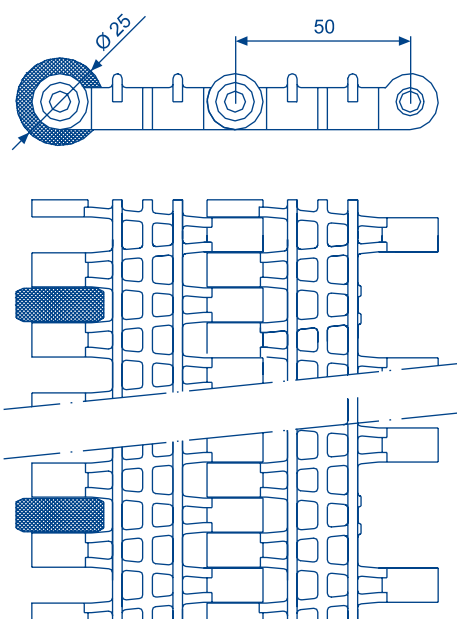


TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Version [05/2025]

Série **E50** Sliding Rollers



	Pas tapis	50 mm
	Largeur tapis	Multiples de 20 mm
	Diamètre axe	6 mm
	Système de traction	Articulation
	Ø min rouleau rotation directe	75 mm
	Ø min rouleau rotation inverse	150 mm

Avec un pas de 50 mm, il est le plus polyvalent de toutes nos séries grâce à sa large gamme de modèles et d'accessoires.

Il peut être utilisé pour de nombreuses applications: convoyeurs horizontaux, élévateurs, abaisseurs, presses, palettiseurs et dépalettiseurs, cuisinières, machines à glacer, congélateurs, etc.

C'est la solution la plus pratique pour la plupart des transports qui ne nécessitent pas d'exigences très particulières. Les secteurs les plus demandeurs de cette série sont : l'industrie, le poisson, les conserveries et les fruits et légumes.

Surface du tapis	Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis (kg/m)	Poids du tapis (kg/m2)	Plage de températures (°C)	Couleurs standard ¹	Surface ouverte + dimensions des ouvertures	Épaisseur du tapis	Système de rétention
Sliding Rollers	PP-Polypropylène	PP-Polypropylène	Consulter	Consulter	+1 a +104	B - G - A	Consulter	Consulter	Plaquette
	PE-Polyéthylène	PE-Polyéthylène	Consulter	Consulter	-50 a +65	N - A			

¹B = Blanc G = Gris N = Naturel A = Bleu O = Noir

Caractéristiques spécifiques

	Largeur de la roulette	Matériau de la roulette	Diamètre de la roulette	Pas de roulettes
Sliding rollers	10 mm	Acetal	25 mm	Multiples de 50 mm

Contact alimentaire

Déclaration de conformité (UE)

Les substances utilisées sont incluses dans les Listes Positives de la Législation sur les plastiques en contact avec les aliments, Règlement (UE) 10/2011 et ses amendements.

Food and Drug Administration (FDA)

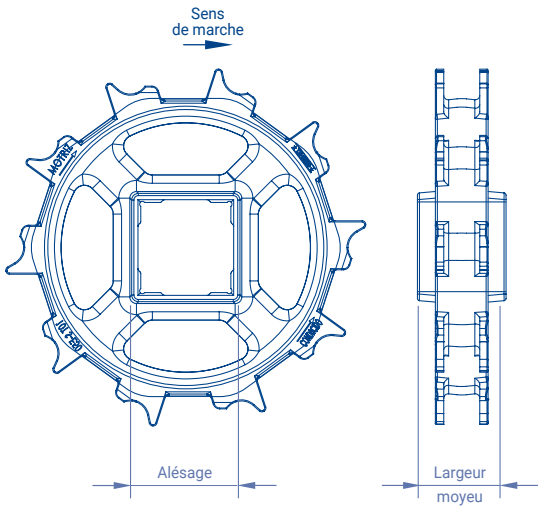
Ce règlement décrit les polymères qui peuvent être utilisés en toute sécurité pour la fabrication d'articles entrant en contact direct avec les denrées alimentaires, 21CFR 177.1520 (polymères d'oléfine) et 21 CFR 177.2470 (copolymère de polyoxyméthylène).

PIGNONS

Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

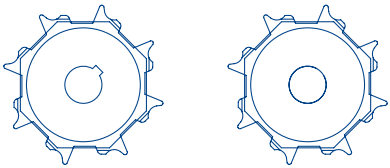
N° de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu
		mm	pouce	
6	100	40	1,5	40
8	130,6	40	1,5	40
10	161,8	40-60	1,5-2,5	40
16	256,2	40-60	1,5-2,5	60

*Consulter le service technique pour la disponibilité d'un pignon divisé ou d'un pignon mécanisé avec un nombre de dents différent.



Fabriqués en polypropylène, acétal et acier inoxydable

*Consultez la disponibilité d'autres matériaux



AVEC CLAVETTE SANS CLAVETTE

CLIPS DE BLOCAGE

Les clips de blocage Eurobelt sont utilisés pour fixer l'engrenage central sur les arbres menants et menés. Ils sont placés des deux côtés du pignon central et font partie du système d'autoguidage des tapis modulaires, empêchant le pignon de glisser le long de l'arbre et évitant les déplacements latéraux du tapis.

De plus, le tapis se dilate ou se contracte sous l'effet de la

température.

Le reste des pignons coulisse librement le long de l'arbre, ce qui leur permet de s'adapter aux variations et aux mouvements latéraux du tapis. Cela garantit que la dent reste en permanence bien positionnée.

CLIP DE BLOCAGE CLE

**Voir plus dans les accessoires courants*

AISI 316
Acier
inoxydable

Alésage pour arbre carré	Vis
40	M6x6
60	M6x6

CLIP DE BLOCAGE CLU

**Voir la compatibilité avec les diamètres dans les accessoires courants*

Acétal
Haute résistance

Température de fonctionnement :
+60 °C / -40 °C
Pour arbre carré 40 mm ou 1 1/2"

DONNÉES DE CONSTRUCTION

TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

Quantité minimale =

Largeur du tapis (mm)

140 mm

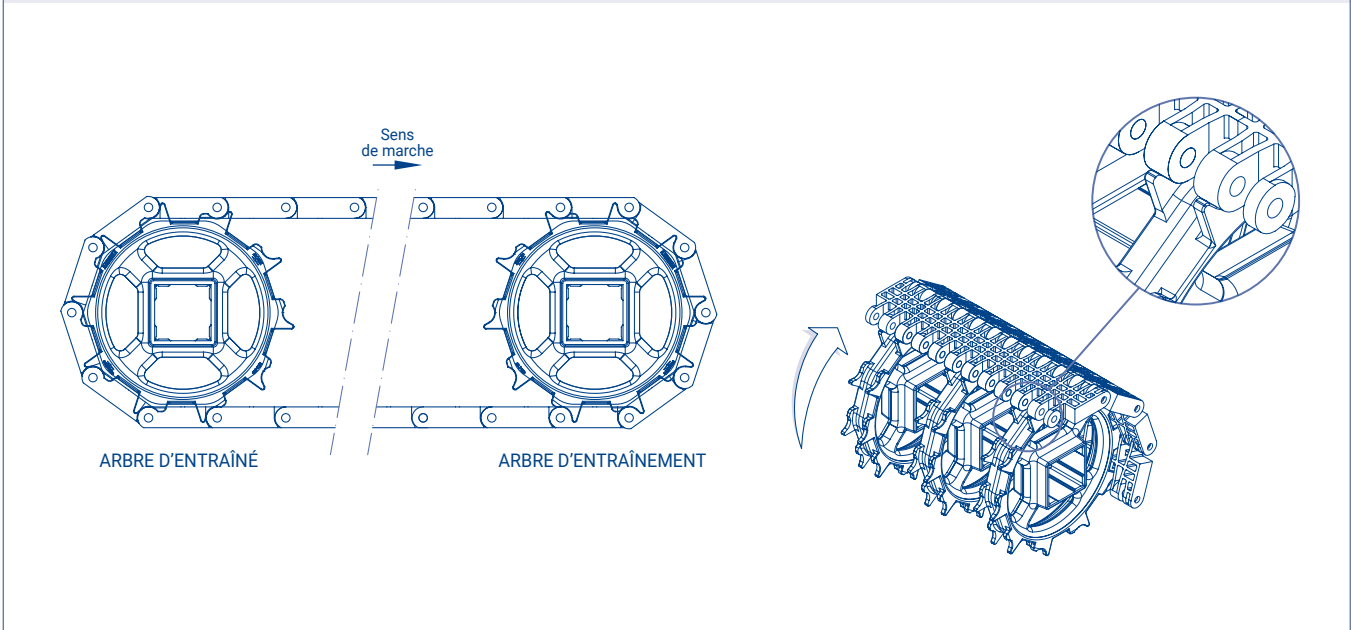
Le nombre de pignons doit être toujours impair.

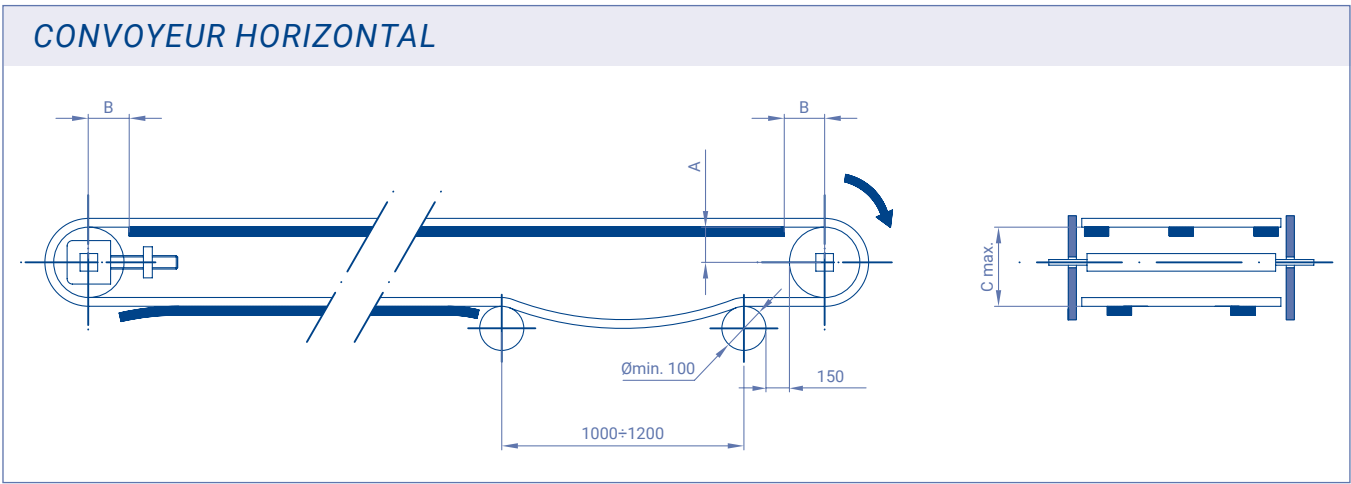
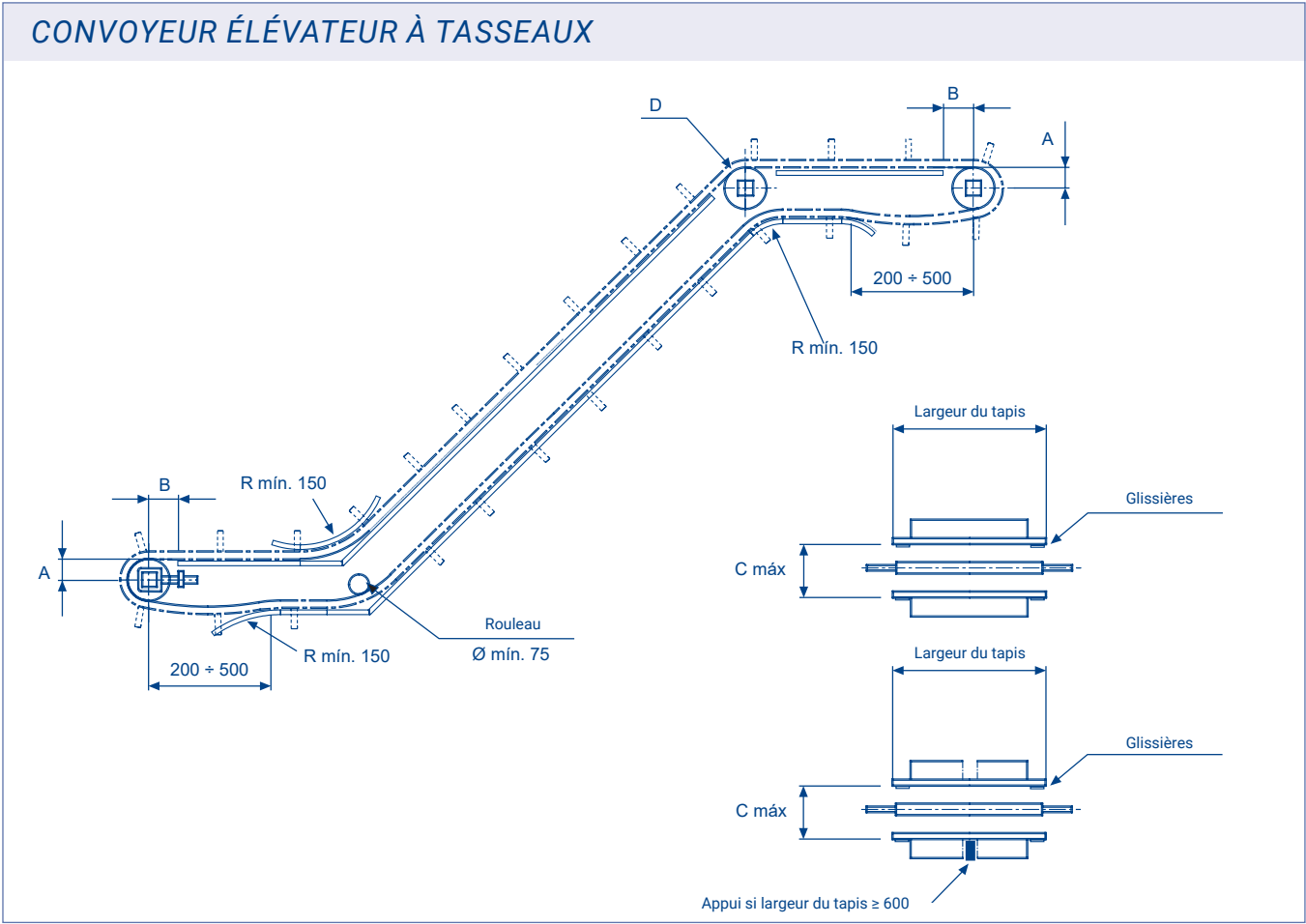
Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 230 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
40	140	1	2	2
160	420	3	2	2
440	700	5	3	2
720	980	7	5	3
1000	1260	9	6	4
1280	1540	11	7	5
1560	1820	13	9	6
1840	2100	15	10	7
2120	2380	17	11	8
2400	2660	19	12	9
2680	2940	21	14	10
2960	3220	23	15	11
3240	3500	25	16	12
3520	3780	27	18	13

INSTALLATION DE TAPIS ET DE PIGNONS





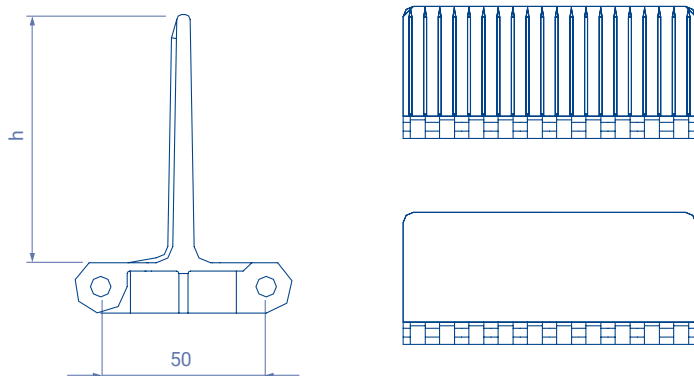
- [A]** Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.
- [B]** Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.
- [C]** Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.
- [D]** Si on utilise des pignons dans l'axe d'inflexion ne pas fixer le pignon central.
- [R]** Ce rayon devra être aussi grand que permis par l'application afin de réduire l'usure au minimum (min.150). Consultez ce rayon pour les tapis à rives latérales.

Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaissent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons.

N° de dents (Z)	Ø Primitif	A	B max.	C max.
6	100	42	55	105
8	130,65	58	60	135
10	161,80	72	76	165
16	256,29	120	80	260

TASSEaux

TASSEAU DROIT (LISSE + ANTI-ADHÉRENT)



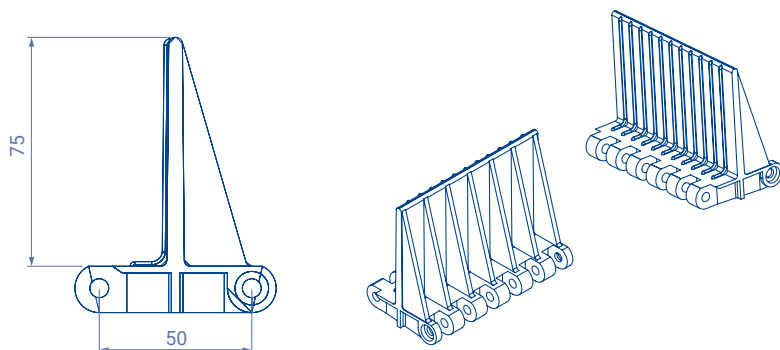
Dans la construction d'élévateurs, Eurobelt configure son tapis avec des tasseaux et/ou des rives latérales en fonction de la taille et du poids du produit à transporter, ainsi que de la hauteur et de l'inclinaison du convoyeur.

Les tasseaux sont des accessoires en plastique placés transversalement sur la bande. Ils sont utilisés pour pousser le produit vers le haut, vers le bas ou pour l'accompagner, l'empêchant ainsi de glisser sur le tapis. Leurs faces antiadhésives ont des bords qui dépassent de la surface, ce qui empêche le produit de coller au tapis.

Ils ont deux faces, lisse et antiadhérente, qui peuvent être utilisées dans les deux sens en fonction des besoins. La face antiadhésive a des bords qui dépassent de la surface, empêchant le produit de coller. Possibilité d'abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales.

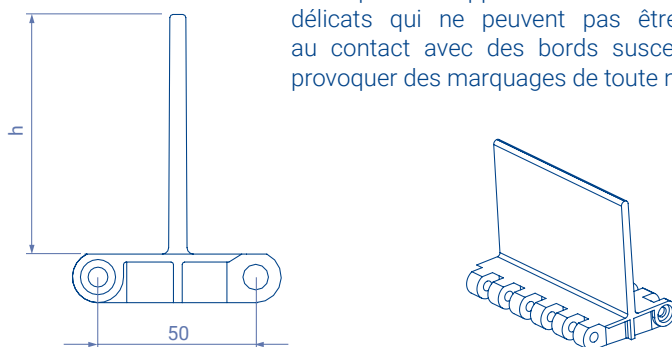
TASSEAU RENFORCÉ

Les poussoirs renforcés peuvent être utilisés pour des applications qui nécessitent de pousser ou de retenir des charges importantes.



TASSEAU DROIT LISSE

Eurobelt propose des tasseaux lisses des deux côtés pour les applications avec des produits délicats qui ne peuvent pas être exposés au contact avec des bords susceptibles de provoquer des marquages de toute nature.

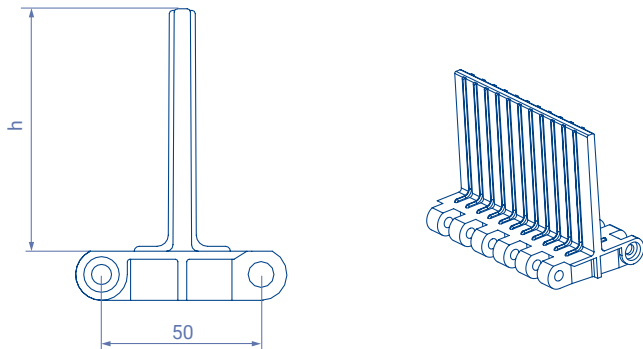


Accessories	Hauteur (h)	Matériaux
Tasseau droit lisse+ anti-adhérent	25-50-75 100-125 150	Polypropylène Polyéthylène
Tasseau renforcé	75	Polypropylène Polyéthylène
Tasseau droit lisse	25 50 75	Polypropylène Polyéthylène
Tasseau anti-adhérent	25-50-75 100-125 150	Polypropylène Polyéthylène
Tasseau godet	95-120	Polypropylène
Tasseau courbe lisse	75	Polypropylène Polyéthylène
Tasseau courbe anti-adhérent	45-70-90 115-140	Polypropylène Polyéthylène
Tasseau courbe lisse + anti-adhérent	45-70-90 115-140	Polypropylène Polyéthylène

Série **E50**

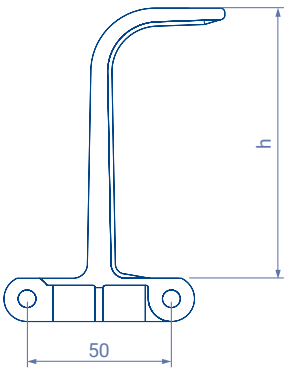
TASSEAU ANTI-ADHÉRENT

Des tasseaux anti-adhérents sont prévus des deux côtés, principalement pour les applications avec des produits très collants, généralement transportés en vrac et couvrant tout l'espace entre les rangées de poussoirs consécutives.



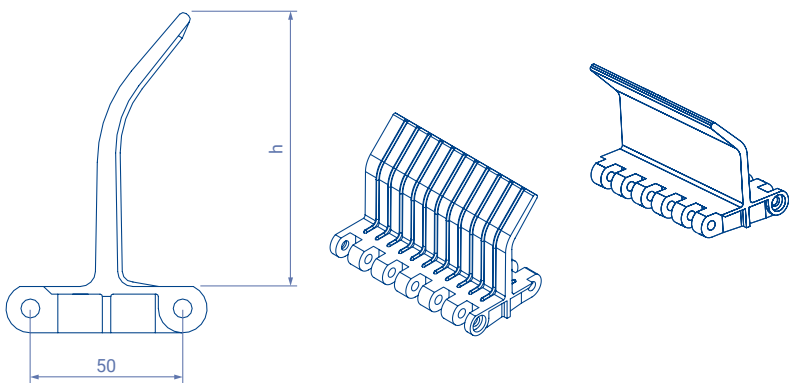
TASSEAU GODET

Eurobelt fournit des poussoirs à godets qui retiennent le produit, principalement en vrac, sur des pentes raides en utilisant le maximum de leur capacité.

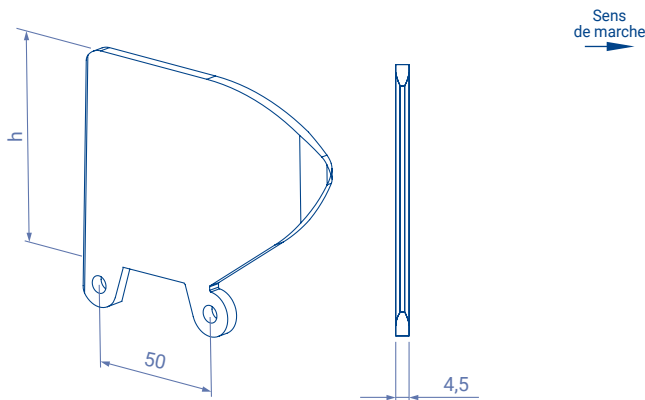


TASSEAU COURBE

Des tasseaux courbes sont disponibles pour les applications où il est nécessaire d'utiliser la capacité maximale du tasseau sur des pentes raides.



RIVES LATÉRALES



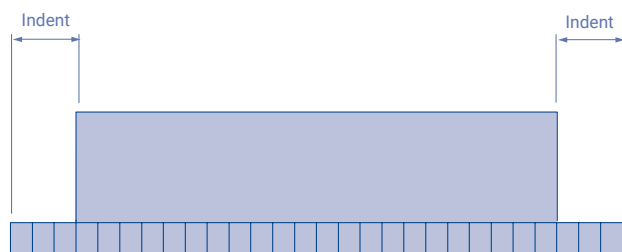
Les rives latérales sont des accessoires en plastique qui agissent comme des côtés du tapis tout en accompagnant le mouvement. Elles sont insérées dans la structure du tapis pour contenir le produit, éviter les déversements latéraux et prévenir les frictions avec la structure même du convoyeur.

Possibilité d'abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales.

Hauteur (h)	Matériaux
50	Polypropylène Polyéthylène
75	
100	

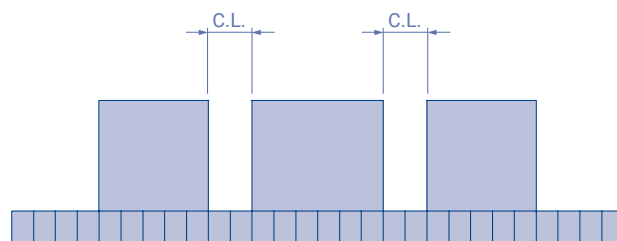
DONNÉES TECHNIQUES: TASSEaux ET RIVES LATÉRALES

TAPIS AVEC TASSEaux



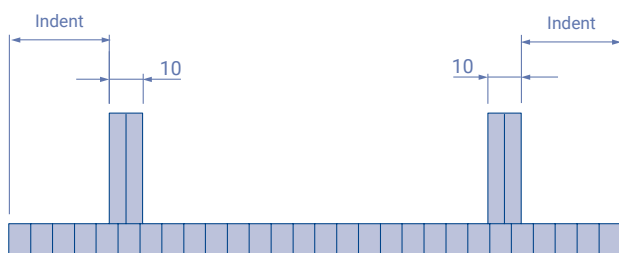
Indent = Multiples de 20 mm (minimum 40 mm)
Espace entre tasseaux = Multiples de 100 mm

TAPIS AVEC DES COUPES LONGITUDINALES



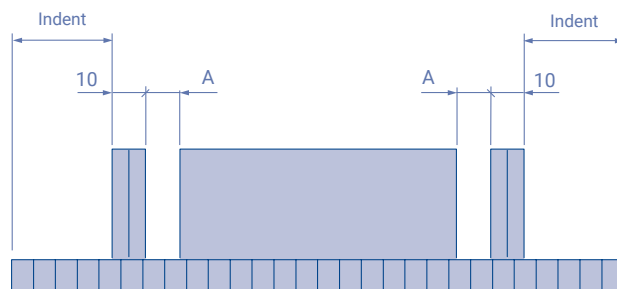
Coupe longitudinale tasseau = Multiples de 20 mm (minimum 40 mm)

TAPIS AVEC RIVES LATÉRALES



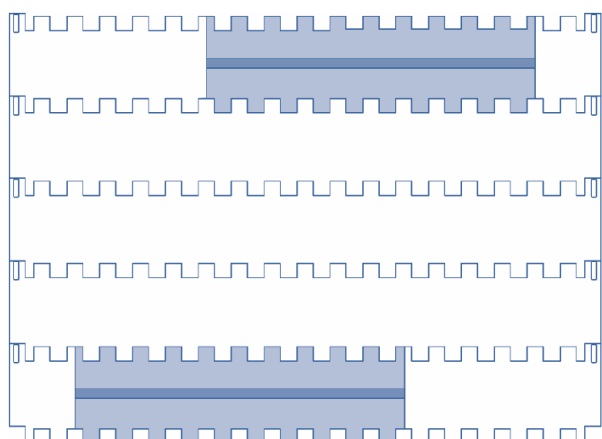
Indent = Multiples de 20 + 5 mm

TAPIS AVEC TASSEaux ET RIVES LATÉRALES

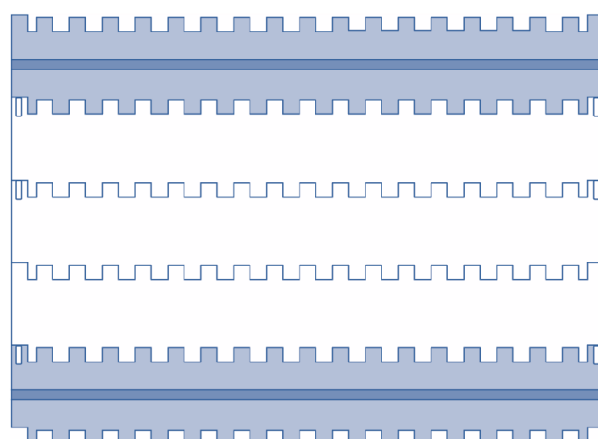


Indent = Multiples de 20 + 5 mm

TAPIS AVEC DES TASSEaux EN ZIG-ZAG

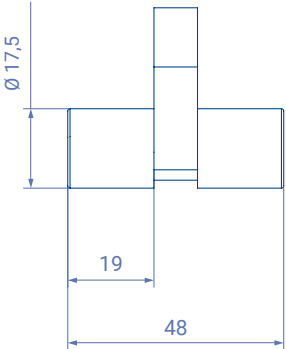
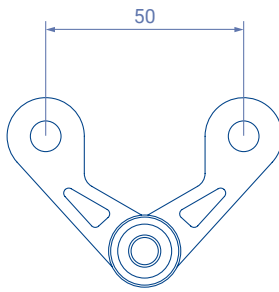
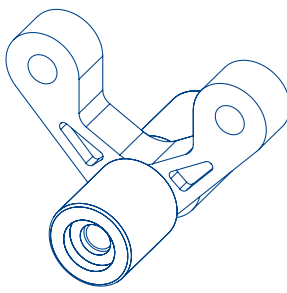


TAPIS AVEC DES TASSEaux, SANS RE-TRAIT LATÉRAL



ROULEAUX DE FIXATION

VUES



Ils s'utilisent pour tenir le tapis par rapport au convoyeur dans toutes les inflexions et affaissements.

Dans les applications où le tapis doit être immergé, les rouleaux placés au centre du tapis évitent que celui-ci se courbe à cause de la flottabilité.

Ils vont rouler sur des guides fixés à la structure du convoyeur sur toute la longueur du trajet, et il est recommandé de placer des glissières pour éviter autant que possible l'usure par roulement.

La distance entre l'extrémité latérale du tapis et le centre du rouleau (indent) devra être multiple de 10 mm.

Les rouleaux de fixation ne pourront pas être utilisés avec les pignons suivants:

N° de dents	Alésage pour arbre carré
6	40

CARACTÉRISTIQUES DE DESSIN

