



**EUROBELT**  
TAPIS MODULAIRES

S É R I E

**E925**

F L U S H G R I D

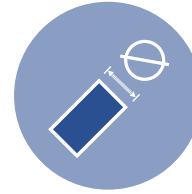
Facteur de réduction  
jusqu'à ,27

**COURBES AVEC  
RAYON MINIMUM**



## CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME MODULAIRE

Les tapis transporteurs modulaires EUROBELT sont fabriqués avec des plastiques techniques formant une structure de pièces d'injection entrelacée avec une conception avancée dont la configuration fait le moyen idéal pour le transport des produits alimentaires et industriels. Leur configuration modulaire permet au tapis d'être adapté à vos besoins.



**E925 FLUSH GRID  
CL40 - AVEC TAB 40**



**E925 FLUSH GRID  
SL40 - SANS TAB 40**

	<b>Pas du tapis</b>		<b>Épaisseur</b>		<b>Surface ajourée</b>		<b>Largeur de du tapis</b>		<b>Diamètre axe</b>		<b>Système de rétention</b>		<b>Système de traction</b>
	25 mm		12 mm		42 %		Multiples of 20 mm		6 mm		Clip		Articulation

## DONÉES TECHNIQUES DU TAPIS

Matériau du tapis	Matériau de l'axe	Résistance (kg/m)		Plages de températures (°C)	Poids du tapis (kg/m <sup>2</sup> )	Couleurs standard
		Tronçon droit	Tronçon courbe			
AC - Acetal	AC - Acetal	3.550	consulter	-40 à +90 °C	7,46	Natural - Bleu
PP - Polypropylène	AC - Acetal	2.000	consulter	+5 à +90 °C	5,32	Blanc - Bleu

## RAYONS DE COURBURE

### TABLEAU DE FACTEURS

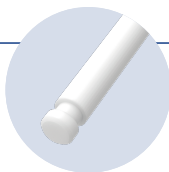
Largeur nominale du tapis (mm)	Facteur	Rayon minimum (mm)
100	1,27	127
200	1,60	320
300	1,66	500
400	1,72	690

**Rayon minimum = Largeur du tapis (mm) x Facteur**

Avec tab, la largeur du tapis sera toujours référée à la surface utile du tapis, sans considérer les tabs.

## SYSTÈME DE RÉTENTION

Ø 6 mm  
 avec trappes  
 sur les deux côtés

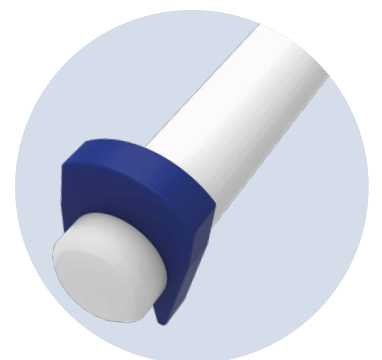
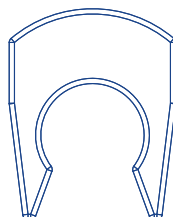


Système de  
 rétention de l'axe  
 avec clip



#### Dimensions standard des axes:

- Multiples de 20 mm
- Minimum 100 mm
- Maximum 700 mm





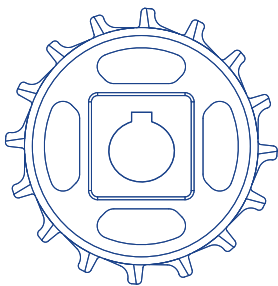
## PIGNONS

### ACCESSOIRES - PIGNONS

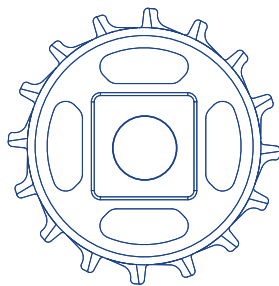
N° de dents	Ø Primitif	Alésage pour arbre carré		Largeur moyeu	Arbre rond (max)	
		mm	inch.		with keyway	without keyway
Z12	96.59 mm	40	1.5"	40	R40	RCH40
Z16	128.15 mm	40	1.5"	40	R40	RCH40
Z20	159.81 mm	40	1.5"	40	R40	RCH40
		60	2.5"			

Matériaux standard: Acétal

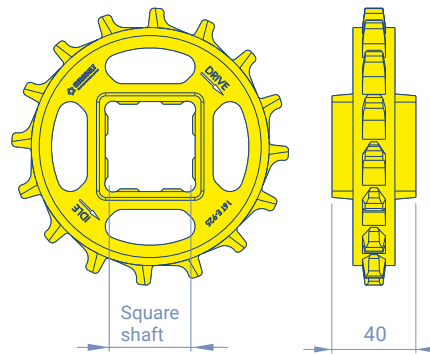
### PIGNONS POUR ARBRE ROND



AVEC CLAVETTE

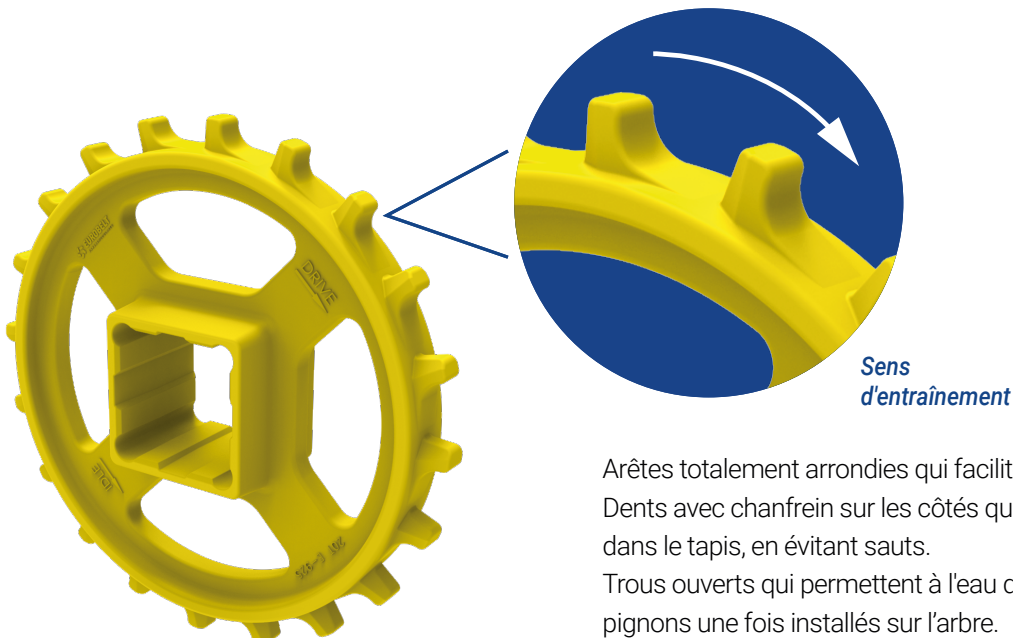


SANS CLAVETTE



Nous disposons de pignons pour utiliser avec des Mototambours pour les applications où il est nécessaire un nettoyage spécial ou pour des convoyeurs où il est impossible de placer le moteur à l'extérieur à cause de problèmes d'espace ou de sécurité.

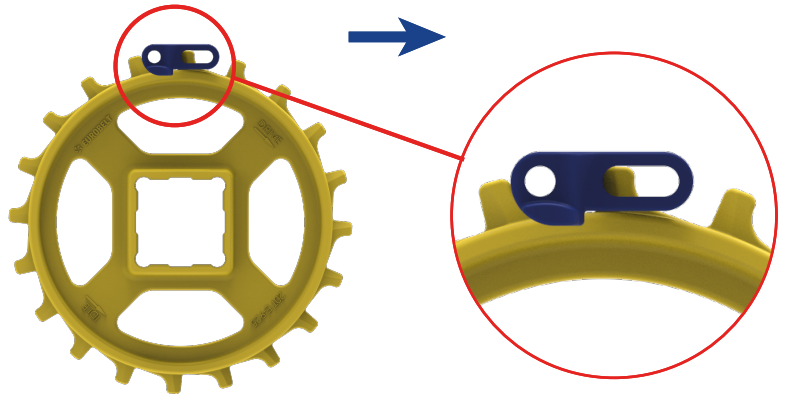
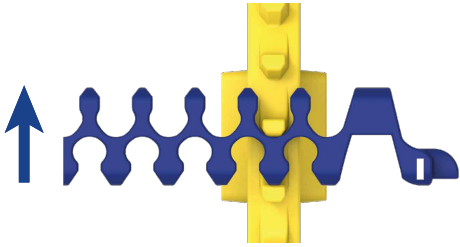
## INSTALLATION PIGNONS



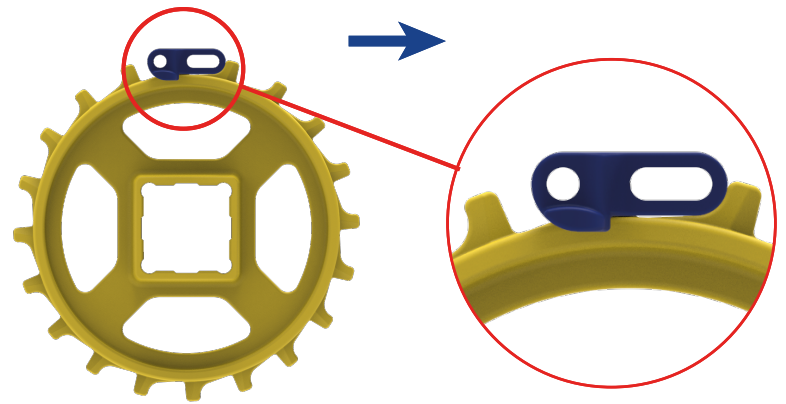
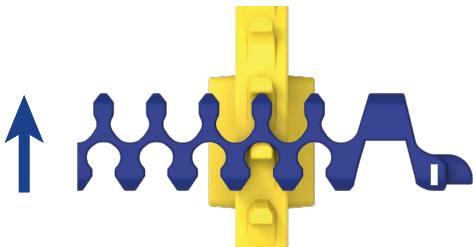
Sens d'entraînement

Arêtes totalement arrondies qui facilitent le nettoyage. Dents avec chanfrein sur les côtés qui facilitent l'entrée dans le tapis, en évitant sauts. Trous ouverts qui permettent à l'eau de passer entre les pignons une fois installés sur l'arbre.

### ARBRE D'ENTRAÎNEMENT



### ARBRE DE RENVOI



## CLIP DE FIXATION CLE

Ces clips sont placés des deux côtés du pignon central pour le fixer à l'arbre et éviter ainsi les déplacements latéraux du tapis. Leur fixation est réalisée par une vis de pression emboîtée sur le clip lui-même.

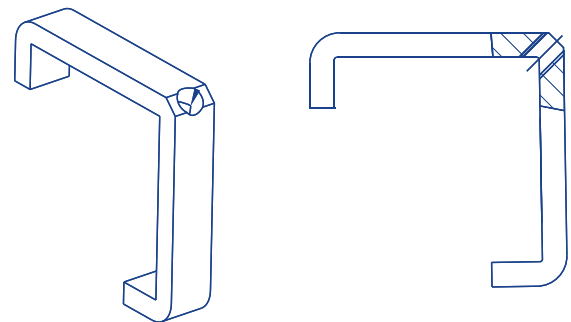
Un pignon, fixé par 2 clips de blocage CLE, doit être placé au centre. Ensuite vous devez placer la même quantité de pignons de chaque côté de celui-ci, mais sans aucune fixation, car ils absorberont les possibles dilatations et contractions du tapis.

Vous devez procéder de façon identique sur les deux arbres.

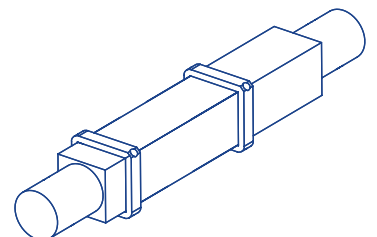
**ACIER INOXYDABLE AISI 316.**

**Plages de température de travail élevées.**

**Pour arbre carré de 40 mm, 1 1/2" 60 mm ou 2 1/2"**



Arbre carré	Vis DIN-913 AISI 316
40	M 6x6
38,5	M 6x6
60	M 6x6
63,5	M 6x6

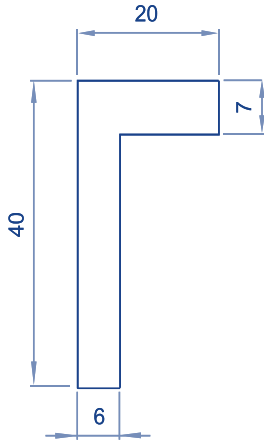




## ACCESSOIRES - PROFILS DE SUPPORT

### PROFILS EN L

Rétention



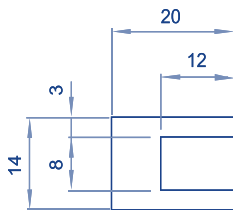
Pour réaliser le support et glissement du tapis, EUROBELT offre deux types de profils de support avec différentes géométries.

Ces profils avec un coefficient de friction bas, s'intercalent entre le tapis et la structure du convoyeur, réduisant de cette façon l'usure des surfaces de contact et allongeant la durée de vie du tapis.

EUROBELT offre tous les profils de support en polyéthylène spécial avec d'excellentes propriétés glissantes et une excellente résistance à l'impact.

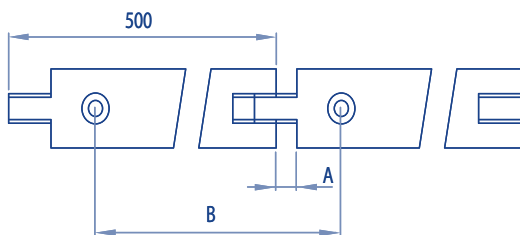
### PROFILS EN U

Support



Accessory	Dimensions	Matériau
Profiles in L	40 x 20 x 2.000	Polyéthylène
Profiles in U	20 x 14 x 2.000	

## ACCESSOIRES - GLISSIÈRES



AMBIANCE D'HUMIDITÉ ET TEMPÉRATURE NORMAL:

A = 3-5 MM

B = 497 - 495 mm

Les glissières plates ont un système de fixation avec des vis plastiques à tête plate, ce qui donne une surface lisse et sans obstacles.

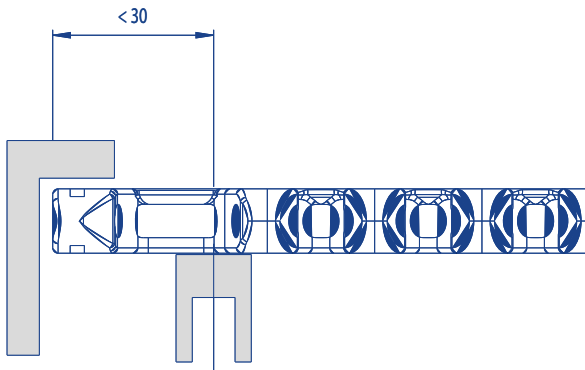
Les dimensions de ces vis sont: M 6 x 25 mm

Grâce à son dessin en "queue-d'aronde" elles peuvent s'adapter aux possibles contractions et dilatations longitudinales du tapis qui pourraient se produire.

Dimensions	Matériau
6 x 32 x 500	Polyéthylène Acetal



## INSTALLATION DE PROFILS ET GLISSIÈRES EXTREMITÉ TÊTE 40 MM SANS TAB (SL40)

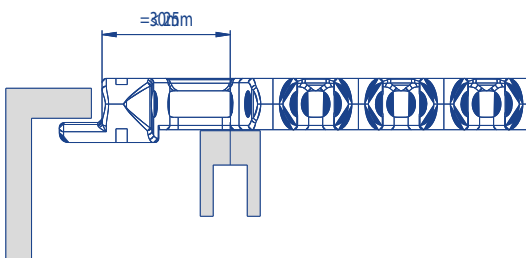


AVEC UN PROFIL EN L ET UN PROFIL EN U

La fixation se fera sur la partie supérieure du tapis.

Les profils de support ne doivent pas être en contact avec le tapis.

## INSTALLATION DE PROFILS ET GLISSIÈRES EXTREMITÉ TÊTE 40 MM AVEC TAB (CL40)

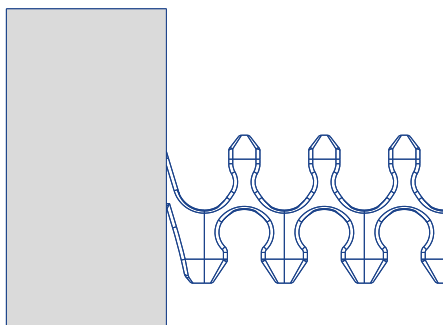


AVEC UN PROFIL EN L ET UN PROFIL EN U

La fixation sera fait sur les tabs et n'interférera pas sur le transport du produit.

Les profils de support ne doivent pas être en contact avec le tapis.

## ZONE DE PROTECTION DANS LES APPLICATIONS AVEC MANIPULATION



Il est recommandé de couvrir les zones dans son rayon intérieur et extérieur lors de la manipulation sur le tapis, comme mesure de sécurité.



## DONNÉES DE CONSTRUCTION – QUANTITÉ DE PIGNONS

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de pignons par arbre
100	180	1
200	380	3
400	580	5
600	780	7
800	980	9
1.000	1.180	11
1.200	1.320	13

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité maximale de pignons par arbre (1)
100	120	1
140	180	2
200	240	3
260	300	4
320	360	5
380	420	6
440	480	7
500	540	8
560	600	9
620	660	10
680	720	11
470	780	12
800	840	13
860	900	14

Pour calculer la quantité minimale nécessaire de pignons, tant sur l'arbre d'entraînement que sur celui de renvoi, on doit utiliser la formule suivante:

$$\text{Minimum quantity} = \frac{\text{Largeur tapis (mm)}}{100 \text{ mm}}$$

<sup>(1)</sup> Consulter s'il est nécessaire de placer plus de pignons

Le nombre de pignons doit être toujours impair.

## DONNÉES DE CONSTRUCTION – QUANTITÉ DE PROFILS ET GLISSIÈRES

Largeur nominale du tapis (mm)		Quantité minimale de glissières
		Brin porteur
100	260	1
280	660	3
680	1.060	5
1.080	1.300	7



Pour calculer le nombre de supports il faut tenir compte du poids du produit à transporter.

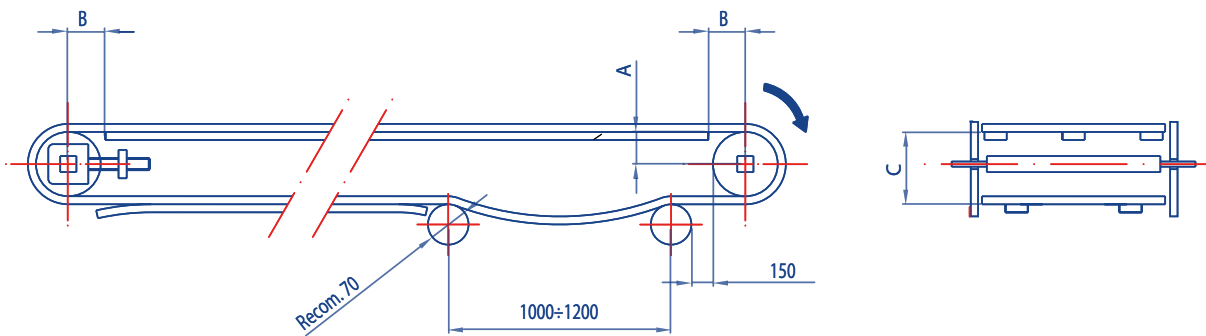
L'espacement des supports sur le brin porteur ne doit pas excéder 150 mm, ni 300 mm sur le brin de retour.







## DONNÉES DE CONSTRUCTION – CONVOYEUR HORIZONTAL



N° de dents	Ø Primitif	A	B	C
Z12	98,56 mm	42	47	96
Z16	128,15 mm	58	54	127
Z20	159,81 mm	73	59	159

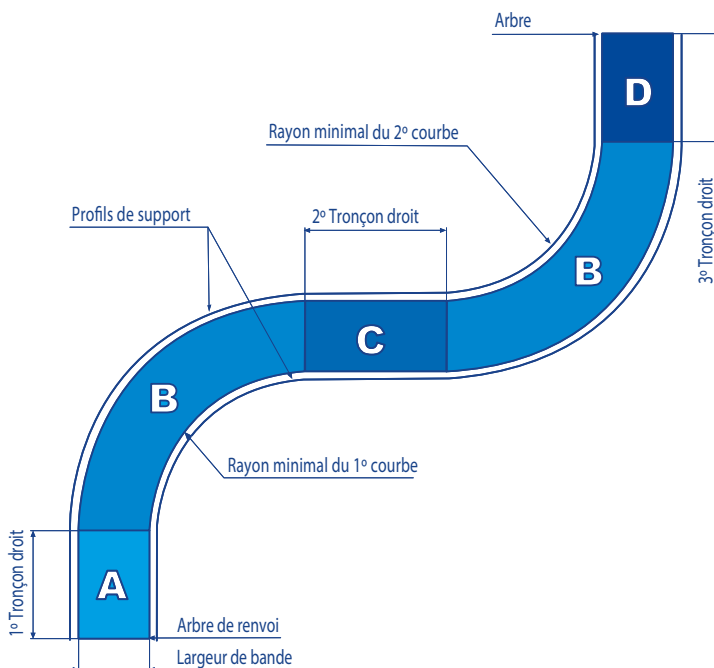
**[A]** Distance entre la surface de glissement du tapis et le centre de l'axe.

**[B]** Distance entre la verticale de l'axe et le début de la surface de glissement.

**[C]** Distance entre la surface de glissement du tapis et l'appui du retour.

**[D]** Si on utilise des pignons dans l'axe d'inflexion ne pas fixer le pignon central.

## DONNÉES DE CONSTRUCTION – CONVOYEUR COURBE



**A** - La longueur minimale de la première section droite doit être 1,5 fois la largeur du tapis. Quand dû aux besoins de fabrication une longueur plus petite est nécessaire, consulter avec notre bureau technique.

**B** - Le rayon de courbure dépend de la largeur nominale du tapis. Consulter tableau de facteurs pour chaque cas (pag. 3)

**C** - En exécutant deux courbes consécutives en directions opposées, la section droite entre les deux (2ème section droite) devra être 2 fois la largeur du tapis pour éviter l'usure des maintiens latéraux et des tensions au tapis. En exécutant deux courbes dans la même direction, il ne sera pas nécessaire de laisser une longueur droite minimale entre les deux.

**D** - La longueur minimale de la dernière section droite (arbre d'entraînement) devra être au moins 1,5 fois la largeur du tapis, pour éviter l'usure des pignons et des problèmes possibles d'alignement.

La longueur totale du tapis va toujours être calculée en utilisant le rayon extérieur des courbes.

## MATÉRIAUX

### POLYPROPYLENE STANDARD (PP)

Il est le matériau de base pour la fabrication de tapis transporteurs dans la plupart des processus, tant dans le secteur alimentaire qu'industriel. Avec une bonne résistance mécanique, et une plage de températures de +1 °C à +104 °C, sa densité est de 0,9, environ et il flotte dans l'eau. Son excellente résistance chimique à presque tous les acides, bases concentrées, sels et détergents, le rend essentiel dans des ambiances de travail corrosives. Très résistant à la pénétration de micro-organismes. Malgré sa résistance au choc, tout près 3,5 kJ/m<sup>2</sup>, au-dessous d'une température de 9 °C il devient légèrement fragile, c'est pour cela qu'il n'est pas recommandé pour des processus où il y a des impacts sur le tapis.



Plage de températures (°C)	Couleurs	Contact alimentaire
+5 °C à +104 °C	Blanc - Bleu	Apte

### ACÉTAL STANDARD (AC)

Avec une densité de 1,5 environ, les acétals techniques sont les thermoplastiques de faible coefficient de friction, avec la plus grande résistance aux frottements et aux cassures. C'est pour cela que l'acétal est le matériau utilisé pour les tables d'accumulation de toute sorte de récipients, évitant les dommages sur leur surface et les écrasements par pression. Sa grande résistance mécanique rend possible le transport de charges lourdes. Avec une ample plage de températures, de -40 °C à +90 °C, il est utilisé pour la fabrication de tapis qui doivent transporter des charges lourdes et qui doivent être utilisés dans les applications où des outils coupants seront employés. Il possède une bonne résistance chimique aux dissolvants, graisses et autres produits d'une ample liste d'agents chimiques.



Plage de températures (°C)	Couleurs	Contact alimentaire
-40 °C à + 90 °C	Natural - Bleu	Apte

## ÉLECTRIQUEMENT CONDUCTIVES

Polypropylène avec des valeurs de résistivité, tant volumétrique que superficielle, très bas, idéal pour les applications où il faut dissiper les charges électrostatiques, créées dans le tapis, à travers de la structure du convoyeur pour son élimination.

Spécialement indiqué pour des applications de transport en ambiances classées comme ATEX.

Non valable pour le contact direct avec des aliments.

### ÉLECTRIQUEMENT CONDUCTIF (PPE)

Plage de températures (°C)	Couleurs	Contact alimentaire
+5 °C à +90 °C	Noir	Non valable

### ÉLECTRIQUEMENT (ACE)

Plage de températures (°C)	Couleurs	Contact alimentaire
-40 °C à + 80 °C	Noir	Non valable



## DÉTECTABLE PAR MÉTAUX ET RAYONS X

Il est utilisé pour les tapis de lignes où il faut éviter que des morceaux plastiques puissent se mélanger avec le produit.

Matériau qui peut être facilement repéré par les détecteurs de métaux et rayons X.

Il est conseillé de tester ce matériau dans votre environnement de production pour déterminer la sensibilité de détection de votre équipement.



## GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les éléments EUROBELT sont garantis pendant une période d'un an à partir de la date de livraison. Dans le cadre de cette garantie nous sommes engagés à réparer ou à remplacer tout élément dont le matériau ou fabrication présenterait des défauts du que d'une manière démontré le travail est réalisé dans des conditions d'utilisation et fonctionnement normales.

Aucune autre garantie n'existe, qu'elle soit explicite ou implicite, sauf si elle est indiquée par écrit et approuvée par le fabricant.

Les éléments EUROBELT sont fabriqués en matériaux plastiques. S'ils sont exposés aux flammes ou à des températures dépassant nos spécifications, ils risquent de produire la déflagration des matériaux en dégageant des fumées toxiques.

Les utilisations des produits EUROBELT doivent correspondre aux réglementations et normes en vigueur. L'utilisateur est exclusivement le responsable du suivi ces normes quant à l'intégration de ces produits à des machines.

L'information ici contenue est fournie uniquement à titre indicatif. Son applicabilité au dessin de n'importe quelle installation n'est pas garantie.

Le fabricant n'assume aucune responsabilité relative aux répercussions qui dérivent de l'utilisation de ses produits basée ou non sur cette information.

## DÉTECTABLE PAR MD (PPM)

Plage de températures (°C)	Couleurs	Contact alimentaire
+5 °C à +104 °C	Bleu	Apte

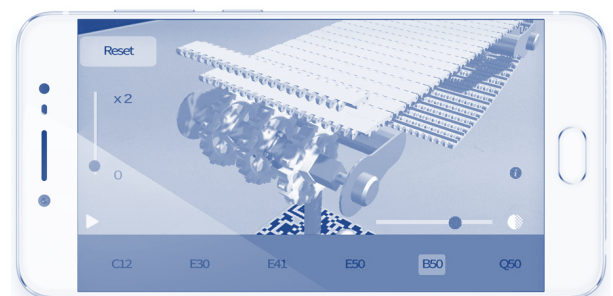
## DÉTECTABLE PAR MD (ACM)

Plage de températures (°C)	Couleurs	Contact alimentaire
-40 °C à + 80 °C	Bleu	Apte

## CONTACT

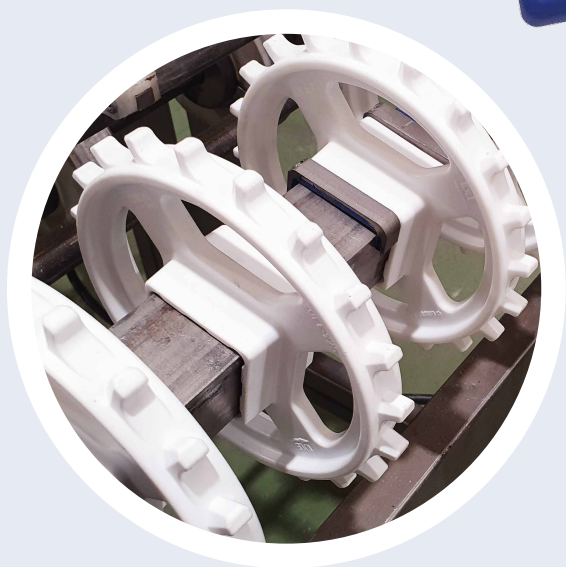
Eurobelt met à disposition de ses clients différents canaux de communication grâce auxquels vous pouvez résoudre vos doutes concernant nos solutions en tapis modulaires. Vous pourrez ainsi accéder à nos recommandations lors de la conception d'un système de transport interne complet.

Aux canaux de communication traditionnels, téléphone, fax et email, nous avons incorporé le canal WhatsApp, ainsi que notre App Eurobelt AR Catalogue, sans oublier notre site internet [www.eurobelt.com](http://www.eurobelt.com), dont Espace Client vous pouvez télécharger documentation, dessins et données techniques de tous nos produits.





# COURBES AVEC RAYON MINIMUM



S É R I E  
**E925**  
F L U S H G R I D

 **EUROBELT**

Bureau Central:  
Topacio, 41 47012 - Valladolid (ESPAÑA)  
Telf.: +34 983 217 480  
e-mail: [after@eurobelt.com](mailto:after@eurobelt.com)

