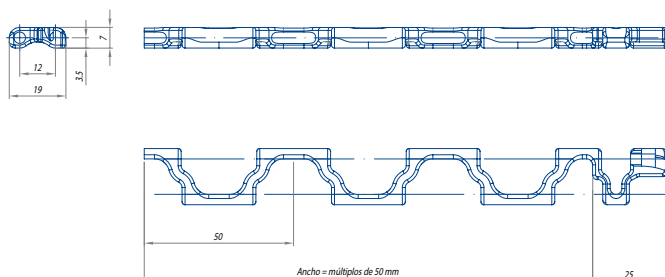


TECHNICAL DATA SHEET (TDS)

Version [05/2025]

Série **F12** Flush Grid



	Pas tapis	12 mm
	Largeur tapis	Multiples de 50 mm
	Diamètre axe	3,6 mm
	Système de traction	Articulation
	Ø min rouleau rotation directe	12 mm
	Ø min rouleau rotation inverse	75 mm

Avec un pas de 12 mm et une surface ouverte de 43 %, la nouvelle série Eurobelt F12 est idéale pour les applications où il est nécessaire d'effectuer de très petits transferts dans des applications nécessitant une grande surface ouverte et une grande propreté, telles que les lignes de refroidissement, les entrées et sorties de four, etc

Avec un système unique de rétention de la tige d'articulation, celle-ci est « clipsée » à une extrémité, ce qui l'empêche de sortir et évite ainsi d'éventuels accrocs avec le cadre pendant leur mouvement.

Surface du tapis	Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis (kg/m)	Poids du tapis (kg/m ²)	Plage de températures (°C)	Couleurs standard ¹	Surface ouverte + dimensions des ouvertures	Épaisseur du tapis	Système de rétention
Flush Grid	PP-Polypropylène	PP-Polypropylène	200	2,70	+5 a +104	A	43%	7 mm	Clipado
		POM -Acetal	220	3,06	+5 a +90	A			
	POM -Acetal	POM -Acetal	380	4,10	-40 a +90	A			
		PK-Policetona	320	3,89	-30 a +80	A			
	PK-Policetona	PK-Policetona	260	3,54	-30 a +80	A			
	Nylon	Nylon	410	3,89	-40 a +120	N			

¹B = Blanc G = Gris N = Naturel A = Bleu O = Noir

Contact alimentaire

Déclaration de conformité (UE)

Les substances utilisées sont incluses dans les Listes Positives de la Législation sur les plastiques en contact avec les aliments, Règlement (UE) 10/2011 et ses amendements.

Food and Drug Administration (FDA)

Ce règlement décrit les polymères qui peuvent être utilisés en toute sécurité pour la fabrication d'articles entrant en contact direct avec les denrées alimentaires, 21CFR 177.1520 (polymères d'oléfine) et 21 CFR 177.2470 (copolymère de polyoxyméthylène).

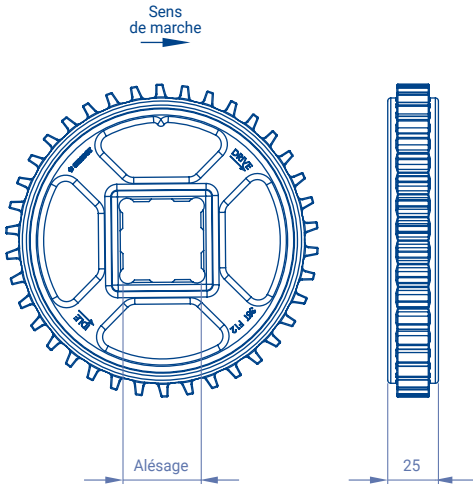
Série F12

PIGNONS

Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

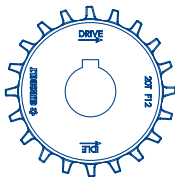
N° de dents (Z)	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu
		mm	pouce	
13	50,98	20	-	25
20	77,99	40	1,5	25
38	147,74	40 - 60	1,5 - 2,5	25

*Consulter le service technique pour la disponibilité d'un pignon divisé ou d'un pignon mécanisé avec un nombre de dents différent.

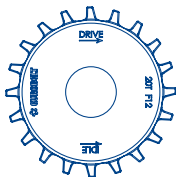


Fabriqués en polypropylène, acétal et acier inoxydable

*Consultez la disponibilité d'autres matériaux



AVEC CLAVETTE



SANS CLAVETTE

CLIPS DE BLOCAGE

Les clips de blocage Eurobelt sont utilisés pour fixer l'engrenage central sur les arbres menants et menés. Ils sont placés des deux côtés du pignon central et font partie du système d'autoguidage des tapis modulaires, empêchant le pignon de glisser le long de l'arbre et évitant les déplacements latéraux du tapis.

De plus, le tapis se dilate ou se contracte sous l'effet de la température.

Le reste des pignons coulisse librement le long de l'arbre, ce qui leur permet de s'adapter aux variations et aux mouvements latéraux du tapis. Cela garantit que la dent reste en permanence bien positionnée.

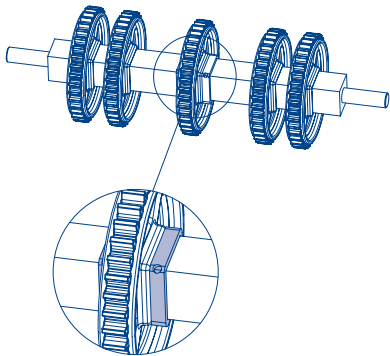
CLIP DE BLOCAGE CLE

*Voir plus dans les accessoires courants



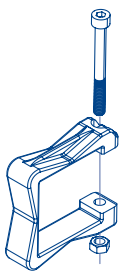
AISI 316
Acier
inoxydable

Alésage pour arbre carré	Vis
20	M5x5
25	M5x5
40	M6x6
60	M6x6



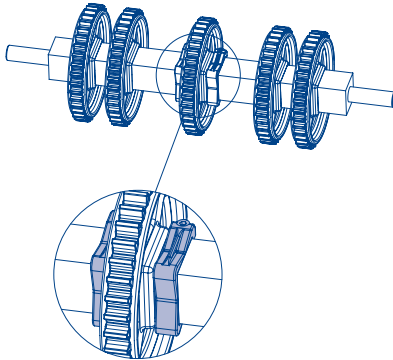
CLIP DE BLOCAGE CLU

*Voir la compatibilité avec les diamètres dans les accessoires courants

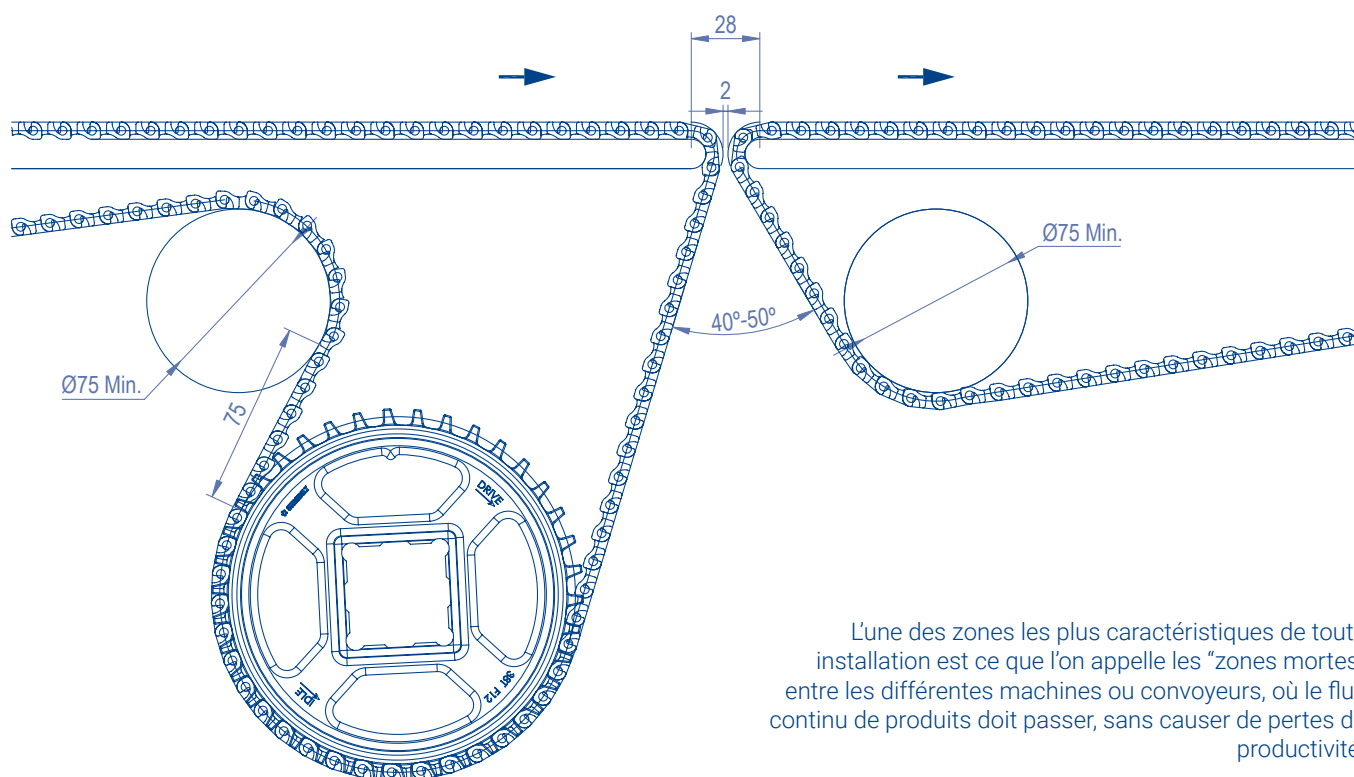


Acétal
Haute résistance

Température de fonctionnement :
+60 °C / -40 °C
Pour arbre carré 40 mm ou 1 1/2"



DONNÉES DE CONSTRUCTION



L'une des zones les plus caractéristiques de toute installation est ce que l'on appelle les "zones mortes" entre les différentes machines ou convoyeurs, où le flux continu de produits doit passer, sans causer de pertes de productivité.

Chez Eurobelt, nous avons développé ce tapis modulaire en plastique, présenté comme la série F12, où ces "zones mortes" sont réduites à 20 mm.

TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

$$\text{Quantité minimale} = \frac{\text{Largeur du tapis (mm)}}{100 \text{ mm}}$$

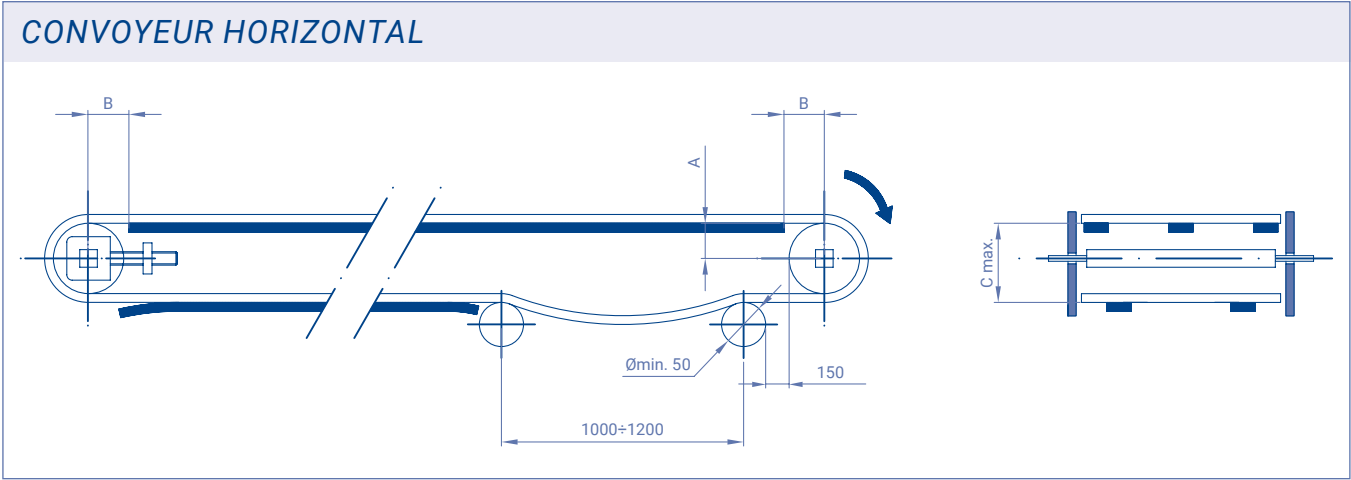
Le nombre de pignons doit être toujours impair.

Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 150 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
350	400	5	4	2
550	600	7	6	3
750	800	9	8	4
950	1000	11	10	5
1150	1200	13	12	6
1350	1400	15	14	7
1550	1600	17	16	8
1750	1800	19	18	9
1950	2000	21	20	10

Série **F12**



[A] Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.

[B] Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.

[C] Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.

Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaissent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons..

N° de dents (Z)	Ø Primitif	A	B max.	C max.
13	50,98	22	30	51
20	77,99	35	40	77
38	147,74	70	52	147