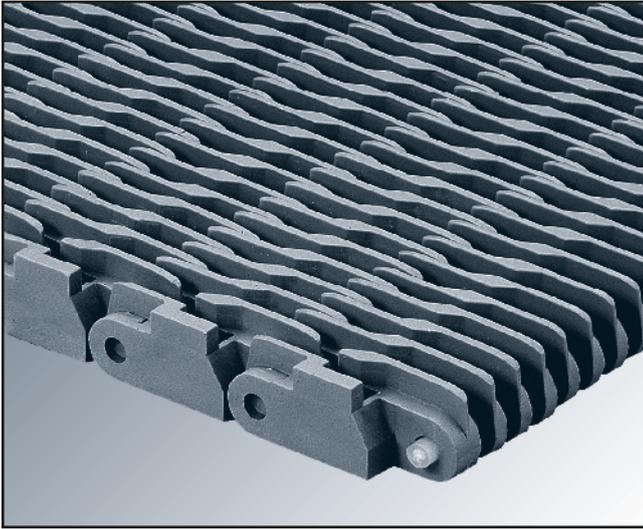
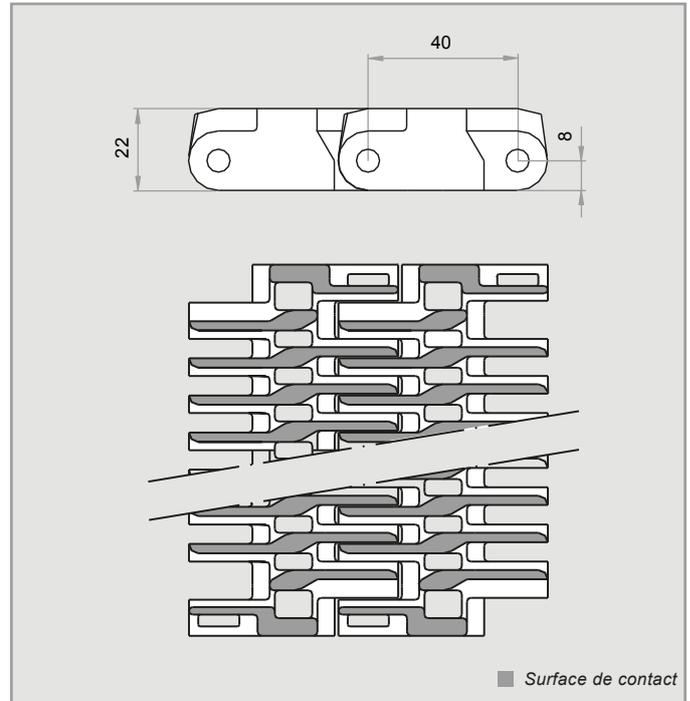


SÉRIE E41 RAISED RIB



Le tapis transporteur Eurobelt Série E41 Raised Rib, en raison de sa configuration de nervures surélevées, permet de réaliser des transferts de produit avec des peignes de transfert.

Le renforcement central de leur nervures rend possible l'entrée latérale de boîtes, pots en verre, ou des récipients en général, en évitant leur chute et l'endommagement de la surface du tapis.

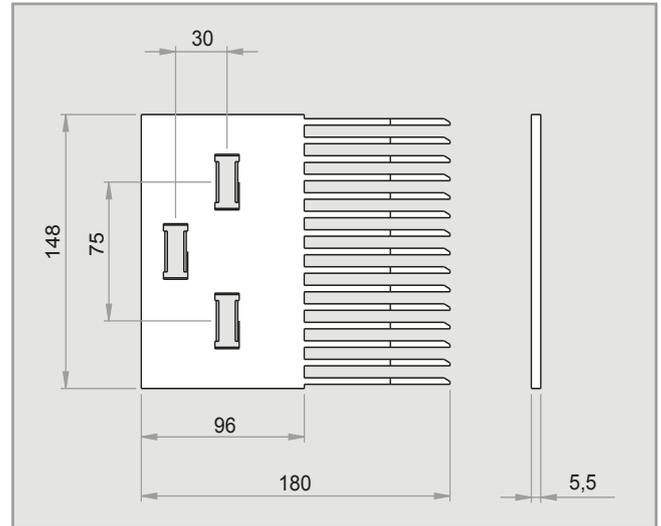


Pas	40 mm
Surface	Raised Rib
Surface ajourée	25 %
Surface de contact	31 %
Ajourée maximale (approx.)	[10 x 7,5] mm
Epaisseur	22 mm
Système de traction	Centrale
Largeur du tapis	Multiples de 10 mm
Diamètre axe	Ø 6 mm
Système de rétention	Plaquette

Matériaux du tapis	Matériaux des axes rétention	Résistance du tapis (kg/m)	Plage de températures (°C)	Poids du tapis (kg/m ²)	Couleurs standard
PP - Polypropylène	PP - Polypropylène	3.600	+1 à +104	12,03	[G]

Couleur: [B] Blanc - [G] Gris - [D] Bleu - [N] Naturel - [O] Noir. // Les matériaux et les couleurs qui se trouvent normalement en stock, sont indiqués ci-dessus. Pour les cas spéciaux où il serait nécessaire de réaliser un tapis avec un autre matériau ou une couleur différente de ceux indiqués précédemment, vous devrez consulter directement EUROBELT.

ACCESSOIRES [PEIGNES DE TRANSFERT]

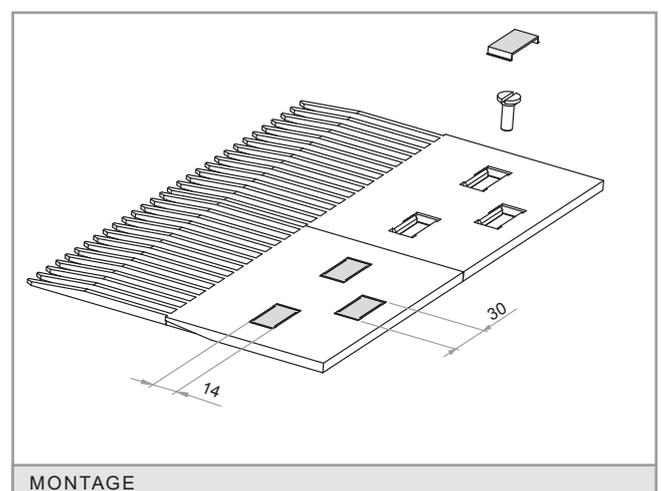
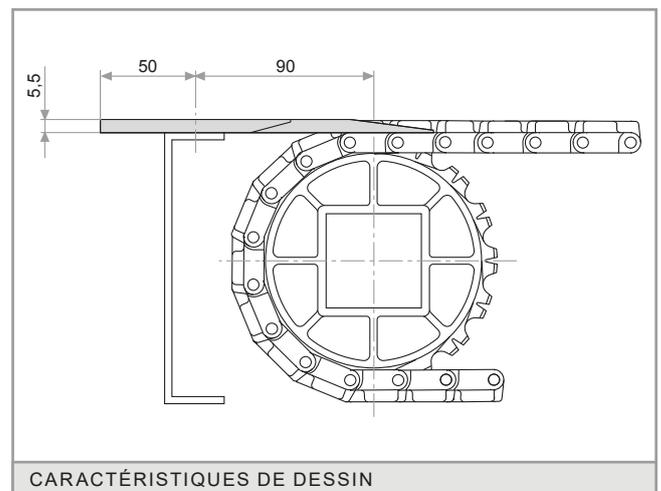


Les peignes de transfert ont été dessinés pour être utilisés avec la surface Raised Rib dans des applications de jonction de lignes où il est nécessaire de réaliser le transfert du produit au moyen du système de transfert avec des peignes.

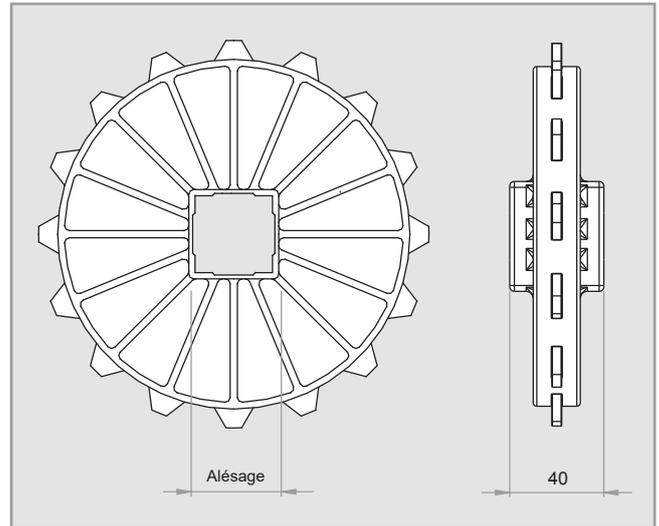
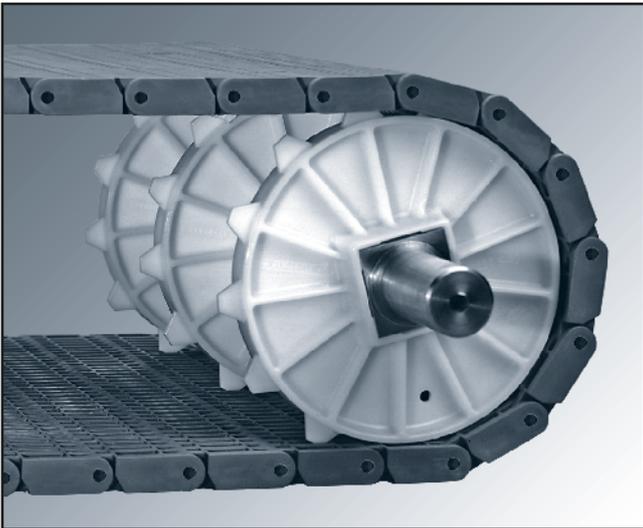
Les peignes de transfert sont fabriqués en nylon et acétal. Ils ont 15 dents qui se cachent entre les nervures surélevées du tapis permettant le mouvement continu du produit au fur et à mesure que le tapis est engrené, et évitant l'utilisation des plaques de transfert qui donnent des problèmes de chutes du produit.

Les peignes de transferts ont trois logements de rétention qui permettent des petits déplacements pour un meilleur ajustement avec le tapis. Ces logements sont disposés de façon à réduire au minimum les vibrations produites par l'enroulement du tapis sur les pignons.

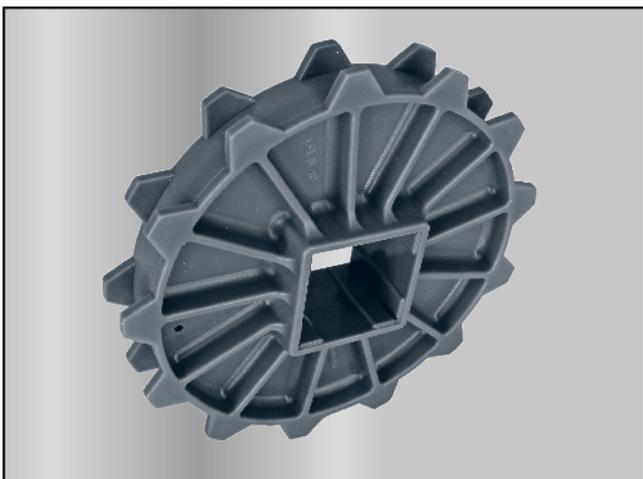
Les peignes de transfert s'installent facilement sur la structure du convoyeur avec une vis dans chaque logement. Les dimensions de ces vis sont: M 6 x 19 mm.



Matériaux / Couleur	Nbre. de dents	Nbre. de percements
Nylon / Noir	15	3
Polyacétal / Gris		

ACCESSOIRES [PIGNONS]


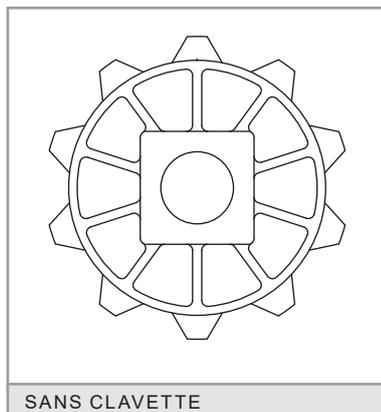
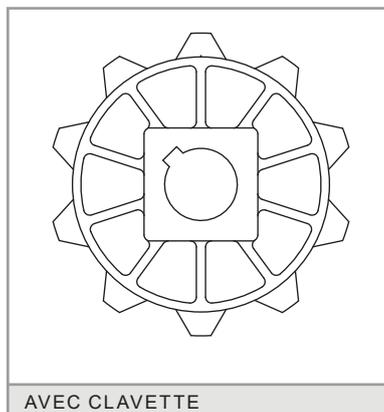
N° de dents D	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu	Matériau
		mm	pouce		
8	104,5	40	1,5"	40	Polypropylène Polyacétal Acier Inoxydable
10	129,4	40 60	1,5"	40	
13	167,1	40 60	1,5"	40	
16	205	40 60	1,5"	40	
20	255,7	40 60 90	1,5"	40	

PIGNON À DOUBLE DENT


N° de dents D	13
Ø Primitif	167,1
Alésage pour arbre carré (mm)	40 60
Alésage pour arbre carré (pouce)	1,5" 2,5"
Largeur moyeu	40
Matériau	Polypropylène Polyacétal

ACCESSOIRES [[PIGNONS ET CLIPS DE BLOCAGE]]

PIGNONS POUR ARBRE ROND



Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

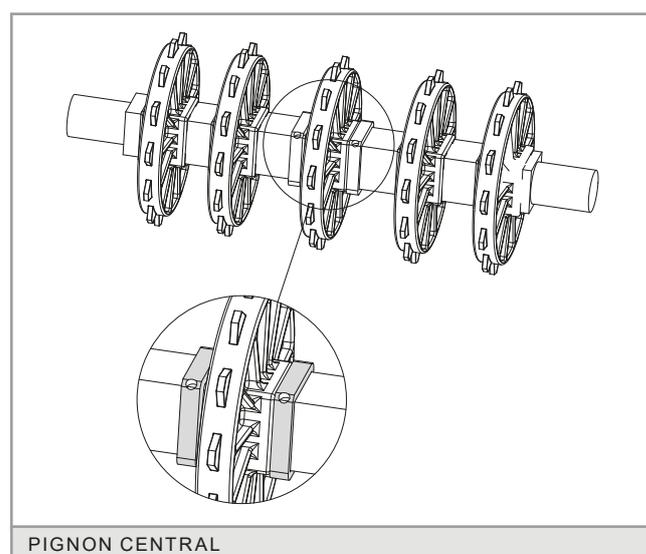
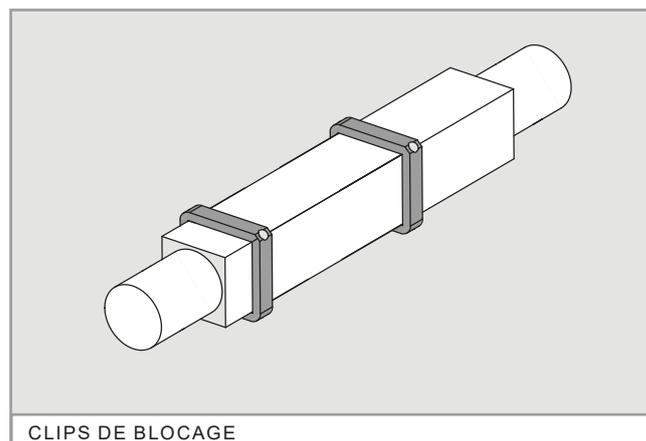
MONTAGE

Ces clips seront placés de part et d'autre du pignon central pour les fixer à l'arbre et éviter ainsi les déplacements latéraux du tapis.

Ils sont fabriqués en acier inoxydable AISI 316 et leur fixation est réalisée par une vis de pression emboîtée sur le clip lui-même.

Un pignon, fixé par 2 clips de blocage, doit être placé au centre. Ensuite vous devez placer la même quantité de pignons de chaque côté de celui-ci, mais sans aucune fixation, car ils absorberont les possibles dilatations et contractions du tapis.

Vous devez procéder de façon identique sur les deux arbres.



Alésage pour arbre carré	Vis
40	M 6 x 6
60	M 6 x 6
90	M 6 x 6

ACCESSOIRES [CLIP DE FIXATION CLU]

Les clips de fixation Eurobelt CLU garantissent la tenue axiale du Pignon Central des deux arbres: entraînement et renvoi

ACÉTAL. Haute résistance.

Température de travail: +60°C / -40°C

Pour arbre carré de 40 mm ó 1 ½"

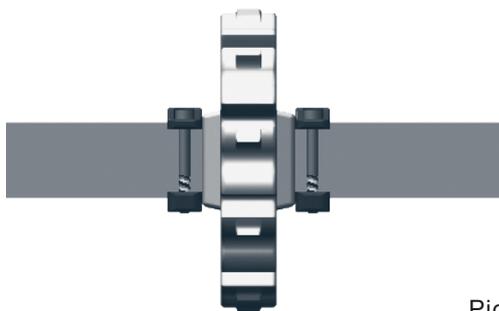


CLIP DE FIXATION CLU

Le tapis peut se dilater ou se contracter à cause de la température.

Le système d'entraînement des tapis modulaires nécessite, autant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, que le pignon central ne se déplace axialement.

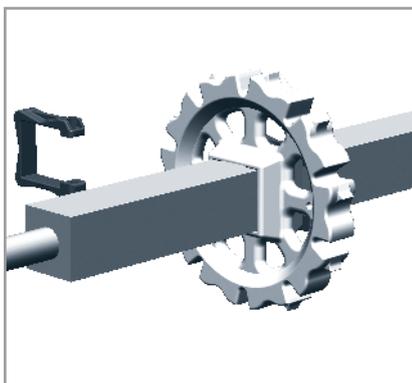
Le reste des pignons pourront glisser librement sur l'arbre en s'adaptant aux éventuelles variations du tapis, de sorte que le bon positionnement des dents soit garanti.



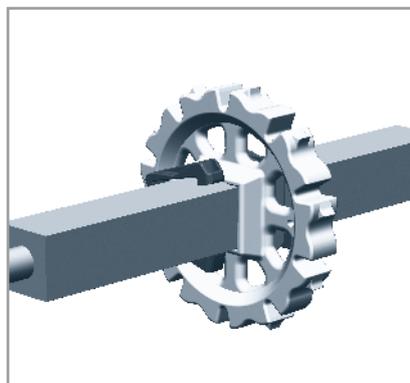
Pignon central



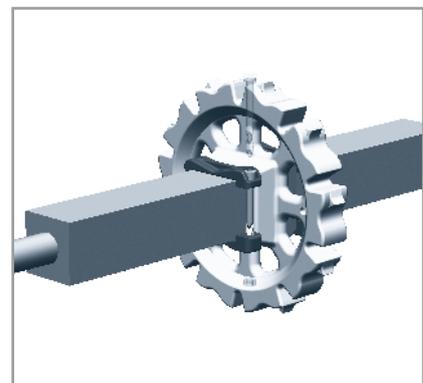
INSTALLATION FACILE ET RAPIDE



1. Installation directe sans démontage de l'arbre.

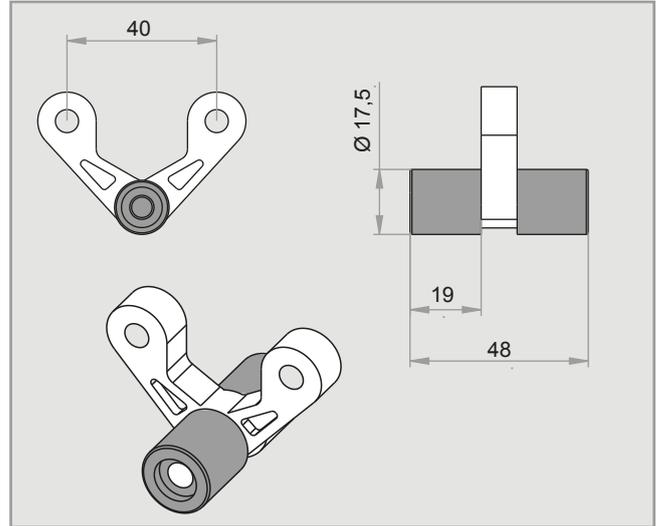
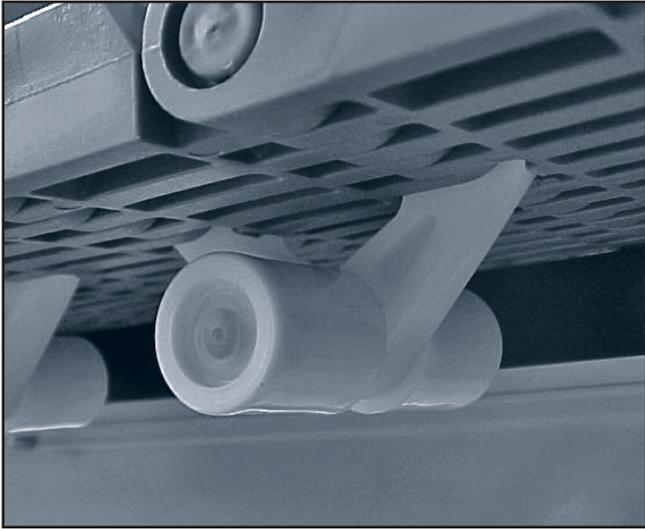


2. Positionnement aisé sur l'arbre en ouvrant le clip.



3. Fermeture fiable du clip par une vis et écrou à faible coût.

ACCESSOIRES [ROULEAUX DE FIXATION]



Ils s'utilisent pour tenir le tapis par rapport au convoyeur dans toutes les inflexions et brins mous.

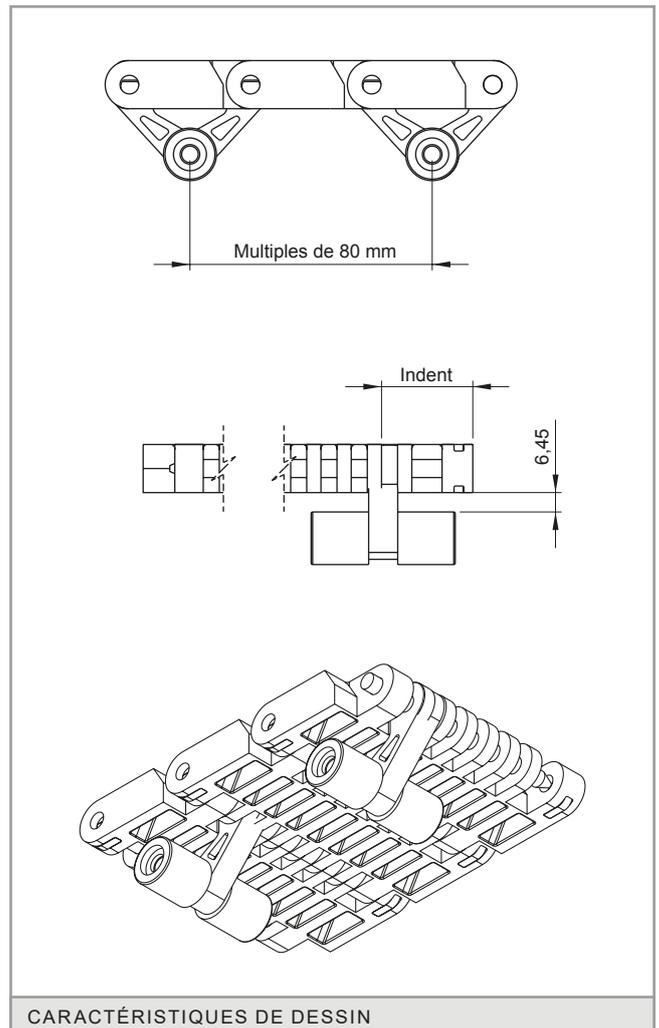
Dans les applications où le tapis doit être immergé, les rouleaux placés au centre du tapis évitent que celui-ci se courbe à cause de la flottabilité.

Ils vont rouler sur des guides fixés à la structure du convoyeur sur toute la longueur du trajet, et il est recommandé de placer des glissières pour éviter autant que possible l'usure par roulement.

La distance entre l'extrémité latérale du tapis et le centre du rouleau (indent) devra être multiple de 5 mm.

Les rouleaux de fixation ne pourront pas être utilisés avec les pignons suivants:

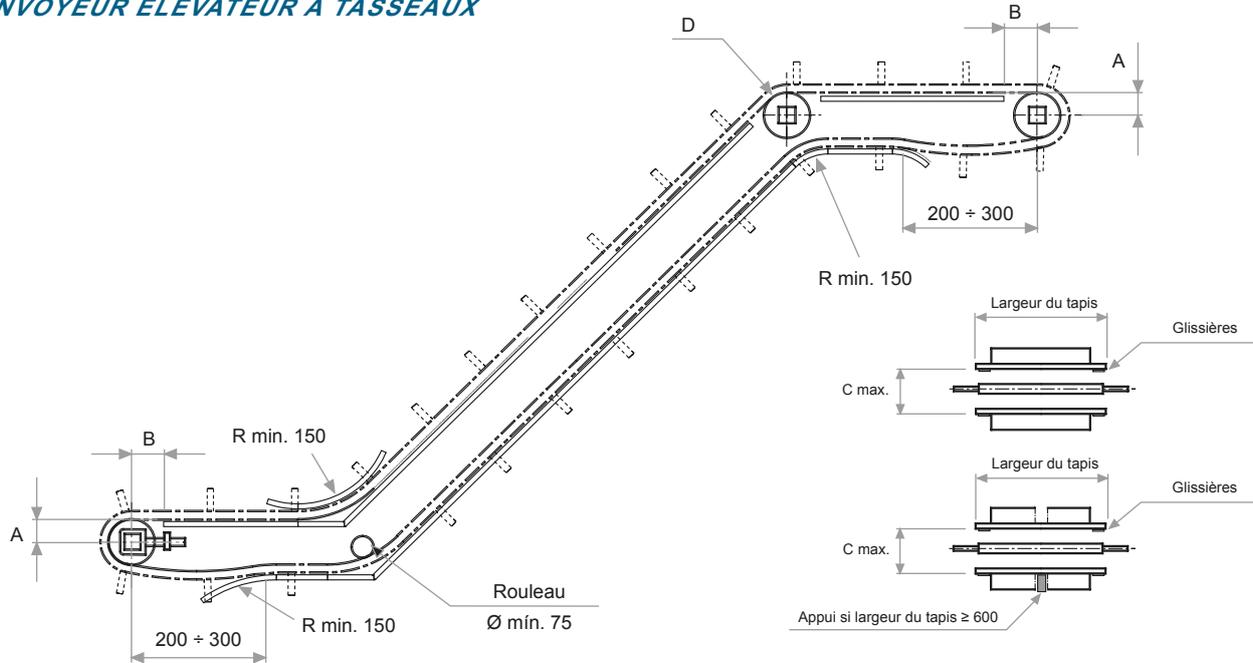
N° de dents D	Alésage pour arbre carré
8	40
10	60



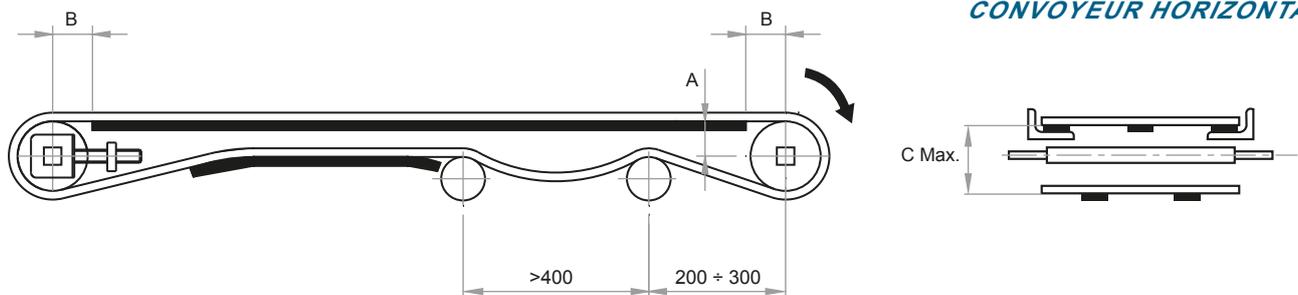
CARACTÉRISTIQUES DE DESSIN

DONNÉES DE CONSTRUCTION [CONVOYEUR]

CONVOYEUR ÉLÉVATEUR À TASSEaux



CONVOYEUR HORIZONTAL



[A] Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.

[B] Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.

[C] Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.

[D] Si on utilise des pignons dans l'axe d'inflexion ne pas fixer le pignon central.

[R] Ce rayon devra être aussi grand que permis par l'application afin de réduire l'usure au minimum (min.150). Consultez ce rayon pour les tapis à rives latérales.

Pour la construction de convoyeurs, il faut respecter les distances qui apparaissent dans le tableau, en fonction de la Série du tapis, et des dimensions des pignons.

N.º dents D	Ø Primitif	A	B max.	C max.
8	104,5	43	45	105
10	129,4	56	55	130
13	167,1	75	70	165
13D	167,1	75	70	165
16	205	94	80	205
20	255,7	120	90	255

TABLEAU DE PIGNONS ET GLISSIÈRES

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre	Quantité minimale de glissières	
			Brin porteur	Brin retour
60	150	1	2	2
160	450	3	2	2
460	750	5	3	2
760	1.050	7	5	3
1.060	1.350	9	6	4
1.360	1.650	11	7	5
1.660	1.950	13	9	6
1.960	2.250	15	10	7
2.260	2.550	17	11	8
2.560	2.850	19	12	9
2.860	3.150	21	14	10
3.160	3.450	23	15	11
3.460	3.750	25	16	12
3.760	4.050	27	18	13

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

$$\text{Quantité minimale} = \frac{\text{Largeur du tapis (mm)}}{150 \text{ mm}}$$

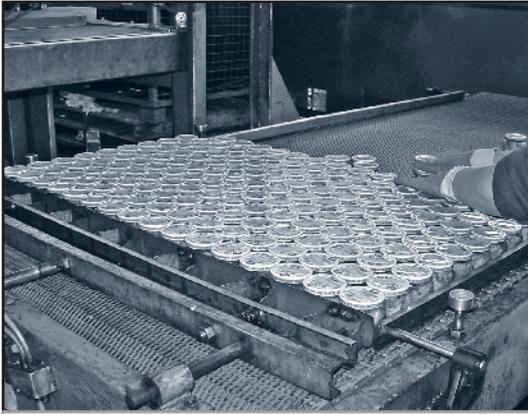
Le nombre de pignons doit être toujours impair.

Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 230 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.



APPLICATIONS



ACCUMULATION TABLES



PASTEURISATEURS



ACCUMULATION TABLES



PASTEURISATEURS

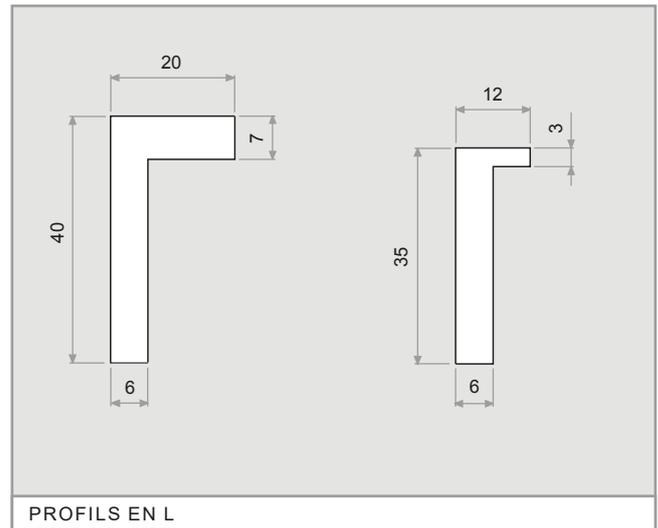
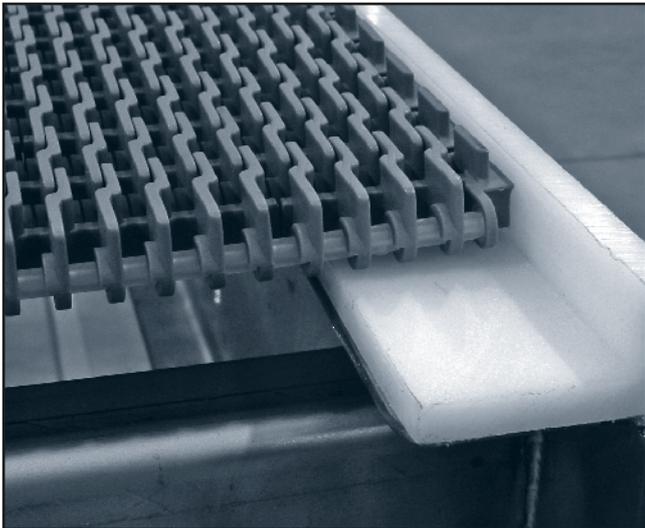


ACCUMULATION TABLES



PALETTISEURS

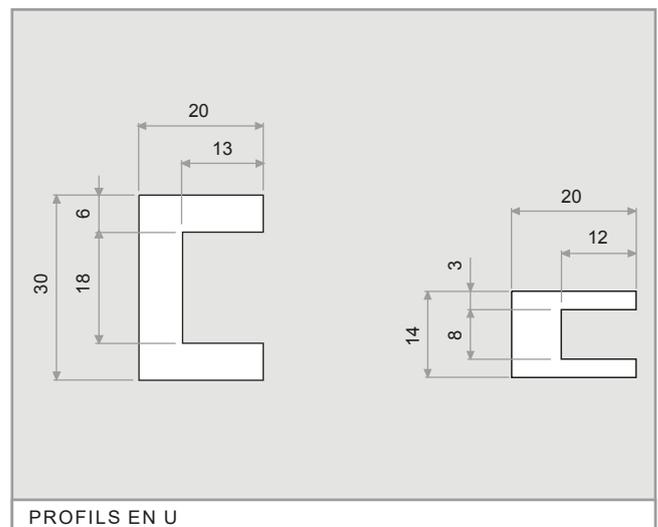
ACCESSOIRES [PROFILS DE SUPPORT]



Pour réaliser le support et glissement du tapis, EUROBELT a créé deux types de profils de support avec différentes géométries, mais avec d'identiques fonctions et prestations.

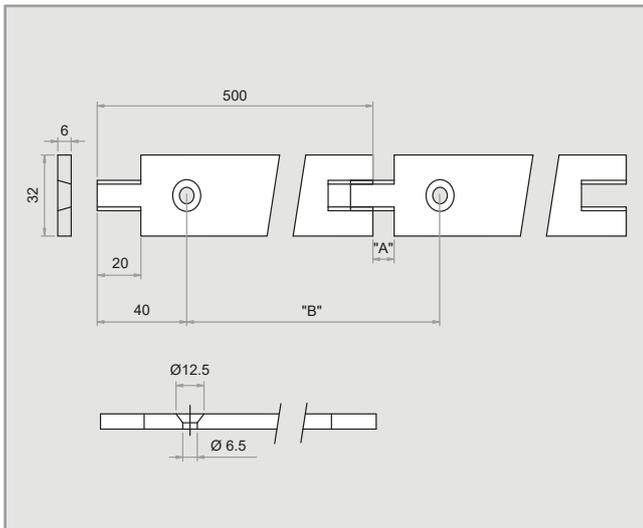
Ces profils avec un coefficient de friction bas, s'intercalent entre le tapis et la structure du convoyeur, réduisant de cette façon l'usure des surfaces de contact et allongeant la durée de vie du tapis.

EUROBELT offre tous les profils de support en polyéthylène spécial avec d'excellentes propriétés glissantes et une excellente ténacité à l'impact.



Accessoires	Dimensions	Matériaux
Profils en L	40 x 20 x 2.000	Polyéthylène
	35 x 12 x 2.000	
Profils en U	20 x 30 x 2.000	
	20 x 14 x 2.000	

ACCESSOIRES [GLISSIÈRES]



Les glissières plates ont un système de fixation avec des vis plastiques à tête plate, ce qui donne une surface lisse et sans obstacles.

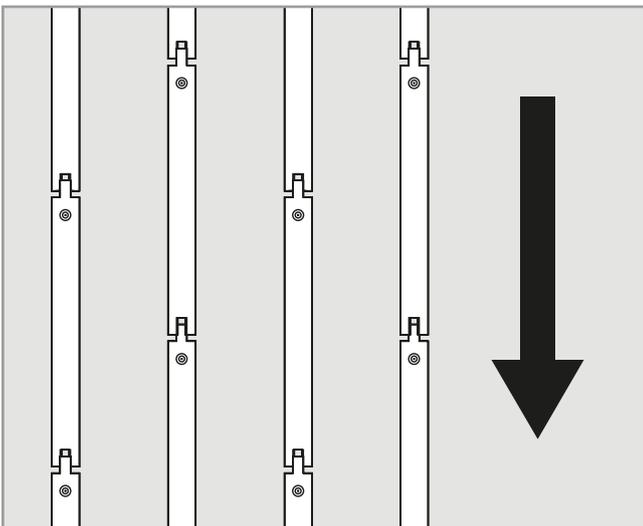
Les dimensions de ces vis sont: M 6 x 25 mm.

Grâce à son dessin en "queue-d'aronde" elles peuvent s'adapter aux possibles contractions et dilatations longitudinales du tapis qui pourraient se produire.

Dimensions	Matériaux
6 x 32 x 500	Polyéthylène Polyéthylène conducteur Acétal

Le montage des bandes de glissement est un facteur important pour la durée de vie d'un tapis transporteur. On devra choisir une configuration adéquate en fonction des besoins de transport. Pour calculer le nombre de supports on devra tenir compte du poids du produit à transporter.

DROIT PARALLÈLE

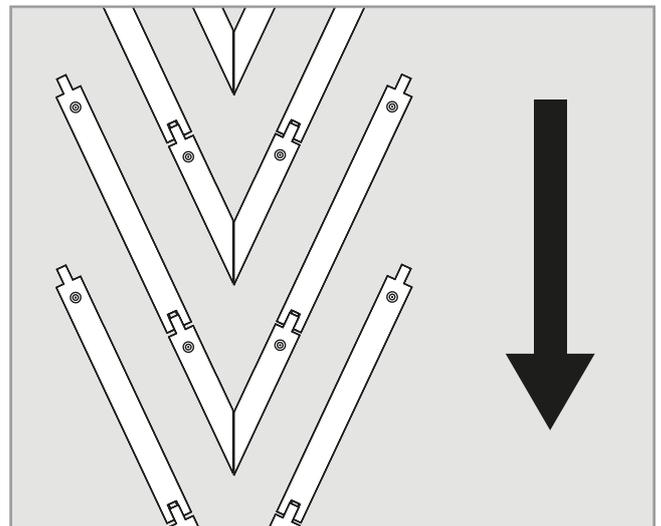


Il consiste à placer les bandes de glissement en parallèle et continu sur la structure du convoyeur tout le long de celui-ci.

De préférence faire de sorte que les jonctions des bandes de glissement soient décalées. Il s'agit probablement du montage le plus simple et économique, mais, en dépendant de la charge à transporter, ils peuvent se produire des usures inégales sur la face inférieure du tapis.

N'est pas conseillé pour les applications avec des charges excessives.

CHEVRON OU EN V



Les bandes de glissement sont placées sur la longueur et largeur du convoyeur selon le dessin ci-dessus.

L'usure possible sera uniformément répartie sur tout le tapis étant donné qu'il est en appui sur toute sa largeur et longueur.

De plus ce montage en angle permet un nettoyage beaucoup plus simple.

Il est recommandé pour des applications avec des charges lourdes ou pour des grandes vitesses.