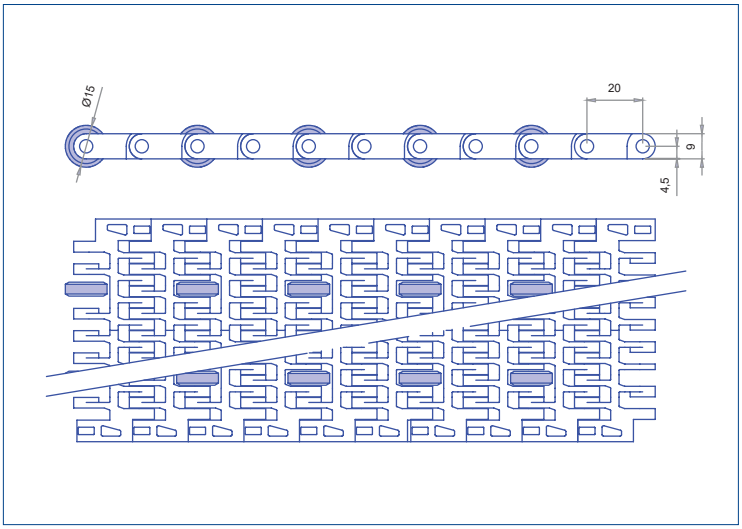
AFHER EUROBELT S.A.
Topacio, 41
47012 Valladolid (Espagne)
Tel.: +34 983 217 480
afher@eurobelt.com
www.eurobelt.com

TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Version [05/2025]

Série ***E20***
Sliding Rollers



Pas tapis	20 mm
Largeur tapis	Multiples de 8 mm
Diamètre axe	4,6 mm
Système de traction	Central
Ø min rouleau rotation directe	26 mm
Ø min rouleau rotation inverse	100 mm

Avec un pas de 20 mm et des largeurs en multiples de 8 mm, il convient à presque toutes les tailles. Il est idéal pour les remplacements complexes ou les dimensions non métriques.

La traction est assurée par la partie centrale des modules, de sorte qu'elle peut être utilisée comme une courroie bidirectionnelle.

Ils peuvent transférer des produits à des vitesses élevées avec des diamètres de tournage minimum de l'ordre de 30 mm.

Surface du tapis	Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis (kg/m)	Poids du tapis (kg/m2)	Plage de températures (ºC)	Couleurs standard[1]	Surface ouverte + dimensions des ouvertures	Épaisseur du tapis	Système de rétention
Sliding Rollers	PP-Polypropylène	PP-Polypropylène	*En fonction de la largeur de l'espacement. Consulter.*	Consulter	+1 a +104	B - G - A	0%	Consulter	Plaquette
	PE-Polyéthylène	PE-Polyéthylène		Consulter	-50 a +65	A			
	POM -Acetal	PP-Polypropylène		Consulter	+1 a +90	A			
		PE-Polyéthylène		Consulter	-40 a +65	A			

[1]B = Blanc G = Gris N = Naturel A = Bleu O = Noir

Caractéristiques spécifiques

	Largeur de la roulette	Matériau de la roulette	Diamètre de la roulette	Pas de roulettes
Sliding rollers	4,9 mm	Acetal	15 mm	Multiples de 20 mm

Contact alimentaire

Déclaration de conformité (UE)

Les substances utilisées sont incluses dans les Listes Positives de la Législation sur les plastiques en contact avec les aliments, Règlement (UE) 10/2011 et ses amendements.

Food and Drug Administration (FDA)

Ce règlement décrit les polymères qui peuvent être utilisés en toute sécurité pour la fabrication d'articles entrant en contact direct avec les denrées alimentaires, 21CFR 177.1520 (polymères d'oléfine) et 21 CFR 177.2470 (copolymère de polyoxyméthylène).

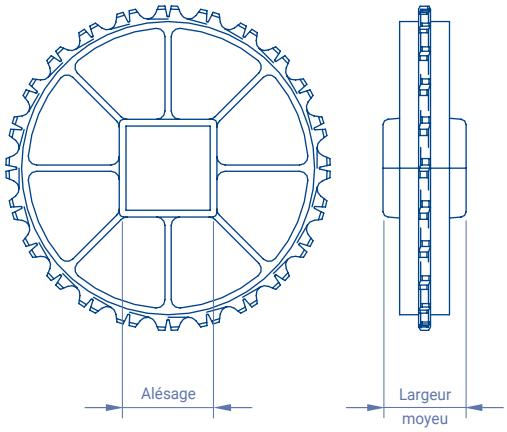
Série **E20**

PIGNONS

Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les appllications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

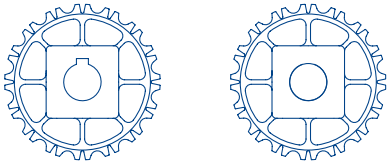
Nº de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu
		mm	pouce	
8	52,5	20	3/4	24
16	102,5	40	1,5	40
24	153,5	40 - 60	1,5	40

**Consulter le service technique pour la disponibilité d'un pignon divisé ou d'un pignon mécanisé avec un nombre de dents différent.*



Fabriqués en polypropylène, acétal et acier inoxydable

**Consultez la disponibilité d'autres matériaux*



AVEC CLAVETTE SANS CLAVETTE

CLIPS DE BLOCAGE

Les clips de blocage Eurobelt sont utilisés pour fixer l'engrenage central sur les arbres menants et menés. Ils sont placés des deux côtés du pignon central et font partie du système d'autoguidage des tapis modulaires, empêchant le pignon de glisser le long de l'arbre et évitant les déplacements latéraux du tapis.

De plus, le tapis se dilate ou se contracte sous l'effet de la température.

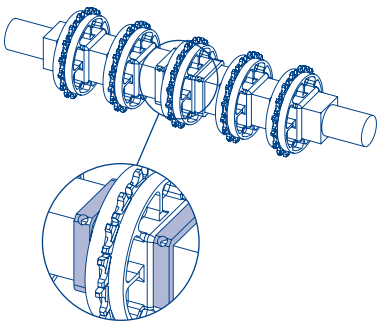
Le reste des pignons coulisse librement le long de l'arbre, ce qui leur permet de s'adapter aux variations et aux mouvements latéraux du tapis. Cela garantit que la dent reste en permanence bien positionnée.

CLIP DE BLOCAGE CLE

**Voir plus dans les accessoires courants*

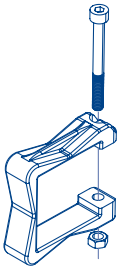
AISI 316
Acier
inoxydable

Alésage pour arbre carré	Vis
20	M5x5
40	M6x6
60	M6x6



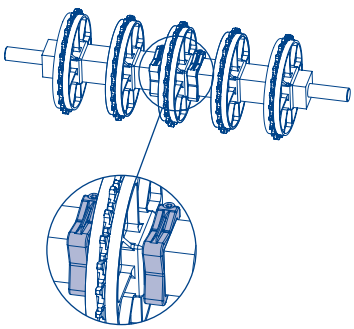
CLIP DE BLOCAGE CLU

**Voir la compatibilité avec les diamètres dans les accessoires courants*



Acétal
Haute résistance

Température de fonctionnement :
+60 ºC / -40 ºC
Pour arbre carré 40 mm ou 1 1/2"



DONNÉES DE CONSTRUCTION

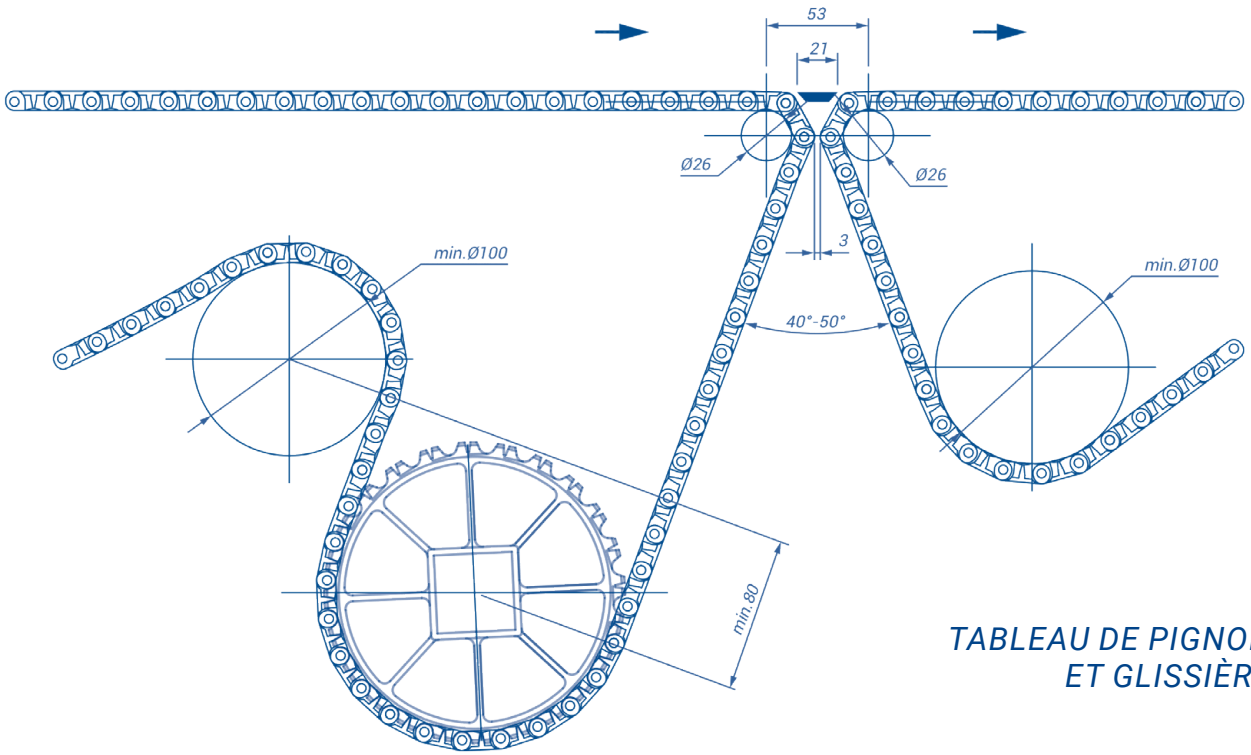


TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

L'une des zones les plus caractéristiques de toute installation est ce que l'on appelle les "zones mortes" entre les différentes machines ou convoyeurs, où le flux continu de produits doit passer, sans causer de pertes de productivité.

Eurobelt a développé cet tapis modulaire en plastique, présenté comme la série E20, où ces "zones mortes" sont réduites jusqu'à 20 mm.

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

$$\text{Quantité minimale} = \frac{\text{Largeur du tapis (mm)}}{72\ \text{mm}}$$

Le nombre de pignons doit être toujours impair.

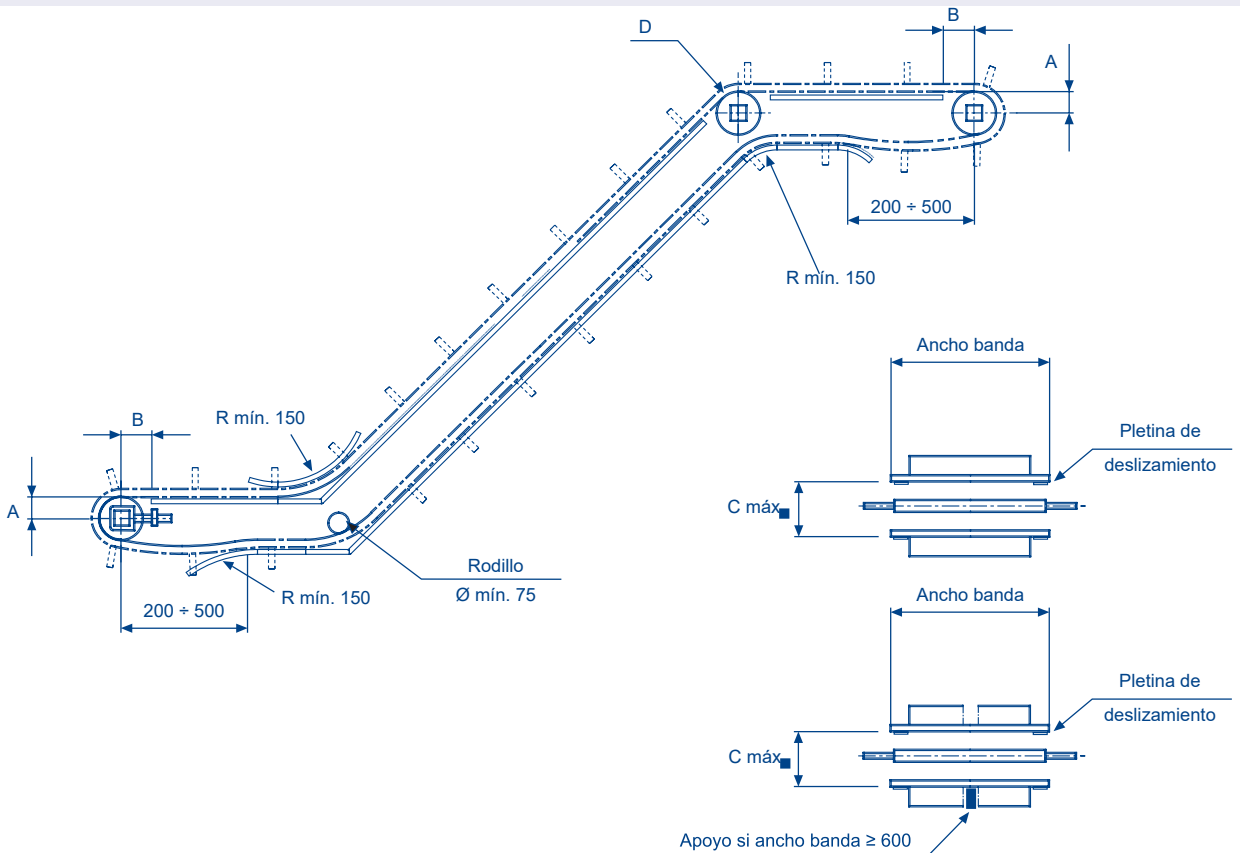
Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas exceder 150 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.

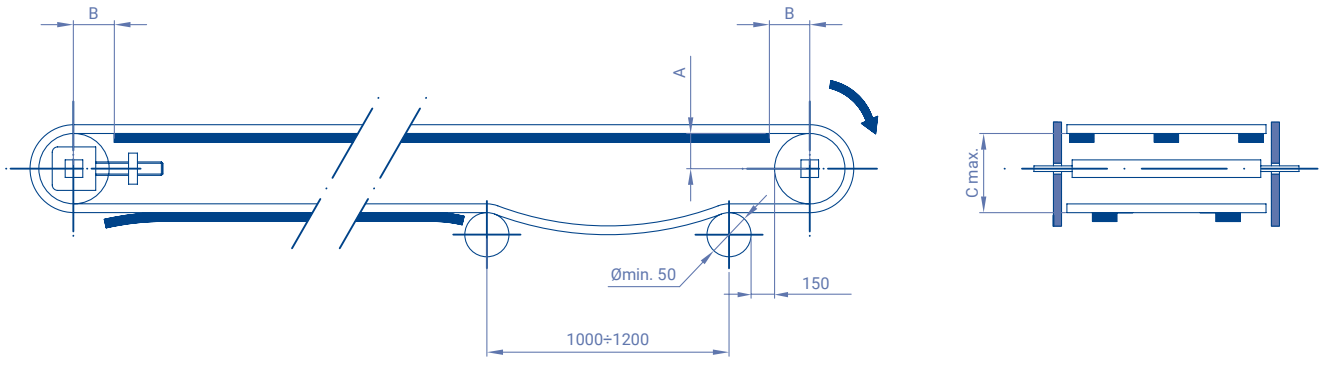
Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
32	104	1	2	2
112	216	3	2	2
224	360	5	3	2
368	504	7	4	2
512	684	9	5	3
656	792	11	6	3
800	936	13	7	4
944	1080	15	8	4
1088	1224	17	8	4
1232	1368	19	9	5
1376	1512	21	10	5
1520	1656	23	11	6
1664	1800	25	12	6
1808	1944	27	13	7
1952	2088	29	14	7
2096	2232	31	15	8
2240	2376	33	16	8
2384	2520	35	17	9
2528	2664	37	18	9

Série **E20**

CONVOYEUR ÉLÉVATEUR À TASSEAUX



CONVOYEUR HORIZONTAL



[A] Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.

[B] Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.

[C] Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.

[D] Si on utilise des pignons dans l'axe d'inflexion ne pas fixer le pignon central.

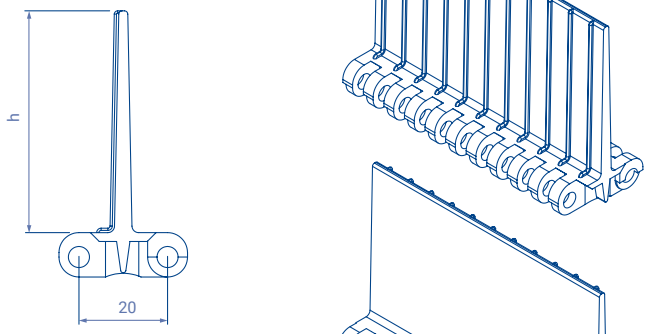
[R] Ce rayon devra être aussi grand que permis par l'application afin de réduire l'usure au minimum (min.150). Consultez ce rayon pour les tapis à rives latérales.

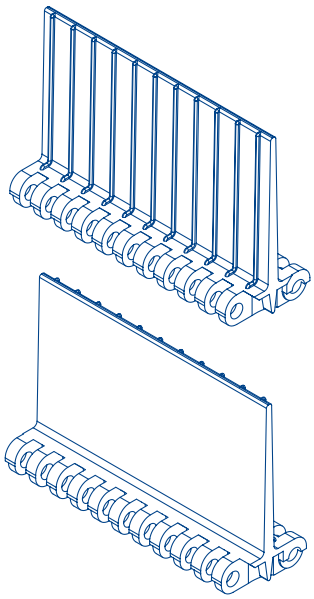
Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaîssent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons.

Nº de dents (Z)	Ø Primitif	A	B max.	C max.
8	52,20	20	28	65
16	102,5	46	50	110
24	153,5	72	65	155

TASSEAUX

TASSEAU DROIT
LISSE + ANTI-ADHÉRENT



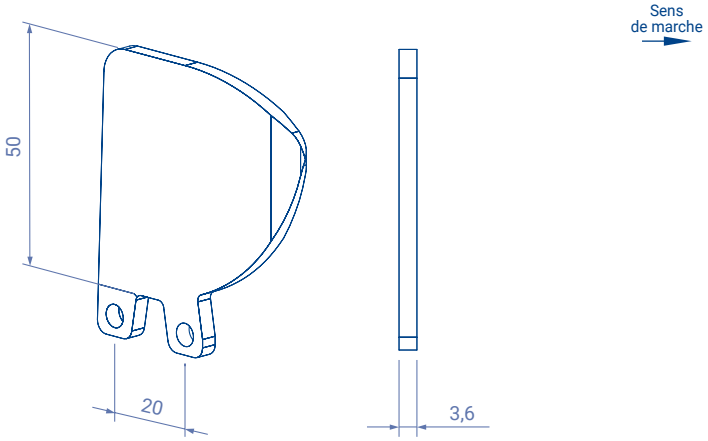


Les tasseaux sont des accessoires en plastique placés transversalement sur le tapis. Ils sont utilisés pour pousser le produit vers le haut, vers le bas ou pour l'accompagner, l'empêchant ainsi de glisser sur le tapis.

Ils ont deux faces, lisse et antiadhérente, qui peuvent être utilisées dans les deux sens en fonction des besoins. La face antiadhésive a des bords qui dépassent de la surface, empêchant le produit de coller. Possibilité d'abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales.

Accessories	Hauteur (h)	Matériaux
Tasseau droit lisse+ anti-adhérent	25 50	Polypropylène Polyéthylène Acétal

RIVES LATÉRALES



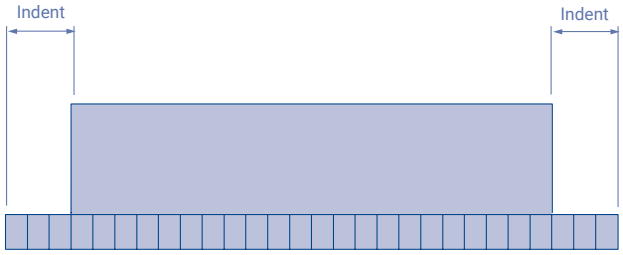
Les rives latérales sont des accessoires en plastique qui agissent comme des côtés du tapis tout en accompagnant le mouvement. Elles sont insérées dans la structure du tapis pour contenir le produit, éviter les déversements latéraux et prévenir les frictions avec la structure même du convoyeur.

Possibilité d'abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales.

Hauteur (h)	Matériaux
50	Polypropylène Polyéthylène Acétal

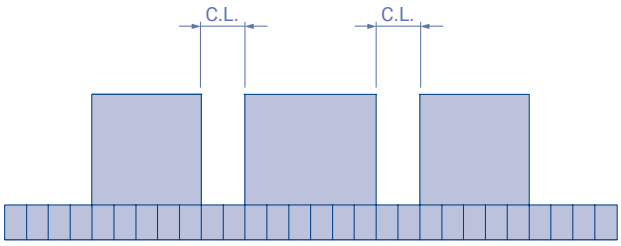
DONNÉES TECHNIQUES: TASSEAUX ET RIVES LATÉRALES

TAPIS AVEC TASSEAUX



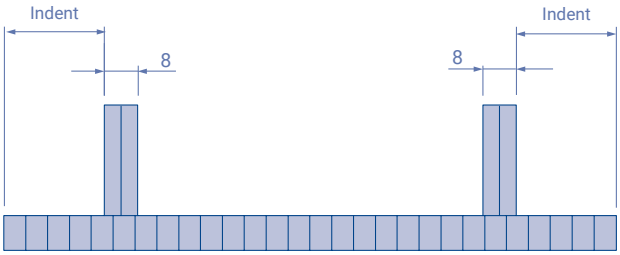
Indent = Multiples de 8 mm (minimum 24 mm)
Espacement entre tasseaux = Multiples de 40 mm

TAPIS AVEC DES COUPES LONGITUDINALES



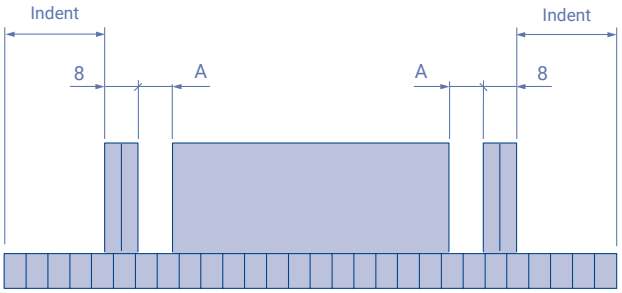
Coupe longitudinale tasseau = Multiples de 8 mm (minimum 24 mm)

TAPIS AVEC RIVES LATÉRALES



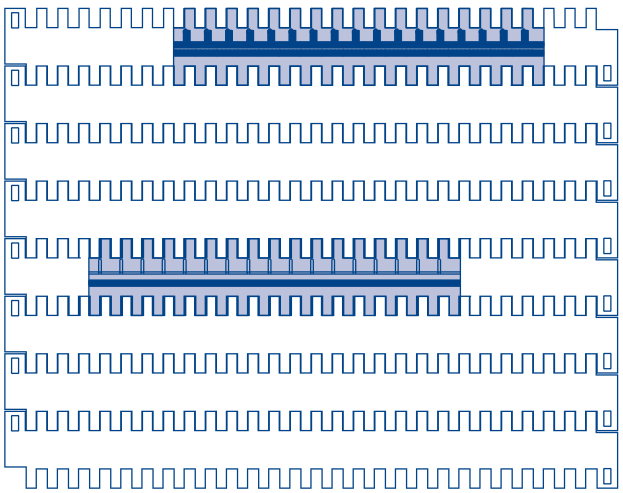
Indent = Multiples de 8 mm (minimum 16 mm)
Multiples de 8 + 4 mm (minimum 20 mm)

TAPIS AVEC TASSEAUX ET RIVES LATÉRALES

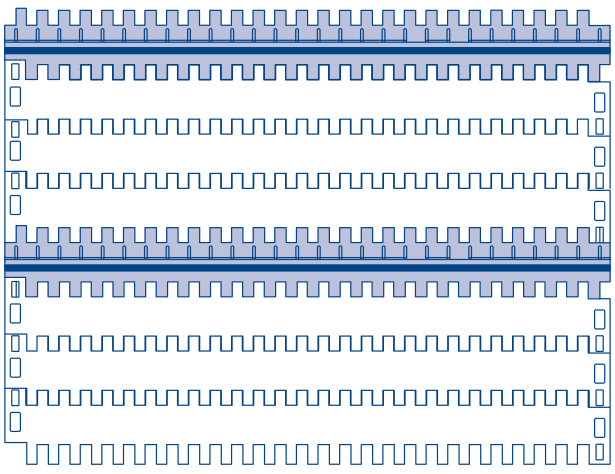


Indent = Multiples de 8 mm (minimum 16 mm). A = 8 mm
Multiples de 8 + 4 mm (minimum 20 mm). A = 4 mm

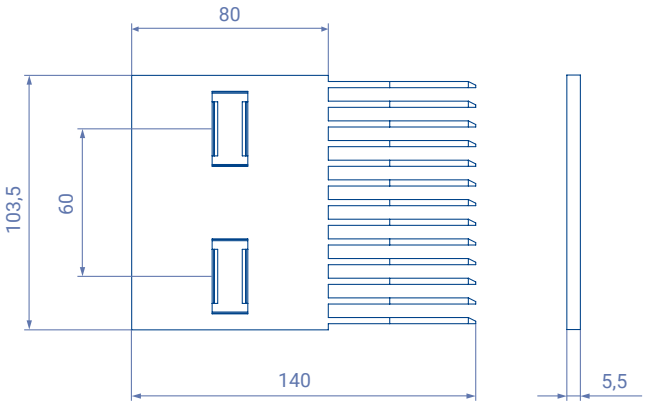
TAPIS AVEC DES TASSEAUX EN ZIG-ZAG



TAPIS AVEC DES TASSEAUX, SANS RETRAIT LATÉRAL



PEIGNES DE TRANSFERT



Les peignes de transfert ont été dessinés pour être utilisés avec la surface Raised Rib dans des applications de jonction de lignes où il est nécessaire de réaliser le transfert du produit.

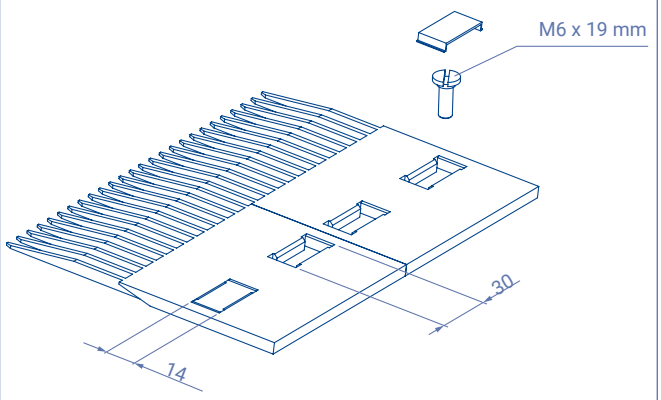
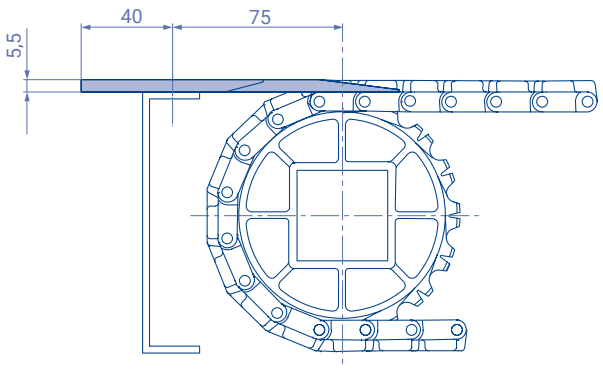
Ils sont fabriqués en nylon et acétal avec 13 dents qui se cachent entre les nervures surélevées du tapis permettant le mouvement continu du produit au fur et à mesure que le tapis est engrené, en évitant l'utilisation des plaques de transfert qui donnent des problèmes de chutes du produit.

Les peignes de transferts ont deux logements de rétention qui permettent des petits déplacements pour un meilleur ajustement avec le tapis. Ces logements sont disposés de façon à réduire au minimum les vibrations produites par l'enroulement du tapis sur les pignons.

Ils s'installent facilement sur la structure du convoyeur avec une vis dans chaque logement.

Matériaux/couleurs	N° de dents	N° de percements
Nylon / Noir Acétal / Gris	13	2

MONTAGE



CARACTÉRISTIQUES DE DESSIN