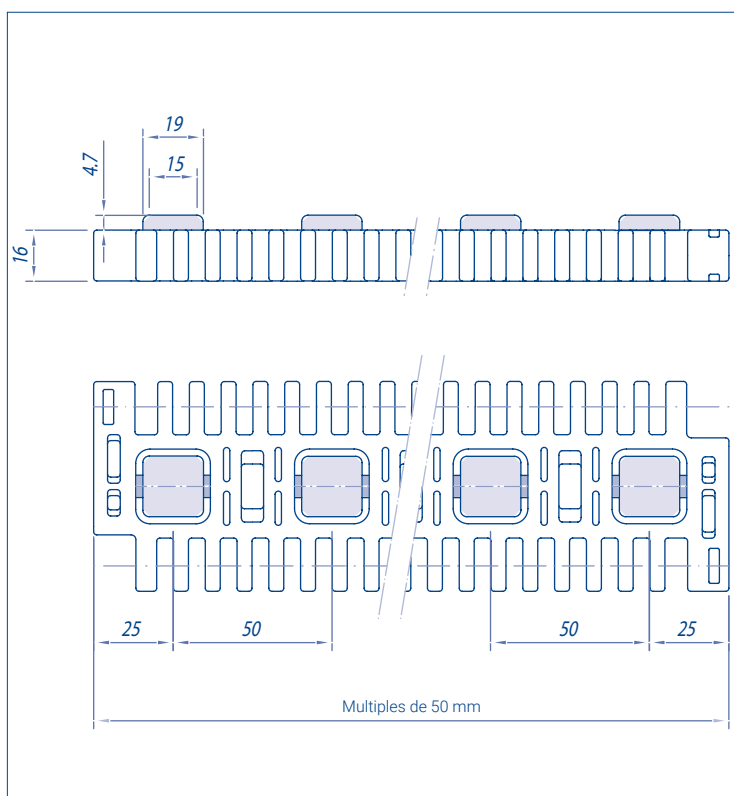


TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Version [05/2025]

Série **D50** Roller 0°



	Pas tapis	50 mm
	Largeur tapis	Multiples de 50 mm
	Diamètre axe	8 mm
	Système de traction	Central
	Ø min rouleau rotation directe	75 mm
	Ø min rouleau rotation inverse	150 mm

La série D50 est une gamme innovante du tapis modulaire conçu pour optimiser les transferts et améliorer le flux de produits dans les environnements industriels exigeants. Cette série se distingue par sa conception unique qui optimise la résistance, la durabilité et la stabilité dimensionnelle.

La version Roller 90° facilite les transferts latéraux en douceur grâce à l'orientation de ses rouleaux, tandis que la version Roller 0° permet un mouvement linéaire efficace avec la possibilité d'accumulation et une friction réduite. En outre, le modèle Flush Grid sans rouleaux, avec une surface ouverte de 20 %, offre une excellente résistance mécanique pour les applications nécessitant une ventilation et un drainage.

Toutes les variantes intègrent un axe de rétention de 8 mm de diamètre, qui réduit l'usure et donc l'entretien, minimise l'étirement et prolonge considérablement la durée de vie du tapis.

Surface du tapis	Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis (kg/m)	Poids du tapis (kg/m ²)	Plage de températures (°C)	Couleurs standard ¹	Surface ouverte + dimensions des ouvertures	Épaisseur du tapis	Système de rétention
Roller 0°	PP-Polypropylène	Nylon	3600	13,78	+9 a +104	A	17%	16 mm	Plaquette

¹B = Blanc G = Gris N = Naturel A = Bleu O = Noir

Caractéristiques spécifiques

	Diamètre du rouleau	Longueur du rouleau	Longueur de contact du rouleau avec le produit	Hauteur du rouleau	Matériau du rouleau
Roller 0°	19 mm	19 mm	15 mm	4,7 mm	Acetal
Roller 90°					Polypropylène

Contact alimentaire

Déclaration de conformité (UE)

Les substances utilisées sont incluses dans les Listes Positives de la Législation sur les plastiques en contact avec les aliments, Règlement (UE) 10/2011 et ses amendements.

Food and Drug Administration (FDA)

Ce règlement décrit les polymères qui peuvent être utilisés en toute sécurité pour la fabrication d'articles entrant en contact direct avec les denrées alimentaires, 21CFR 177.1520 (polymères d'oléfine) et 21 CFR 177.2470 (copolymère de polyoxyméthylène).

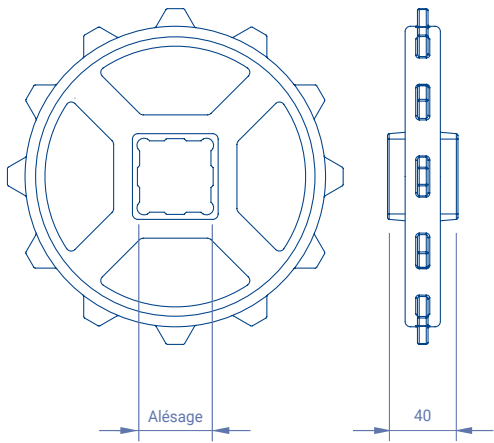
Série D50

PIGNONS

Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

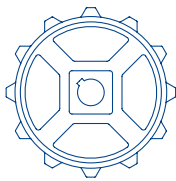
N° de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu
		mm	pouce	
10	161,80	40 - 60	1,5 - 2,5	40
12	193,18	40 - 60	1,5 - 2,5	40
16	256,29	40 - 60	1,5 - 2,5	40

*Consulter le service technique pour la disponibilité d'un pignon divisé ou d'un pignon mécanisé avec un nombre de dents différent.

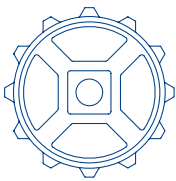


Fabriqués en polypropylène, acétal et acier inoxydable

*Consultez la disponibilité d'autres matériaux



AVEC CLAVETTE



SANS CLAVETTE

CLIPS DE BLOCAGE

Les clips de blocage Eurobelt sont utilisés pour fixer l'engrenage central sur les arbres menants et menés. Ils sont placés des deux côtés du pignon central et font partie du système d'autoguidage des tapis modulaires, empêchant le pignon de glisser le long de l'arbre et évitant les déplacements latéraux du tapis.

De plus, le tapis se dilate ou se contracte sous l'effet de la

température.

Le reste des pignons coulisse librement le long de l'arbre, ce qui leur permet de s'adapter aux variations et aux mouvements latéraux du tapis. Cela garantit que la dent reste en permanence bien positionnée.

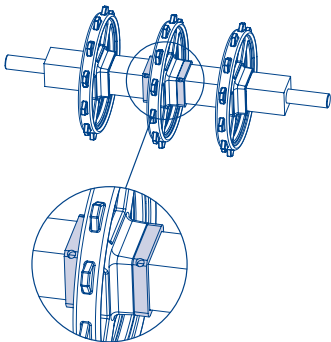
CLIP DE BLOCAGE CLE

*Voir plus dans les accessoires courants



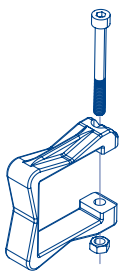
AISI 316
Acier
inoxydable

Alésage pour arbre carré	Vis
20	M5x5
40	M6x6
60	M6x6



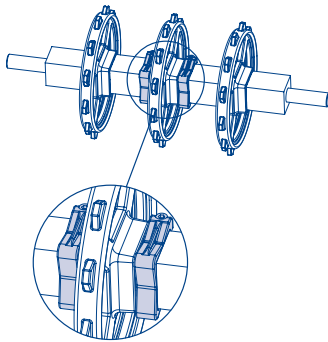
CLIP DE BLOCAGE CLU

*Voir la compatibilité avec les diamètres dans les accessoires courants



Acétal
Haute résistance

Température de fonctionnement :
+60 °C / -40 °C
Pour arbre carré 40 mm ou 1 1/2"



DONNÉES DE CONSTRUCTION

TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

Quantité minimale =

Largeur du tapis (mm)

150 mm

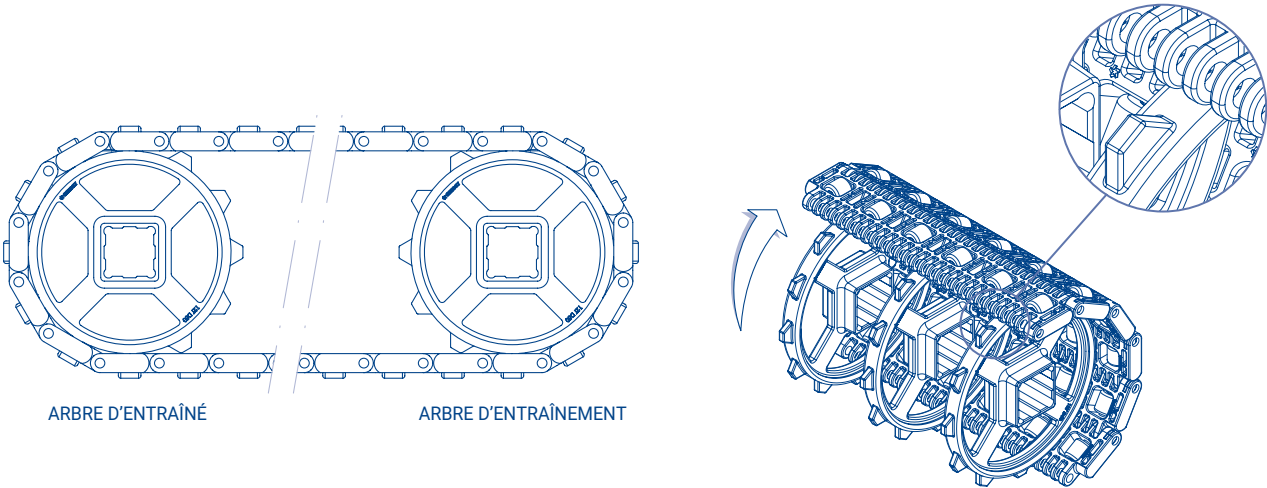
Le nombre de pignons doit être toujours impair.

Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

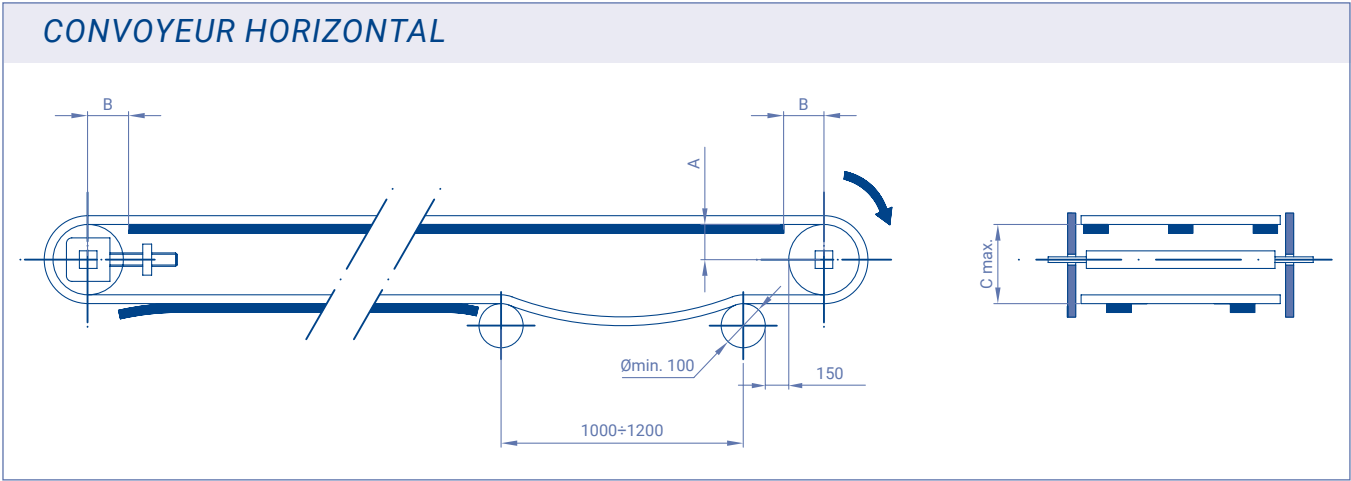
L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 230 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
150	150	1	2	2
200	250	2	2	2
300	450	3	2	2
500	750	5	3	3
800	1050	7	5	3
1100	1350	9	6	4
1400	1650	11	7	5
1700	1950	13	9	6
2000	2250	15	10	7
2300	2550	17	11	8
2600	2850	19	12	9
2900	3150	21	14	10
3200	3450	23	15	11
3500	3750	25	16	12
3800	4050	27	18	13

INSTALLATION DE PIGNONS



Série **D50**



[A] Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.

[B] Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.

[C] Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.

Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaissent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons.

N° de dents (Z)	Ø Primitif	A	B max.	C max.
10	161,80	72	76	165
12	193,18	89	78	200
16	256,29	120	80	260