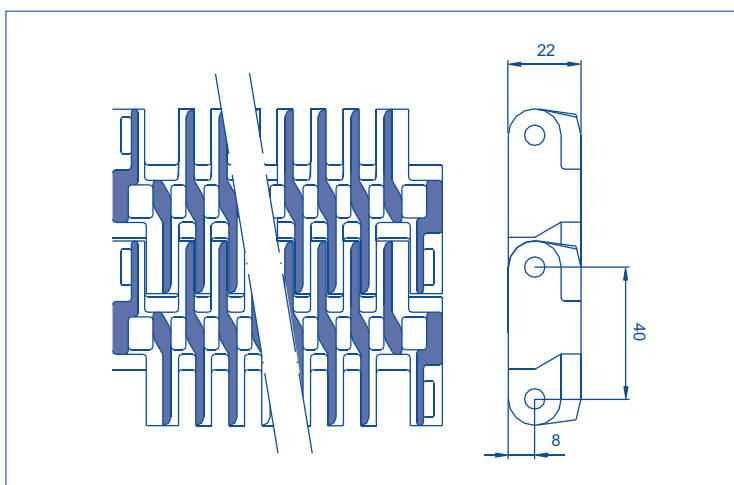


TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Version [05/2025]

Série **E41** Raised Rib



 Pas tapis	40 mm
 Largeur tapis	Multiples de 10 mm
 Diamètre axe	6 mm
 Système de traction	Central
 Ø min rouleau rotation directe	55 mm
 Ø min rouleau rotation inverse	150 mm

Sa structure de base est la même que celle de la SÉRIE E40, mais des nervures verticales ont été ajoutées sur toute sa surface, où les dents des peignes de transfert sont cachées à l'entrée et à la sortie du convoyeur.

Cette bande transporteuse, combinée à ces peignes, constitue un système de transfert qui empêche le basculement des conteneurs.

Surface du tapis	Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis (kg/m)	Poids du tapis (kg/m ²)	Plage de températures (°C)	Couleurs standard ¹	Surface ouverte + dimensions des ouvertures	Épaisseur du tapis	Système de rétention
Raised Rib	PP-Polypropylène	PP-Polypropylène	3600	11,98	+1 a +104	Gris	25% Maximum [10x7,5]mm	22 mm	Plaquette
	PP - Vert		3690	11,98	+1 a +104	Vert			

¹B = Blanc G = Gris N = Naturel A = Bleu O = Noir

Contact alimentaire

Déclaration de conformité (UE)

Les substances utilisées sont incluses dans les Listes Positives de la Législation sur les plastiques en contact avec les aliments, Règlement (UE) 10/2011 et ses amendements.

Food and Drug Administration (FDA)

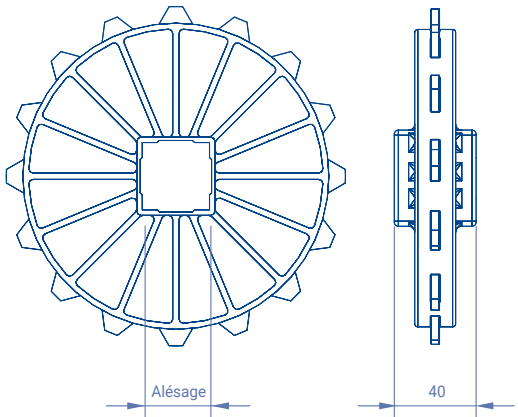
Ce règlement décrit les polymères qui peuvent être utilisés en toute sécurité pour la fabrication d'articles entrant en contact direct avec les denrées alimentaires, 21CFR 177.1520 (polymères d'oléfine) et 21 CFR 177.2470 (copolymère de polyoxyméthylène).

PIGNONS

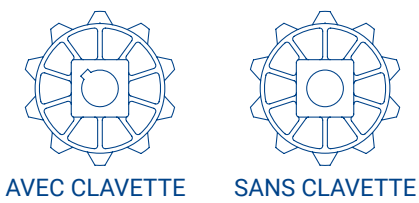
Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité et des pignons bi parties pour réduire le temps de maintenance lors de remplacements.

N° de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu
		mm	pouce	
8	104,5	40	1,5	40
10	129,4	40 - 60	1,5	40
13	167,1	40 - 60	1,5	40
16	205	40 - 60	1,5	40
20	255,7	40 - 60 - 90	1,5	40

**Consulter le service technique pour la disponibilité d'un pignon divisé ou d'un pignon mécanisé avec un nombre de dents différent.*



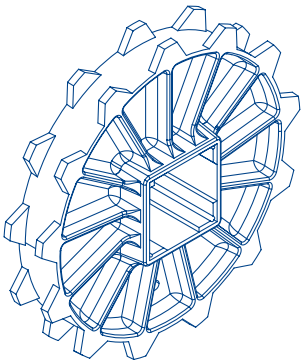
Fabriqués en polypropylène, acétal et acier inoxydable
**Consultez la disponibilité d'autres matériaux*



ENGRANAJE DOBLE DIENTE

N° de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu
		mm	pouce	
13D	167,1	40-60	1,5-2,5	40

Se fabrica en polipropileno y acetal
**Consultez la disponibilité d'autres matériaux*



CLIPS DE BLOCAGE

Les clips de blocage Eurobelt sont utilisés pour fixer l'engrenage central sur les arbres menants et menés. Ils sont placés des deux côtés du pignon central et font partie du système d'autoguidage des tapis modulaires, empêchant le pignon de glisser le long de l'arbre et évitant les déplacements latéraux du tapis.


De plus, le tapis se dilate ou se contracte sous l'effet de la

température.
Le reste des pignons coulisse librement le long de l'arbre, ce qui leur permet de s'adapter aux variations et aux mouvements latéraux du tapis. Cela garantit que la dent reste en permanence bien positionnée.

Série **E41**

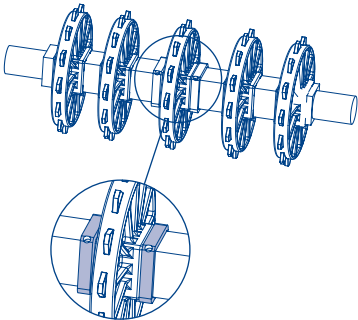
CLIP DE BLOCAGE CLE

**Voir plus dans les accessoires courants*



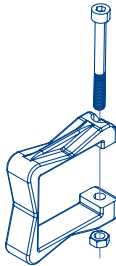
AISI 316
Acier
inoxydable

Alésage pour arbre carré	Vis
40	M6x6
60	M6x6
90	M6x6



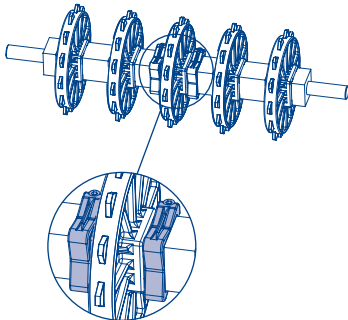
CLIP DE BLOCAGE CLU

**Voir la compatibilité avec les diamètres dans les accessoires courants*



Acétal
Haute résistance

Température de fonctionnement :
+60 °C / -40 °C
Pour arbre carré 40 mm ou 1 1/2"



DONNÉES DE CONSTRUCTION

TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

Quantité minimale =

Largeur du tapis (mm)

150 mm

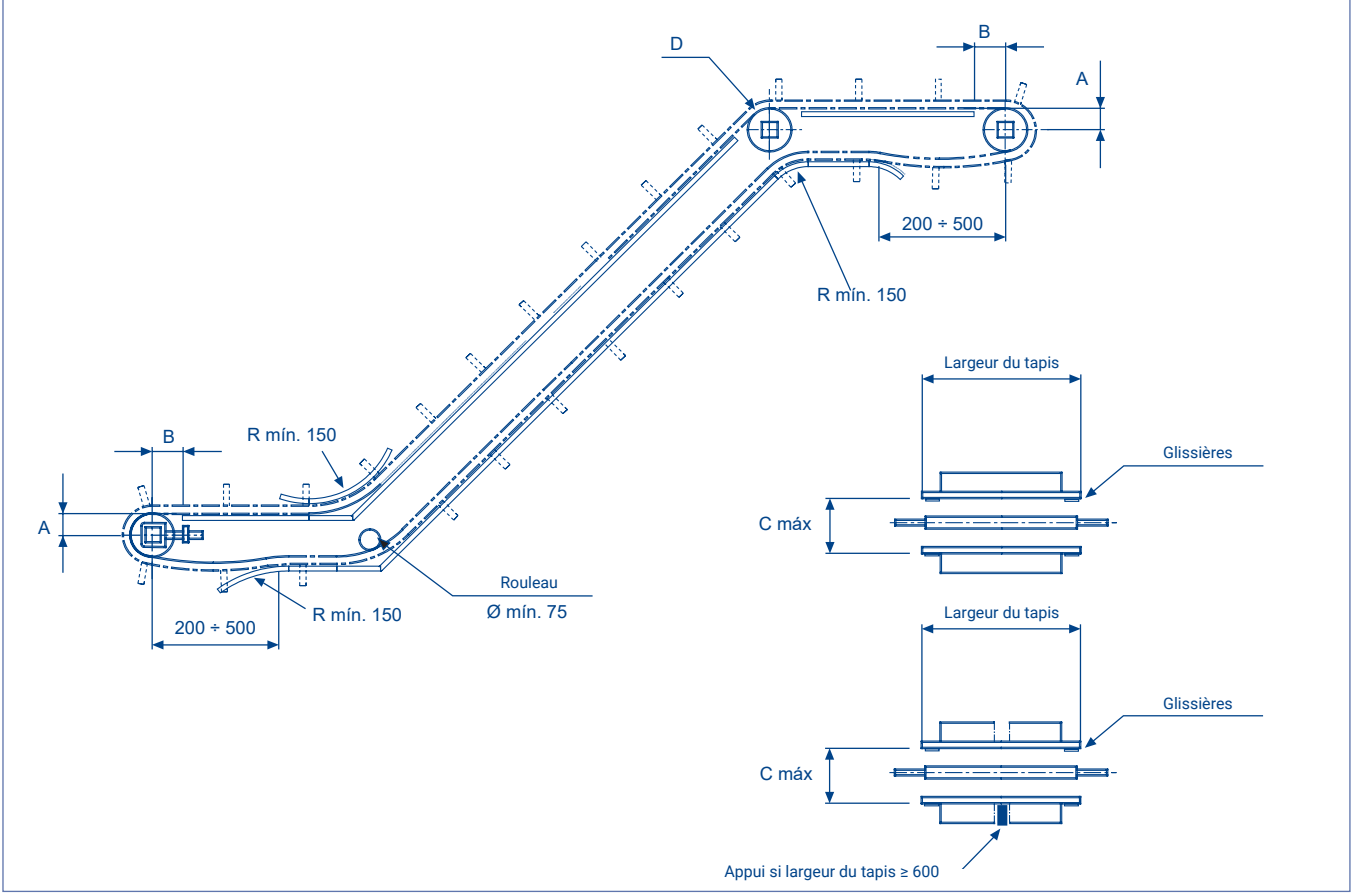
Le nombre de pignons doit être toujours impair.

Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

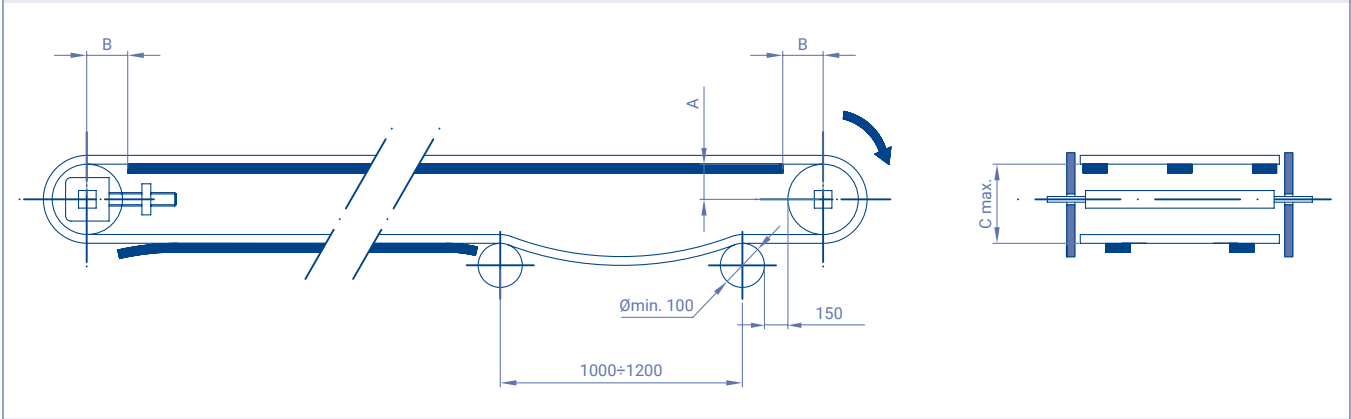
L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 230 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
60	150	1	2	2
160	450	3	2	2
460	750	5	3	2
760	1050	7	5	3
1060	1350	9	6	4
1360	1650	11	7	5
1660	1950	13	9	6
1960	2250	15	10	7
2260	2550	17	11	8
2560	2850	19	12	9
2860	3150	21	14	10
3160	3450	23	15	11
3460	3750	25	16	12
3760	4050	27	18	13

CONVOYEUR ÉLÉVATEUR À TASSEaux



CONVOYEUR HORIZONTAL



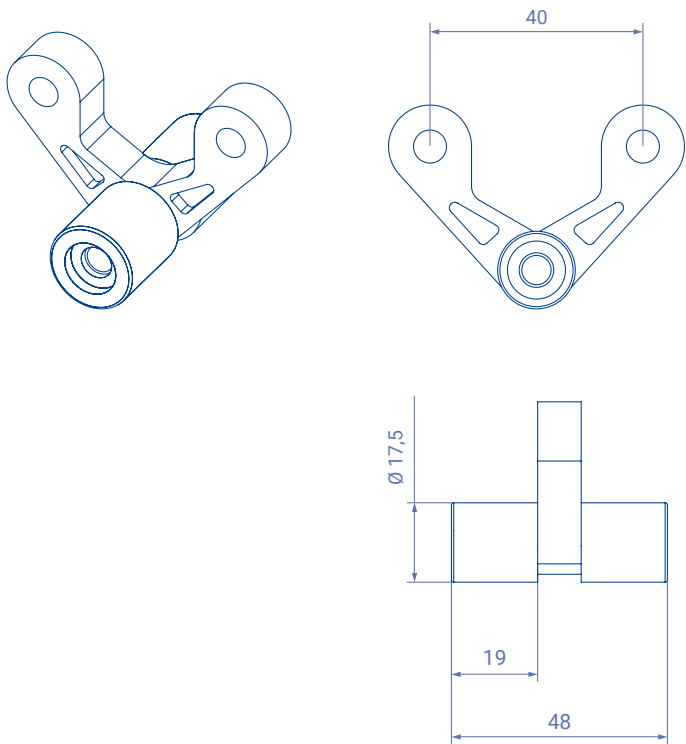
- [A]** Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.
- [B]** Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.
- [C]** Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.
- [D]** Si on utilise des pignons dans l'axe d'inflexion ne pas fixer le pignon central.
- [R]** Ce rayon devra être aussi grand que permis par l'application afin de réduire l'usure au minimum (min.150). Consultez ce rayon pour les tapis à rives latérales.

Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaissent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons.

N° de dents (Z)	Ø Primitif	A	B max.	C max.
8	104,5	43	45	105
10	129,4	56	55	130
13	167,1	75	70	165
13D	167,1	75	70	165
16	205,0	94	80	205
20	255,7	120	90	255

ROULEAUX DE FIXATION

VUES



Ils s'utilisent pour tenir le tapis par rapport au convoyeur dans toutes les inflexions et affaissements.

Dans les applications où le tapis doit être immergé, les rouleaux placés au centre du tapis évitent que celui-ci se courbe à cause de la flottabilité.

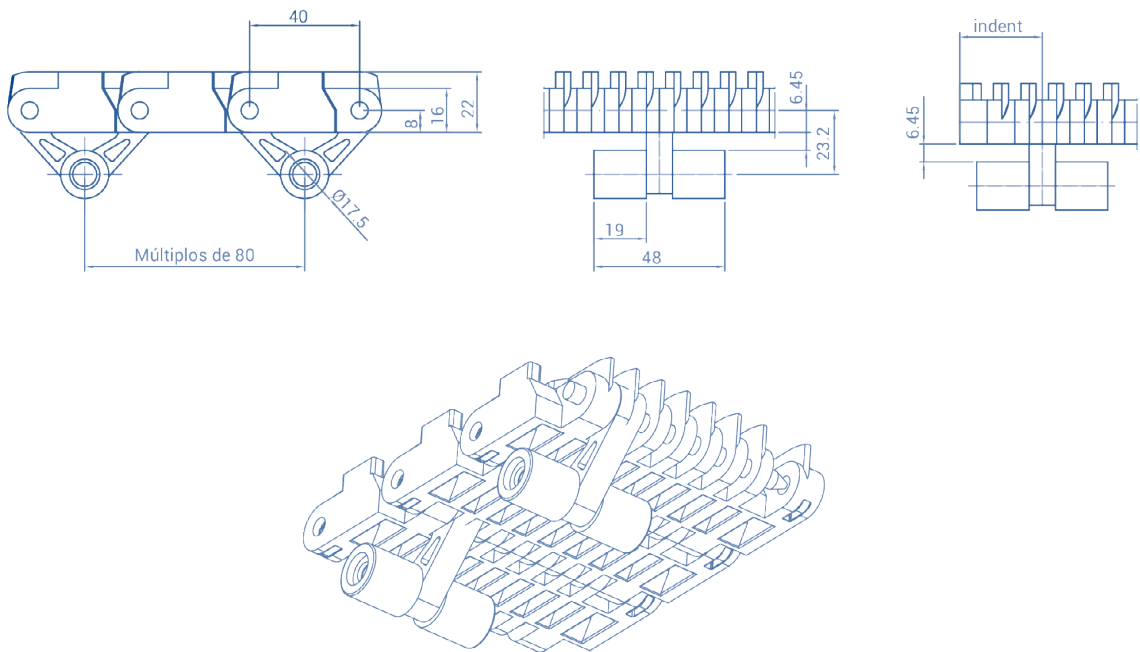
Ils vont rouler sur des guides fixés à la structure du convoyeur sur toute la longueur du trajet, et il est recommandé de placer des glissières pour éviter autant que possible l'usure par roulement.

La distance entre l'extrémité latérale du tapis et le centre du rouleau (indent) devra être multiple de 5 mm.

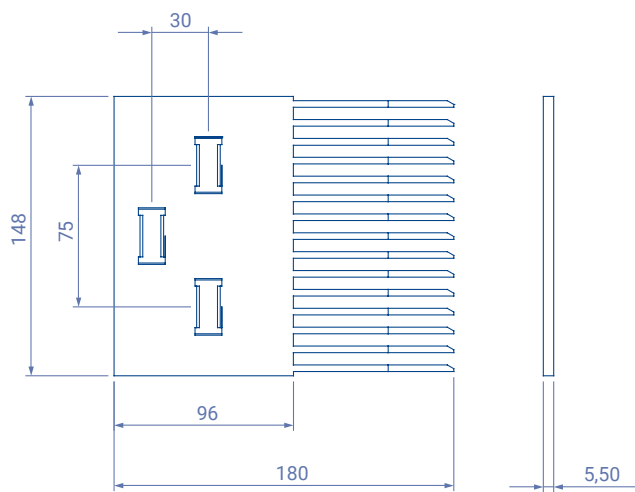
Les rouleaux de fixation ne pourront pas être utilisés avec les pignons suivants:

N° de dents	Alésage pour arbre carré
8	40
10	60

CARACTÉRISTIQUES DE DESSIN



PEIGNES DE TRANSFERT



Les peignes de transfert ont été dessinés pour être utilisés avec la surface Raised Rib dans des applications de jonction de lignes où il est nécessaire de réaliser le transfert du produit.

Ils sont fabriqués en nylon et acétal avec 15 dents qui se cachent entre les nervures surélevées du tapis permettant le mouvement continu du produit au fur et à mesure que le tapis est engrené, en évitant l'utilisation des plaques de transfert qui donnent des problèmes de chutes du produit.

Les peignes de transferts ont trois logements de rétention qui permettent des petits déplacements pour un meilleur ajustement avec le tapis. Ces logements sont disposés de façon à réduire au minimum les vibrations produites par l'enroulement du tapis sur les pignons.

Ils s'installent facilement sur la structure du convoyeur avec une vis dans chaque logement.

Matériaux / couleurs	N° de dents	N° de percements
Nylon / Noir Acétal / Gris	15	3

