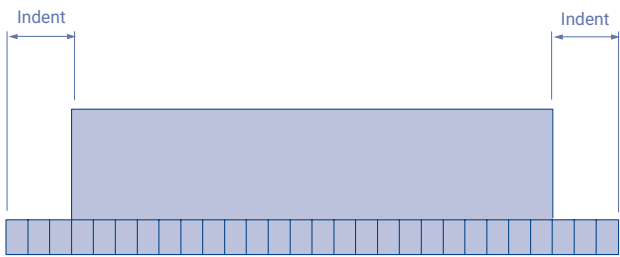
Los empujadores son unos accesorios plásticos que se colocan en la banda transversalmente. Sirven para empujar el producto en aplicaciones de subida, bajada o acompañamiento, impidiendo que resbale por la banda.

Sus caras antiadherentes tiene unas aristas que sobresalen de la superficie impidiendo que se adhiera el producto. Posibilidad de rebajar la altura estándar para aplicaciones especiales.

Accesorio	Altura (h)	Materiales
Empujador recto antiadherente	50	Polipropileno Poliétileno Acetal

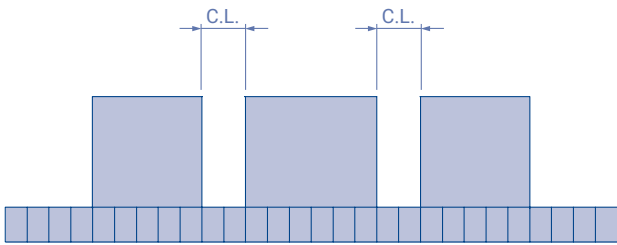
DATOS TÉCNICOS: EMPUJADORES

BANDA SOLO CON EMPUJADORES



Indent = Múltiplo de 25 mm (mínimo 50 mm)
Separación entre empujadores = Múltiplo de 24 mm

BANDA CON CORTES LONGITUDINALES



Corte longitudinal empujador = Múltiplo de 25 mm (mínimo 50 mm)