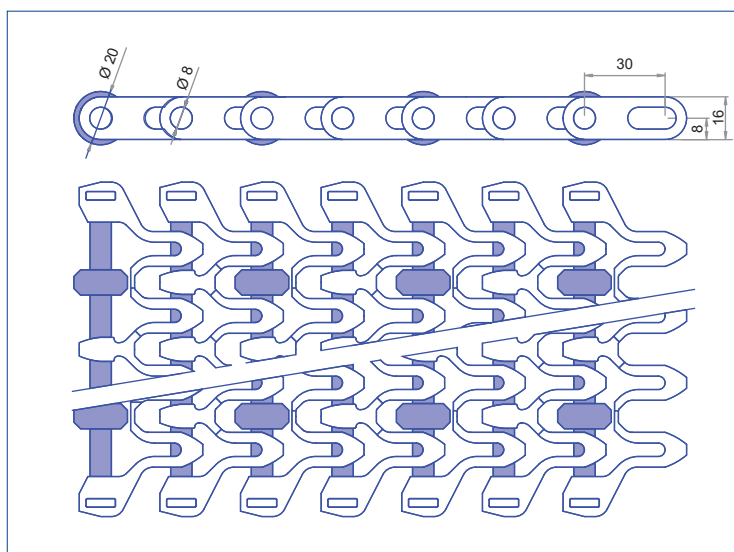


TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Version [05/2025]

Série **E930** Sliding Rollers



	Pas tapis	30 mm
	Largeur tapis	Multiples de 25 mm
	Diamètre axe	8 mm
	Système de traction	Articulation
	Ø min rouleau rotation directe	40 mm
	Ø min rouleau rotation inverse	150 mm

Cette série est conçue pour fonctionner aussi bien en ligne droite qu'en courbe.

Avec un pas de 30 mm et une surface ouverte de 47 %, elle est idéale pour toutes les applications nécessitant un drainage important ou un flux d'air, telles que les conduites de refroidissement.

Avec un diamètre de tige d'articulation de 8 mm et une rétention par clip de verrouillage, elle garantit de bonnes performances sous des charges élevées.

Surface du tapis	Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis		Poids du tapis (kg/m ²)	Plage de températures (°C)	Couleurs standard ¹	Surface ouverte + dimensions des ouvertures	Épaisseur du tapis	Système de rétention
			Droit (kg/m)	Courbe (kg)						
Sliding rollers	PP-Polypropylène	POM - Acetal	Consulter	Consulter	Consulter	+1 a +90	B - G	Consulter	20 mm	Clip
	POM - Acetal					-40 a +90	A - N			

¹B = Blanc G = Gris N = Naturel A = Bleu O = Noir

Caractéristiques spécifiques

	Indent (mm)	Largeur de la roulette	Matériau de la roulette	Diamètre de la roulette	Pas de roulettes
Sliding rollers	37,5 - 62,5 - 87,5	10 mm	Acetal	20 mm	Multiples de 30 mm

Contact alimentaire

Déclaration de conformité (UE)

Les substances utilisées sont incluses dans les Listes Positives de la Législation sur les plastiques en contact avec les aliments, Règlement (UE) 10/2011 et ses amendements.

Food and Drug Administration (FDA)

Ce règlement décrit les polymères qui peuvent être utilisés en toute sécurité pour la fabrication d'articles entrant en contact direct avec les denrées alimentaires, 21CFR 177.1520 (polymères d'oléfine) et 21 CFR 177.2470 (copolymère de polyoxyméthylène).

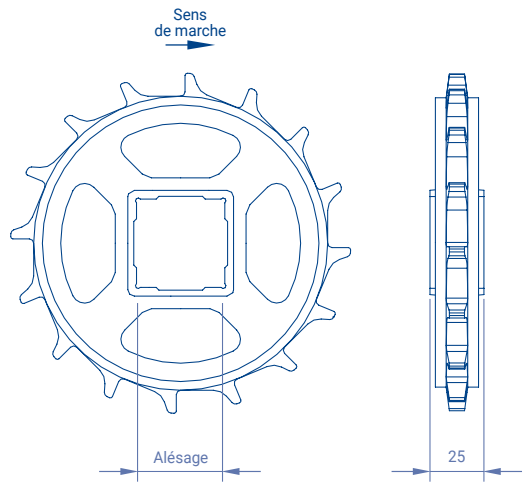
Série E930

PIGNONS

Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

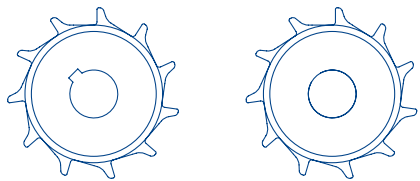
N° de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyen
		mm	pouce	
11	106,5	40	1,5	25
16	153,5	40-60	1,5	25
20	191,5	40-60	1,5	25

*Consulter le service technique pour la disponibilité d'un pignon divisé ou d'un pignon mécanisé avec un nombre de dents différent.



Fabriqués en polypropylène, acétal et acier inoxydable

*Consultez la disponibilité d'autres matériaux



AVEC CLAVETTE SANS CLAVETTE

CLIPS DE BLOCAGE

Les clips de blocage Eurobelt sont utilisés pour fixer l'engrenage central sur les arbres menants et menés. Ils sont placés des deux côtés du pignon central et font partie du système d'autoguidage des tapis modulaires, empêchant le pignon de glisser le long de l'arbre et évitant les déplacements latéraux du tapis.

De plus, le tapis se dilate ou se contracte sous l'effet de la

température.

Le reste des pignons coulisse librement le long de l'arbre, ce qui leur permet de s'adapter aux variations et aux mouvements latéraux du tapis. Cela garantit que la dent reste en permanence bien positionnée.

CLIP DE BLOCAGE CLE

**Voir plus dans les accessoires courants*

AISI 316
Acier
inoxydable

Alésage pour arbre carré	Vis
40	M6x6
60	M6x6

Diagram showing the CLE clip installed on a gear assembly, with a circular inset showing a close-up of the clip's internal structure.

CLIP DE BLOCAGE CLU

**Voir la compatibilité avec les diamètres dans les accessoires courants*

Acétal
Haute résistance

Température de fonctionnement :
+60 °C / -40 °C
Pour arbre carré 40 mm ou 1 1/2"

Diagram showing the CLU clip installed on a gear assembly, with a circular inset showing a close-up of the clip's internal structure.

DONNÉES DE CONSTRUCTION

TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

Quantité minimale =

Largeur du tapis (mm)

100 mm

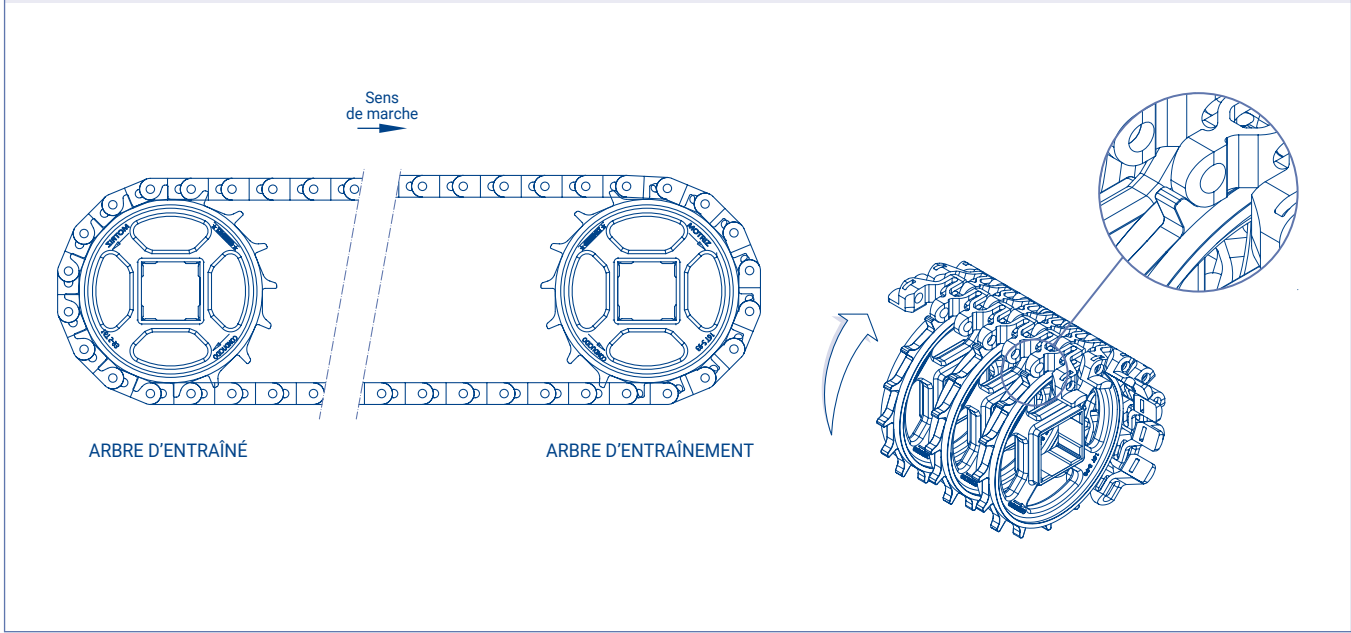
Le nombre de pignons doit être toujours impair.

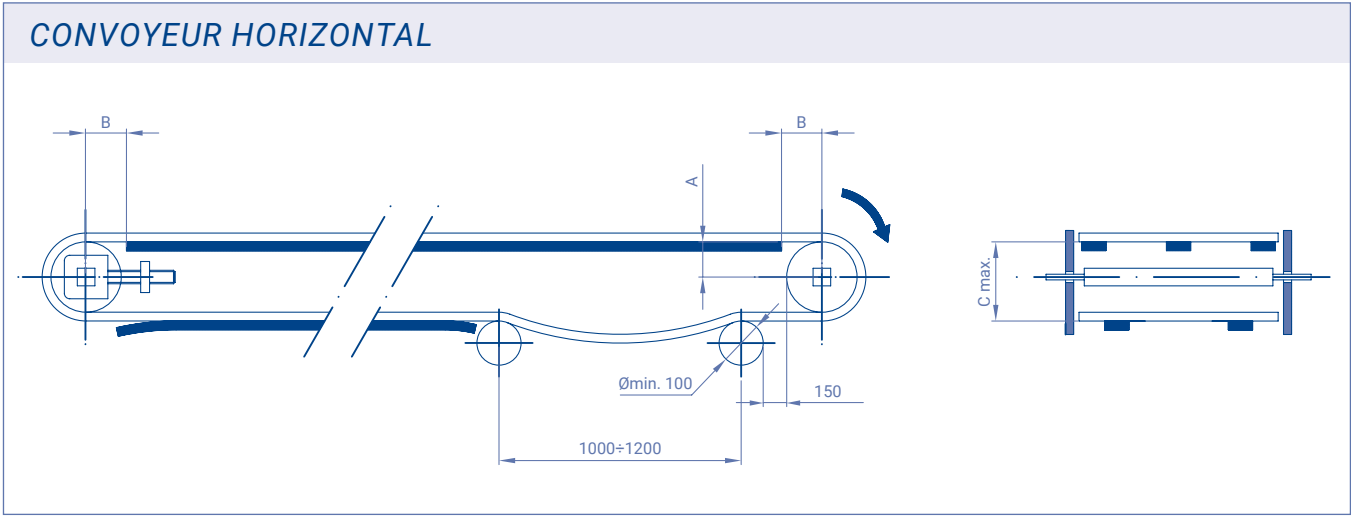
Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 230 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.

Largeur nominale du tapis (mm)		Nombre minimum de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
100	150	1	2	2
175	300	3	2	2
325	500	5	3	3
525	700	7	4	3
725	900	9	5	4
925	1100	11	6	4
1125	1300	13	6	5
1325	1500	15	7	6
1525	1700	17	8	6
1725	1900	19	9	7
1925	2100	21	10	8
2125	2300	23	11	8
2325	2500	25	11	9
2525	2700	27	12	10

INSTALLATION DE PIGNONS

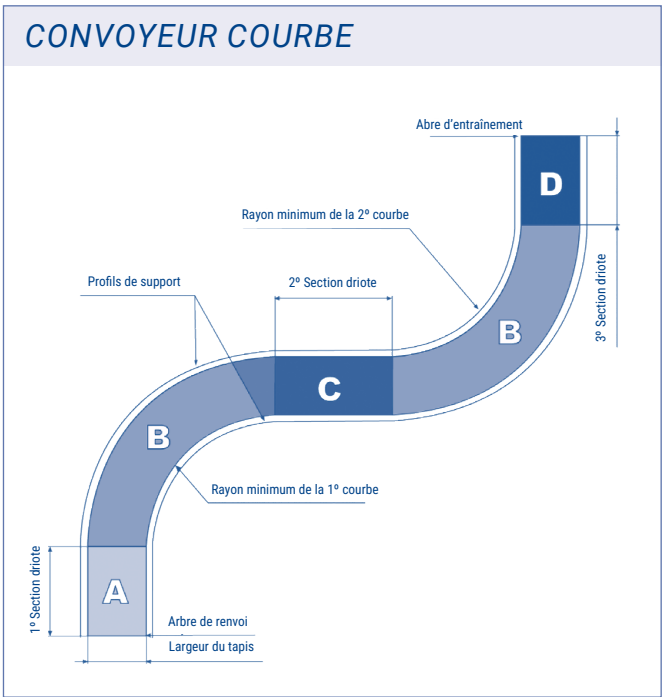




- [A]** Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.
- [B]** Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.
- [C]** Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.
- [D]** Si on utilise des pignons dans l'axe d'inflexion ne pas fixer le pignon central.
- [R]** Ce rayon devra être aussi grand que permis par l'application afin de réduire l'usure au minimum (min.150). Consultez ce rayon pour les tapis à rives latérales.

Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaissent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons.

N° de dents (Z)	Ø Primitif	A	B max.	C max.
11	106,5	44	50	115
16	153,5	69	65	160
20	191,5	87	75	200



La longueur totale de la ceinture doit toujours être calculée en utilisant la longueur extérieure dans ses parties courbes.

- [A]** La longueur minimale de la première section droite doit être 1,5 fois la largeur du tapis. Quand dû aux besoins de fabrication une longueur plus petite est nécessaire, veuillez consulter notre service technique.
- [B]** Le rayon de courbure dépend de la largeur nominale de la bande. Voir le tableau des facteurs pour chaque cas.
- [C]** En exécutant deux courbes consécutives en directions opposées, la section droite entre les deux (2ème section droite) devra être 2 fois la largeur du tapis pour éviter l'usure des maintiens latéraux et des tensions au tapis. En exécutant deux courbes dans la même direction, il ne sera pas nécessaire de laisser une longueur droite minimale entre les deux.
- [D]** La longueur minimale de la dernière section droite (arbre d'entraînement) devra être au moins 1,5 fois la largeur du tapis, pour éviter l'usure des pignons et des problèmes possibles d'alignement.

RAYON

Largeur nominale du tapis (mm)	Facteur	Rayon minimal (mm)
100	1,35	135
200	1,70	340
300	1,83	550
400	1,95	780
500	1,96	980
600	2,10	1260
700	2,12	1484
800	2,18	1744
1000	2,20	2200

Avec des tabs, la largeur du tapis doit être toujours rapportée à la surface utilisable du tapis, sans tenir compte des tabs.

**Voir des rayons minimaux plus précis dans les Données techniques*

Rayon minimal = Largeur du tapis (mm) x Facteur

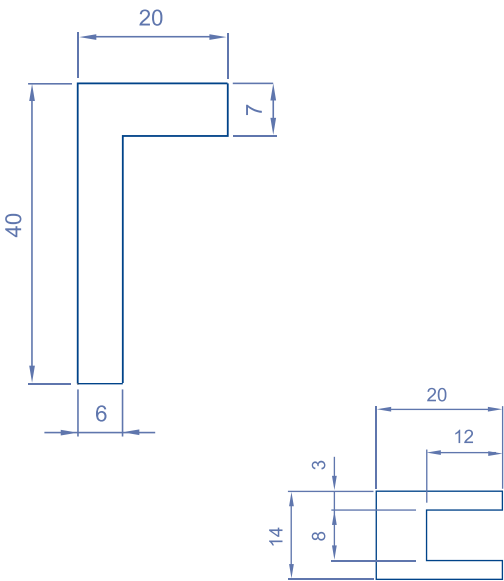
PROFILS DE SUPPORT

Pour réaliser le support et glissement du tapis, EUROBELT a créé deux types de profils de support avec différentes géométries, mais avec d'identiques fonctions et prestations.

Ces profils avec un coefficient de friction bas, s'intercalent entre le tapis et la structure du convoyeur, réduisant de cette façon l'usure des surfaces de contact et allongeant la durée de vie du tapis.

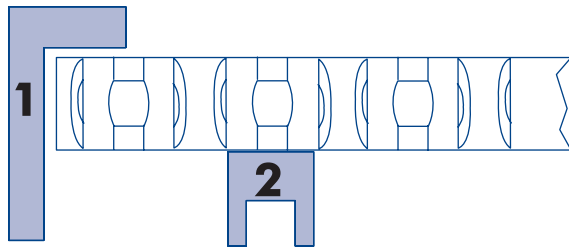
EUROBELT offre tous les profils de support en polyéthylène spécial avec d'excellentes propriétés glissantes et une excellente ténacité à l'impact.

Accessoriess	Dimensions	Matériaux
Profils en L	40 x 20 x 2000	Polyéthylène
Profils en U	20 x 14 x 2000	



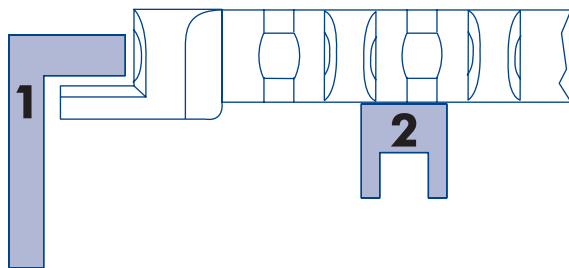
Série **E930**

INSTALLATION DE PROFILS ET GLISSIÈRES FIN DE TÊTE SANS TAB



Pour les tapis sans tab le maintien se fera sur la partie supérieure du tapis.

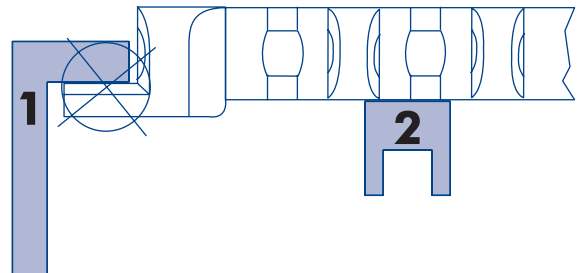
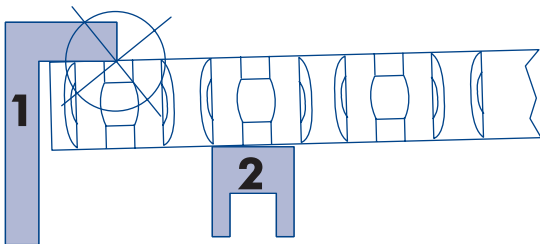
INSTALLATION DE PROFILS ET GLISSIÈRES FIN DE TÊTE AVEC TAB



Pour les tapis avec tab le maintien se fera sur les tabs et n'interferera pas sur le transport du produit.

Les profils de fixation ne doivent pas être en contact avec le tapis.

ZONE DE PROTECTION DANS LES APPLICATIONS DE MANUTENTION

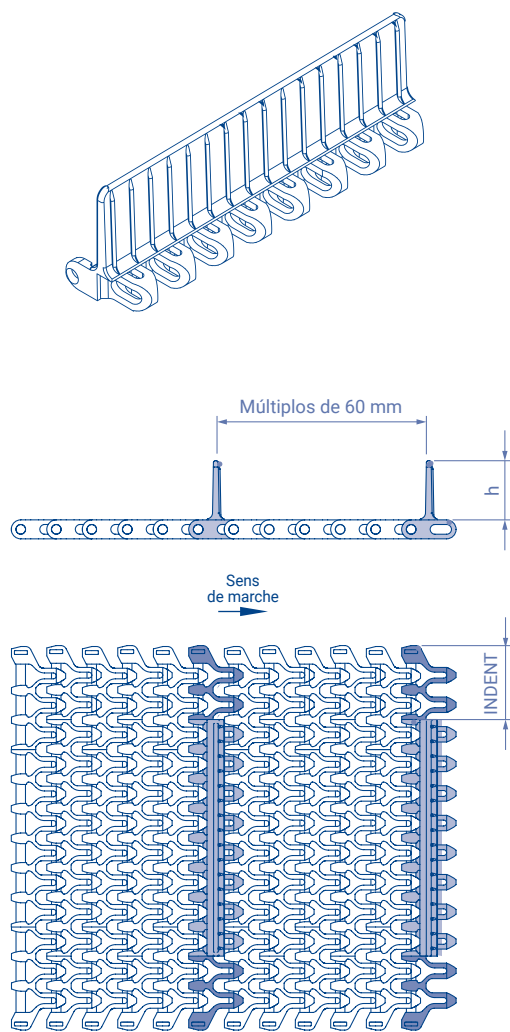


Les profils de fixation ne doivent pas être en contact avec le tapis.

Dans les cas où celui-ci doit être manipulé, les extrémités latérales doivent être recouvertes d'une protection d'environ 20 mm à titre de mesure de sécurité.

TASSEaux

TASSEAU DROIT
LISSE + ANTI-ADHÉRENT



Les tasseaux sont des accessoires en plastique placés transversalement sur la bande. Ils sont utilisés pour pousser le produit vers le haut, vers le bas ou pour l'accompagner, l'empêchant ainsi de glisser sur le tapis.

Sa face antiadhésive présente des bords qui dépassent de la surface, ce qui empêche le produit d'adhérer à la surface. Possibilité d'abaisser la hauteur standard pour des applications spéciales. Les bords sont entièrement arrondis pour éviter d'endommager le produit. Ils peuvent être utilisés aussi bien pour les sections droites que pour les sections avec changement de direction.

Indent	Hauteur (h)	Matériaux
37,5 mm	25 mm	Polypropylène
62,5 mm	50 mm	Acétal
87,5 mm		