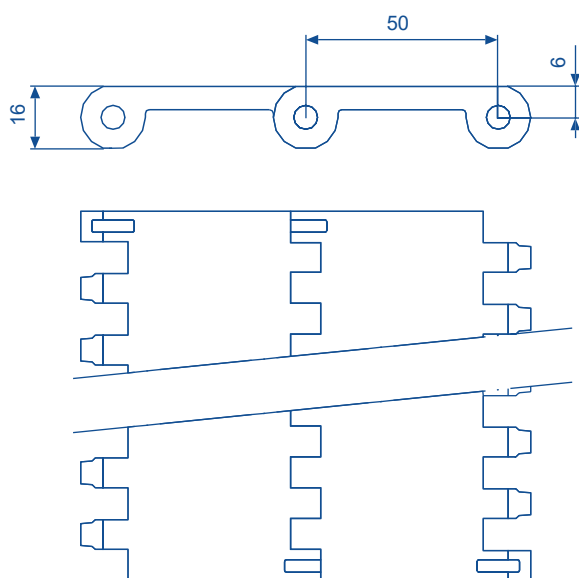


TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Version [05/2025]

Série **E80** Flat Top



	Pas tapis	50 mm
	Largeur tapis	Multiples de 16 mm
	Diamètre axe	6 mm
	Système de traction	Articulation
	Ø min rouleau rotation directe	75 mm
	Ø min rouleau rotation inverse	150 mm

Cette série a un pas de 50 mm, étant une bande bidirectionnelle, elle est conçue avec des surfaces complètement lisses des deux côtés: transport supérieur et traction inférieure, sans aucun recoin, ce qui en fait la plus propre du marché, en particulier pour les applications qui nécessitent une propreté extrême sans charge excessive, principalement dans l'industrie de la viande ou de la volaille.

Conçu avec des surfaces lisses des deux côtés, il empêche le collage et la rétention du produit pendant la manipulation. La structure à charnière ouverte, qui s'ouvre à chaque tour de la bande, contribue à une propreté imbattable.

Cette bande est conçue pour faciliter le nettoyage des applications utilisant des produits dans lesquels des particules ou des résidus liquides sont libérés, évitant ainsi toute nouvelle contamination.

Surface du tapis	Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis (kg/m)	Poids du tapis (kg/m ²)	Plage de températures (°C)	Couleurs standard ¹	Surface ouverte + dimensions des ouvertures	Épaisseur du tapis	Système de rétention
Flat Top	PP-Polypropylène	PP-Polypropylène	1045	6,91	+1 a +104	B - A	0%	16 mm	Plaquette
	PE-Polyéthylène	PE-Polyéthylène	475	7,17	-50 a +65	N - A			
	POM - Acetal	PP-Polypropylène	1700	10,23	+1 a +90	N			
		PE-Polyéthylène	1500	10,23	-40 a +65	N			

¹B = Blanc G = Gris N = Naturel A = Bleu O = Noir

Contact alimentaire

Déclaration de conformité (UE)

Les substances utilisées sont incluses dans les Listes Positives de la Législation sur les plastiques en contact avec les aliments, Règlement (UE) 10/2011 et ses amendements.

Food and Drug Administration (FDA)

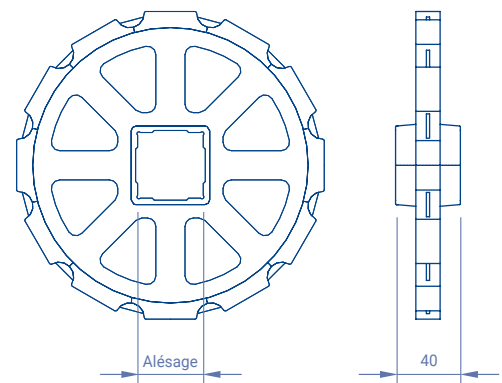
Ce règlement décrit les polymères qui peuvent être utilisés en toute sécurité pour la fabrication d'articles entrant en contact direct avec les denrées alimentaires, 21CFR 177.1520 (polymères d'oléfine) et 21 CFR 177.2470 (copolymère de polyoxyméthylène).

PIGNONS

Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

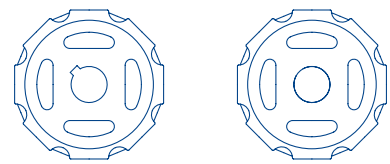
N° de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu
		mm	pouce	
8	130,6	40	1,5	40
10	161,8	40-60	1,5	40
12	193,2	40-60	1,5	40
16	256,3	40-60-90	1,5	40

*Consulter le service technique pour la disponibilité d'un pignon divisé ou d'un pignon mécanisé avec un nombre de dents différent.



Fabriqués en polypropylène, acétal et acier inoxydable

*Consultez la disponibilité d'autres matériaux



AVEC CLAVETTE SANS CLAVETTE

CLIPS DE BLOCAGE

Les clips de blocage Eurobelt sont utilisés pour fixer l'engrenage central sur les arbres menants et menés. Ils sont placés des deux côtés du pignon central et font partie du système d'autoguidage des tapis modulaires, empêchant le pignon de glisser le long de l'arbre et évitant les déplacements latéraux du tapis.

De plus, le tapis se dilate ou se contracte sous l'effet de la

température.

Le reste des pignons coulisse librement le long de l'arbre, ce qui leur permet de s'adapter aux variations et aux mouvements latéraux du tapis. Cela garantit que la dent reste en permanence bien positionnée.

CLIP DE BLOCAGE CLE

**Voir plus dans les accessoires courants*

AISI 316
Acier
inoxydable

Alésage pour arbre carré	Vis
40	M6x6
60	M6x6
90	M6x6

Diagram showing the CLE clip installed on a gear assembly, with a circular inset showing a close-up of the clip's internal structure.

CLIP DE BLOCAGE CLU

**Voir la compatibilité avec les diamètres dans les accessoires courants*

Acétal
Haute résistance

Température de fonctionnement :
+60 °C / -40 °C
Pour arbre carré 40 mm ou 1 1/2"

Diagram showing the CLU clip installed on a gear assembly, with a circular inset showing a close-up of the clip's internal structure.

DONNÉES DE CONSTRUCTION

TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
80	144	1	2	2
160	432	3	2	2
448	720	5	3	2
736	1008	7	5	3
1024	1296	9	6	4
1312	1584	11	7	5
1600	1872	13	9	6
1888	2160	15	10	7
2176	2448	17	11	8
2464	2736	19	12	9
2752	3024	21	14	10
3040	3312	23	15	11
3328	3600	25	16	12
3616	3888	27	18	13

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

Quantité minimale =

Largeur du tapis (mm)

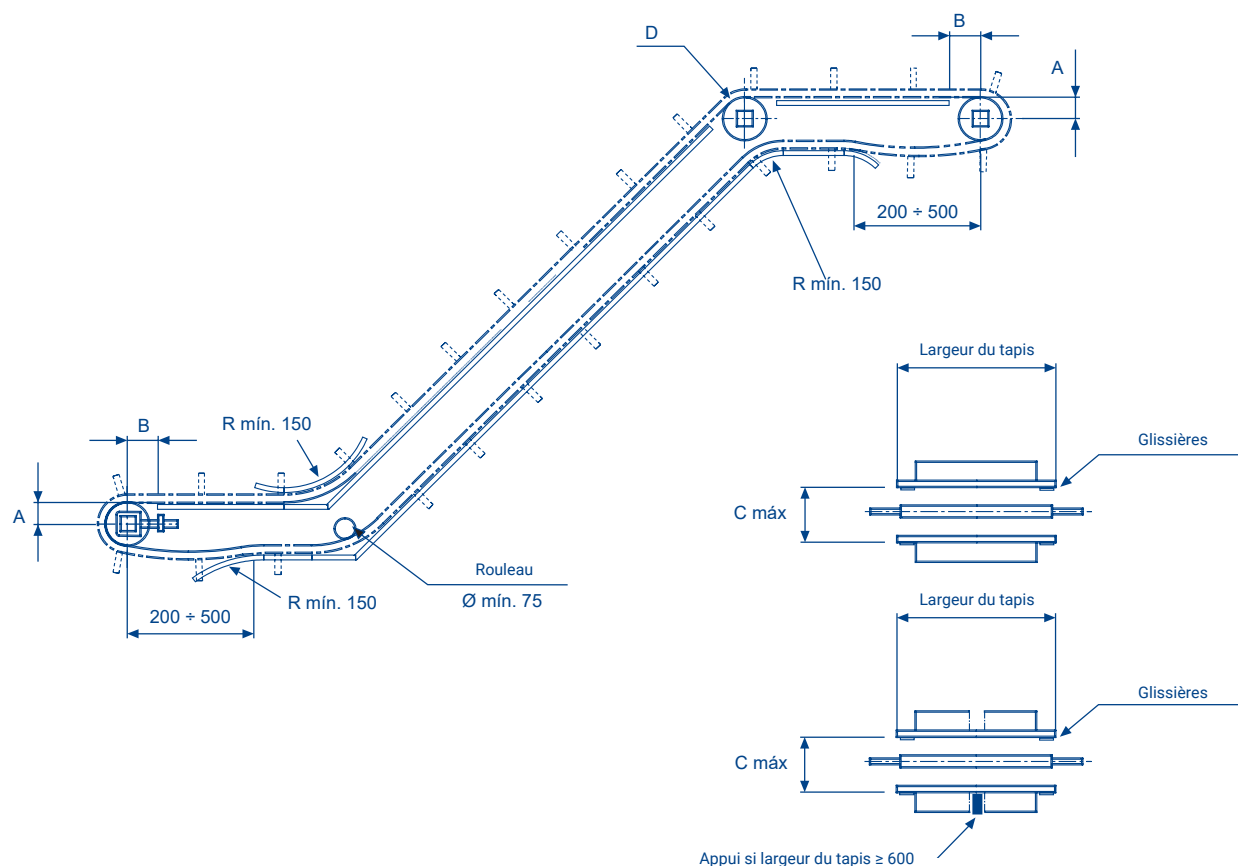
144 mm

Le nombre de pignons doit être toujours impair.

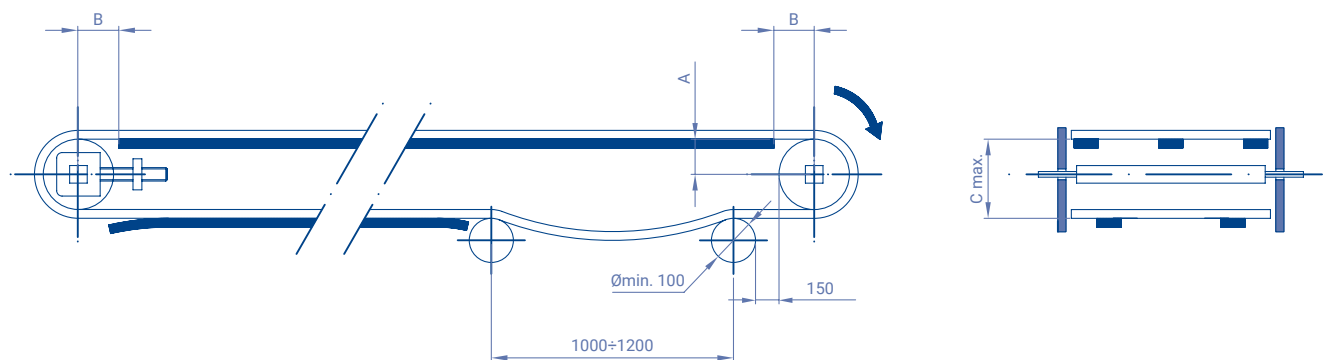
Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 230 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.

CONVOYEUR ÉLÉVATEUR À TASSEaux



CONVOYEUR HORIZONTAL



[A] Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.

[B] Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.

[C] Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.

[D] Si on utilise des pignons dans l'axe d'inflexion ne pas fixer le pignon central.

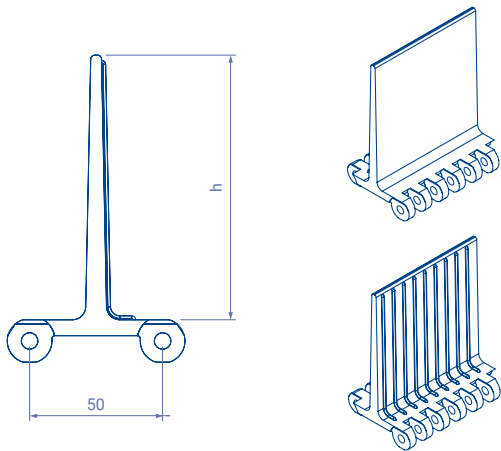
[R] Ce rayon devra être aussi grand que permis par l'application afin de réduire l'usure au minimum (min.150). Consultez ce rayon pour les tapis à rives latérales.

Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaissent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons.

N° de dents (Z)	Ø Primitif	A	B max.	C max.
8	130,65	58	60	135
10	161,80	72	76	165
12	193,18	89	78	200
16	256,29	120	80	260

TASSEAUX

TASSEAU DROIT
LISSE + ANTI-ADHÉRENT



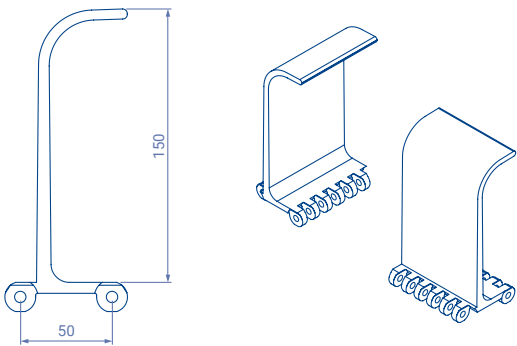
Les tasseaux sont des accessoires en plastique placés transversalement sur la bande. Ils sont utilisés pour pousser le produit vers le haut, vers le bas ou pour l’accompagner, l’empêchant ainsi de glisser sur le tapis. Leurs faces antiadhésives ont des bords qui dépassent de la surface, ce qui empêche le produit de coller au tapis.

Ils ont deux faces, lisse et antiadhérente, qui peuvent être utilisées dans les deux sens en fonction des besoins. La face antiadhésive a des bords qui dépassent de la surface, empêchant le produit de coller. Possibilité d’abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales.

Accessories	Hauteur (h)	Matériaux
Tasseau droit lisse+ anti-adhérent	25-50 75-100 150	Polypropylène Polyéthylène Acétal
Tasseau courbe	45-70 90-140	Polypropylène Polyéthylène Acétal
Tasseu godet	150	Polypropylène Polyéthylène

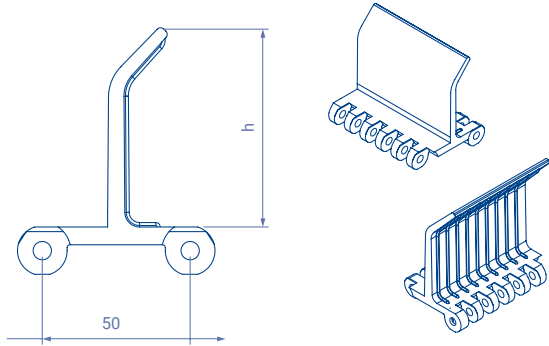
TASSEAU GODET

Eurobelt fournit des pousseurs à godets qui retiennent le produit, principalement en vrac, sur des pentes raides en utilisant le maximum de leur capacité.

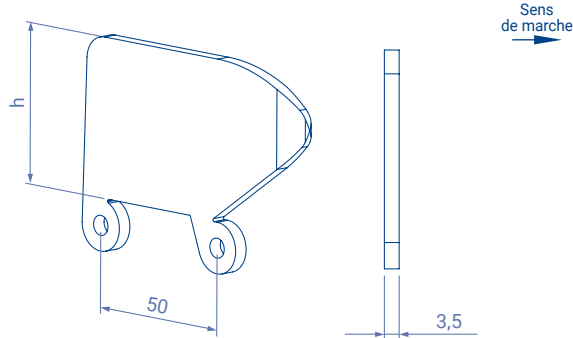


TASSEAU COURBE

Des tasseaux courbes sont disponibles pour les applications où il est nécessaire d’utiliser la capacité maximale du tasseau sur des pentes raides.



RIVES LATÉRALES



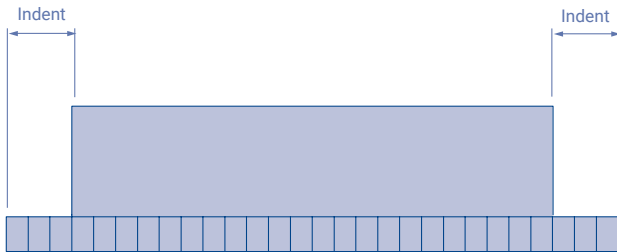
Les rives latérales sont des accessoires en plastique qui agissent comme des côtés du tapis tout en accompagnant le mouvement. Elles sont insérées dans la structure du tapis pour contenir le produit, éviter les déversements latéraux et prévenir les frictions avec la structure même du convoyeur.

Possibilité d’abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales.

Hauteur (h)	Matériaux
50 75 100	Polypropylène Polyéthylène Acétal

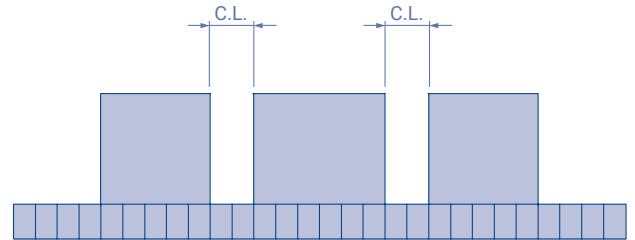
DONNÉES TECHNIQUES: TASSEaux ET RIVES LATÉRALES

TAPIS AVEC TASSEaux



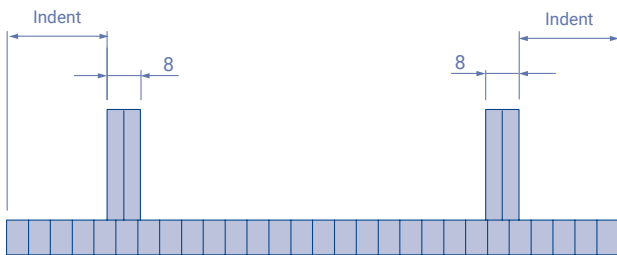
Indent = Multiples de 16 mm (minimum 32 mm)
Espace entre tasseaux = Multiples de 100 mm

TAPIS AVEC DES COUPES LONGITUDINALES



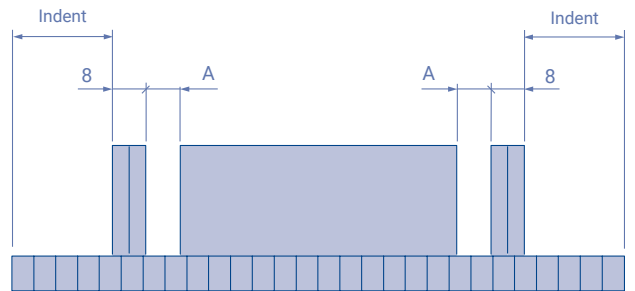
Coupe longitudinale tasseau = Multiples de 16 mm
(minimum 32 mm)

TAPIS AVEC RIVES LATÉRALES



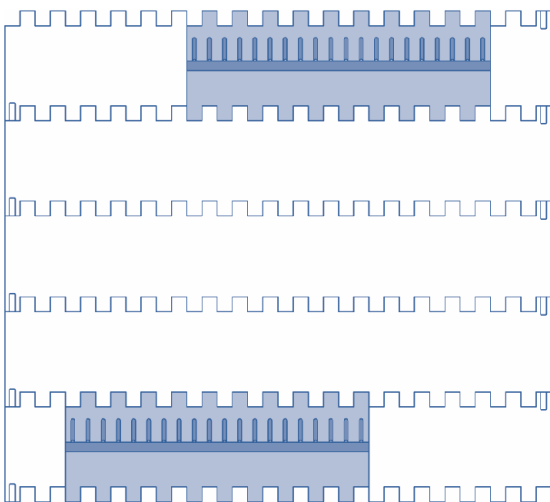
Indent = Multiples de 16 mm (minimum 32 mm)

TAPIS AVEC TASSEaux ET RIVES LATÉRALES

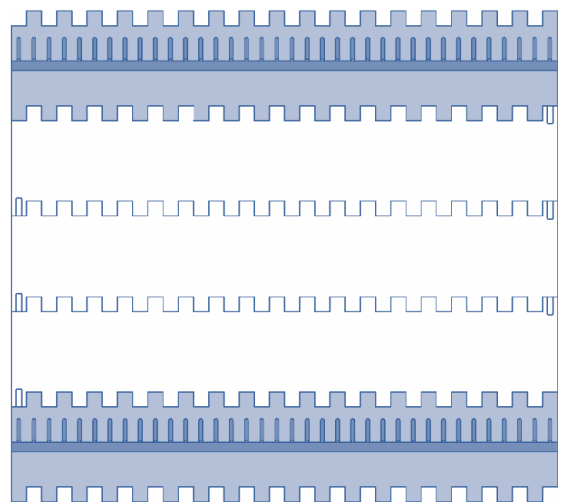


Indent = Multiples de 16 mm (minimum 32 mm)

TAPIS AVEC DES TASSEaux EN ZIG-ZAG

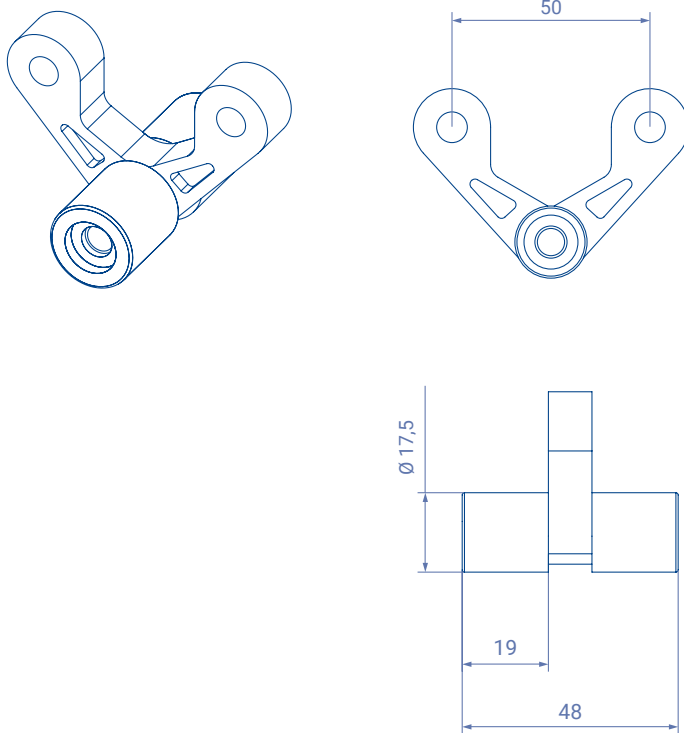


TAPIS AVEC DES TASSEaux, SANS RETRAIT LATÉRAL



ROULEAUX DE FIXATION

VUES



Ils s'utilisent pour tenir le tapis par rapport au convoyeur dans toutes les inflexions et affaissements.

Dans les applications où le tapis doit être immergé, les rouleaux placés au centre du tapis évitent que celui-ci se courbe à cause de la flottabilité.

Ils vont rouler sur des guides fixés à la structure du convoyeur sur toute la longueur du trajet, et il est recommandé de placer des glissières pour éviter autant que possible l'usure par roulement.

La distance entre l'extrémité latérale du tapis et le centre du rouleau (indent) devra être multiple de $8\text{ mm} + 4\text{ mm}$

Peut être utilisé avec tous les pignons de cette série.

CARACTÉRISTIQUES DE DESSIN

